

КранШталь

Ваш безупречный партнёр

125 - 6 300 кг



ЦЕПНЫЕ ТАЛИ ТИП ST

КранШталь
Крановые Системы

[http:// kranstahl.ru](http://kranstahl.ru)
info@kranstahl.ru

Partner of

STAHL
CraneSystems 

+7 (495) 225-37-88

SYSTEM
KT 2000

STAHL
CraneSystems

ST05

STAHL





Низкая таль ST (малая монтажная высота тали).

Эта запатентованная конструкция сокращает монтажную высоту примерно на 33% и обеспечивает в невысоких помещениях максимальную высоту подъема груза.

Супернизкая таль ST 50 (цепная).

Цепная таль ST 50 торговой марки STAHL грузоподъемностью до 6 300 кг. В таком исполнении монтажная высота сокращается более чем на 60% (!).





Путеводитель по данной Информации о продукции

Мы включили перекрестные ссылки, чтобы Вы могли быстрее найти данные и рисунки.

Таблицы выбора включают ссылки на таблицы размеров, а таблицы размеров включают ссылки на таблицы выбора. См. также нижеприведенное "Пояснение обозначений".

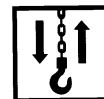
Пояснение обозначений

	Грузоподъемность [кг]
	1 скорость подъема [м/мин]
	2 скорости подъема [м/мин]
	Скорость перемещения [м/мин]
	"Стационарная" цепная таль
	Цепная таль с ручной тележкой
	Цепная таль с электрической тележкой
	Вес [кг]
	Размеры см. стр. ...
	См. стр. ...

ST 2010 - 8/2 2/1 KFN 20.20 E
1 2 3 4 5 6 7 8 9

Обозначение типа

- 1 Конструктивный ряд цепной тали
- 2 Типоразмер цепной тали
- 3 Грузоподъемность x 100 при 1/1
- 4 Скорости подъема [м/мин]
- 5 Количество ветвей
1/1 = Одна ветвь
2/1 = Две ветви
2/2-2 = 2 x одна ветвь
4/2-2 = 2 x 2 ветви
- 6 Тип тележки
- 7 Размер тележки
- 8 Типоразмер цепной тали (позиция 2)
- 9 Тип привода тележки
E = Электрический привод
H = Ручной привод (без привода)

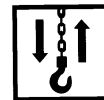


Содержание		
	Путеводитель по данной Информации о продукции	2
	Пояснение обозначений	2
	Обозначение типа	2
	Цепные тали ST	5
Стандартная программа ST	Таблица для выбора	8
	Размеры	
	– "Стационарные" цепные тали	9
	– Ручные тележки	15
	– Электрические тележки со "стандартной строительной высотой"	21
	– Электрические тележки с "уменьшенной строительной высотой"	26
Сдвоенные цепные тали STD	Таблица для выбора	33
	Размеры	
	– "Стационарные" цепные тали	34
	– Электрические тележки	38
Тележки со сверхмалой строительной высотой STK	Таблица для выбора	42
	Размеры	43
Цепные тали ST ...W для однофазного электропитания напряжением переменного тока	Таблица для выбора	44
	Размеры	45
Цепные тали для индустрии развлечений	Таблица для выбора талей STF	47
	Таблица для выбора талей STV	49
	Размеры	50
Оборудование и опции		
Электрическое оборудование	A010 Устройство управления (стандартное)	51
	A011 Поставка без стандартного устройства управления	51
	A012 Поставка без стандартного подвесного пульта управления	51
	A013 Устройство управления "для изготовителя крана"	51
	A014 Комбинации напряжений электропитания и управляющих напряжений	52
	A015 Непосредственное управление	52
	A016 Подвесные пульта управления для непосредственного управления	52
	A017 Напряжение питания электродвигателя	53
	A018 Контроль температуры	53
	A020 Рабочий концевой выключатель подъема	53
	A021 Редукторный концевой выключатель	54
	A022 Счетчик часов работы	54
	A023 Электропитание от сети - штекерное подключение	55
	A030 Концевой выключатель перемещения	55
Условия окружающей среды	A040 Работа во влажной и агрессивной окружающей среде	55
	A041 Защита по классу IP 66	55
	A043 Оцинкованный грузоподъемный крюк	56
	A044 Цепь из нержавеющей стали	56
	A060 Окраска/защита от коррозии	56
	A061 Система окраски типа A20	56
	A062 Система окраски типа A30	56
	A063 Другие оттенки	56
	Продолжение на стр. 4	



		Содержание	
Таль	A070	Нестандартные подвески для стационарных конструкций	56
	A071	Подвеска с проушиной	57
	A072	Жесткая подвеска	57
	A073	Без подвески	57
	A080	Нестандартные подвески груза	57
	A090	Износостойкая цепь	58
	A100	Поставка без отдельных подъемных элементов	58
	A101	Поставка без грузоподъемных цепей	58
	A102	Поставка без нижних крюковых блоков	58
	A110	Поставка без ящика для укладки сбегавшей цепи	58
	A120	Цепная таль с монтажом на опорах	59
	Тележка	A130	Тележка для большой ширины полки балки
A140		Альтернативные скорости перемещения	59
A150		Поводок для электропитания	60
A160		Фиксаторы колес	60
A180		Резиновые буферы для тележек	61
A181		Направляющие ролики для тележек	61
A182		Опорный ролик для тележек	62
A190		Поворотная тележка	62
		Компоненты и принадлежности	
V010	Сетевые выключатели	64	
V020	Приспособление для подвески крюка	64	
V030	Подвижная обойма полиспаста с крюком	65	
V031	Грузоподъемные крюки	65	
V035	Опоры направляющего ролика	66	
V050	Стандартные грузовые цепи	66	
V051	Износостойкие цепи	66	
V052	Нержавеющие цепи	67	
V060	Смазочные средства для цепи	67	
V070	Ящики для укладки сбегавшей цепи	68	
V080	Концевые упоры подкранового пути без буферов	69	
V081	Концевые упоры подкранового пути с буферами	70	
V090	Окраска	70	
V100	Расцепляющие устройства для управления с использованием терморезисторов с положительным температурным коэффициентом	71	
V101	Счетчик рабочих часов	71	
V102	Тормозной модуль	71	
V110	Устройство регулировки для предохранительной фрикционной муфты	71	
V120	Устройство для втягивания цепи	71	
		Технические характеристики	
C020	Напряжение питания электродвигателя	72	
C040	Защита в соответствии со стандартом EN 60529	72	
C050	Допустимая температура окружающей среды	72	
C060	Электродвигатели для подъема	72	
C070	Электродвигатели для перемещения	73	
C080	Максимальная длина кабеля для непосредственного управления	74	
C081	Максимальная длина кабеля для контакторного управления	74	
C090	Нагрузка на колеса	75	

Права на технические изменения, ошибки и опечатки сохраняются.



Типично для компании R.STAHL: Инновации, которые являются следствием опыта

Новая программа цепных талей ST представляет собой одну из самых профессиональных и универсальных программ из тех, которые предлагаются сегодня во всем мире. Каждая модель цепной тали имеет свои индивидуальные достоинства; и все тали разработаны на основе легендарной компетенции компании R.STAHL в сфере транспортировки материалов.

Убедительные достоинства всей серии - относятся ко всем талям!



- **Очень высокая безопасность цепной тали**
Модели ST 10 - ST 50 имеют патентованную направляющую цепи, изготовленную из цельнолитого металла. Закрытая направляющая цепи включает в себя грузонесущие детали в единой подбороке, в результате чего нагрузка воспринимается там, где она прикладывается - непосредственная подвеска, силовой поток не передается через корпус!
- **Очень простое техническое обслуживание** цепной передачи благодаря консольному креплению вала привода. Цепную звездочку, цепной выталкиватель и направляющую цепи легко снимать и устанавливать при техническом обслуживании.
- **Очень простая проверка** тормозов - не требуется никакой регулировки (ST10-50).
- **Очень быстрая готовность**
Мы обеспечиваем очень быструю доставку всех цепных талей серии ST благодаря предварительной сборке компонентов и самому современному управлению производством.

Дополнительные достоинства нового поколения цепных талей ST:

- + Уменьшенные размеры
- + Мощная технология приводов с возможностью выполнения по заданным размерам
- + Имеется много опций
- + Очень износостойкие цепи особого качества
- + Широкий диапазон продукции от 125 кг до 5000 кг
- + Тележки с плавным ходом
- + Специальные решения для конкретного заказчика

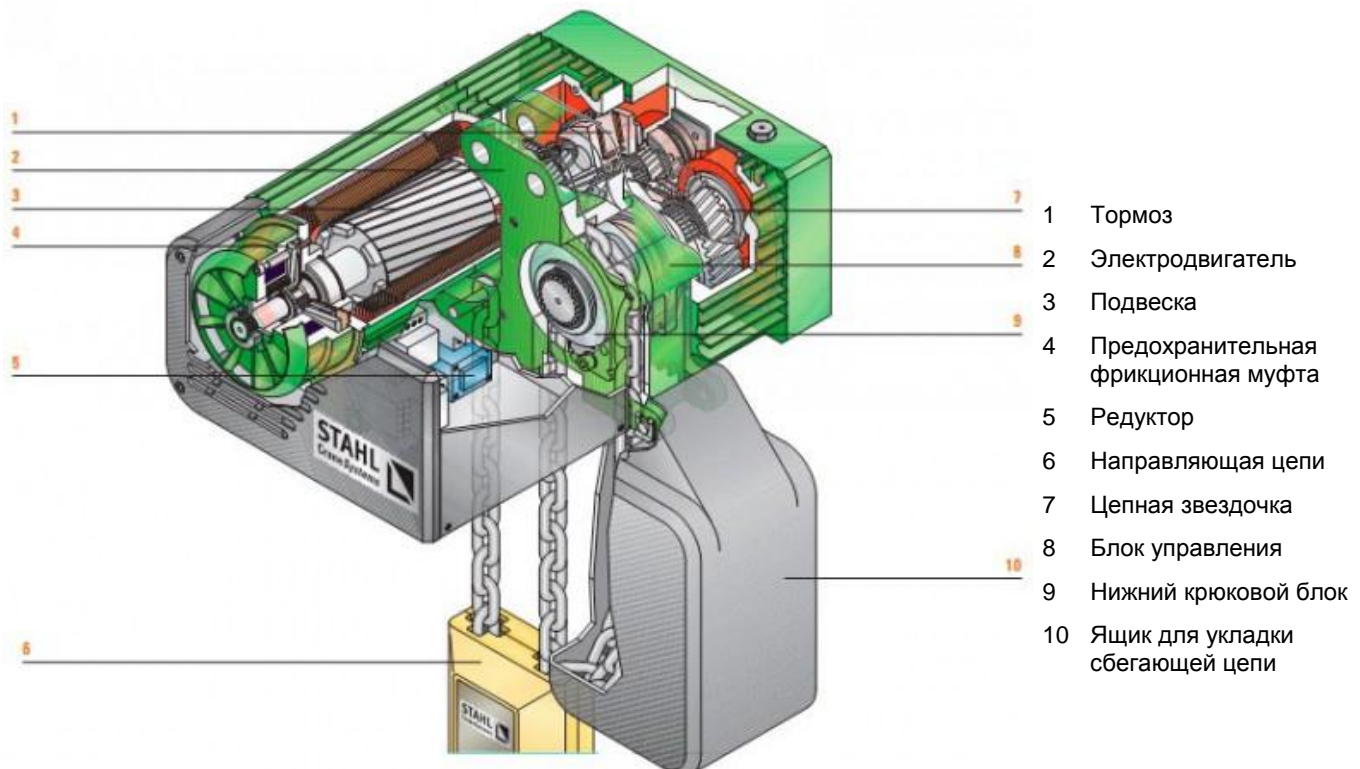
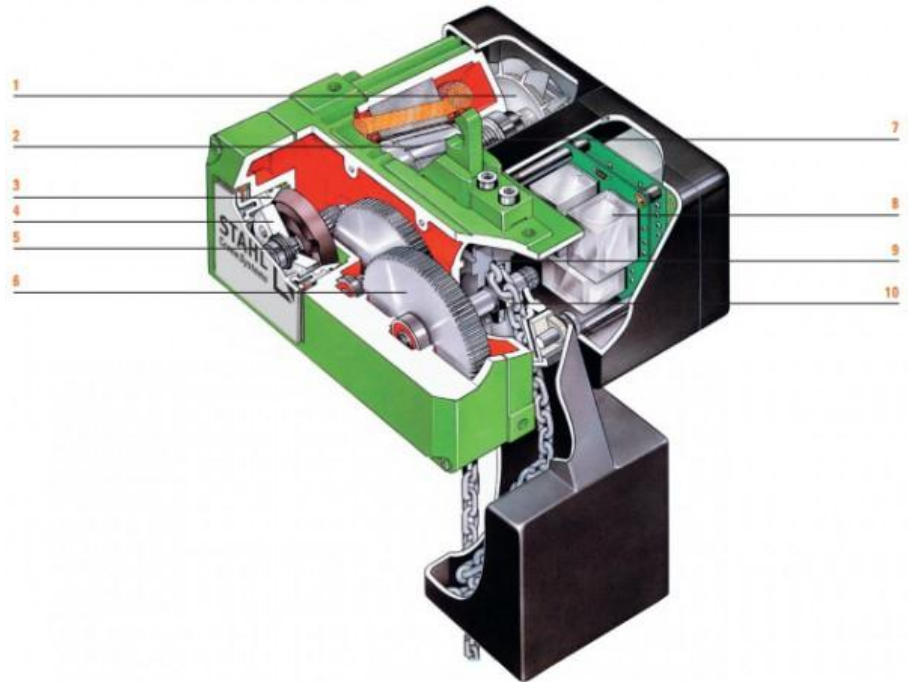


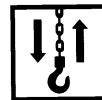
Цепные тали ST

Краткий обзор новых цепных талей

Цепные тали от ST 05 до ST 50 образуют новую программу профессиональных талей с грузоподъемностью в диапазоне от 125 до 5000 кг. Они отличаются характеристиками, которые обеспечивают пользователю решающие преимущества.

Это такая программа, какой именно и следовало бы ожидать от пионера в сфере оборудования для транспортировки материалов.





Краткий обзор новых цепных талей

- Массивная высокопрочная направляющая цепи (6), которая полностью закрывает цепной привод и гарантирует таким образом, что цепь надежно работает даже в тяжелых рабочих условиях.
- Высокие скорости подъема, мощный электродвигатель (2); 1 или 2 скорости подъема (1:4).
- Малый объем технического обслуживания, электромагнитный дисковый тормоз без использования асбеста (1) на таях ST10-ST50, тормозной электродвигатель со скользящим ротором (конический тормоз) на тали ST 05. Длительный срок службы - высокая надежность даже при толчковом режиме.
- Предохранительная фрикционная муфта (4) легко регулируются извне. Точная реакция и малый коэффициент динамического воздействия благодаря встраиванию во вторую ступень редуктора.
- До 2000 кг (ST 2010-8..) на выбор непосредственное или контакторное управление, выше этой грузоподъемности в качестве стандартного варианта используется контакторное управление с главным контактором, управляющее напряжение 48 В.
- Простая эксплуатация с эргономичным подвесным пультом управления.
- Очень малая строительная высота, как при использовании подвески с проушиной, так и при использовании жесткой подвески или тележки.
- Жесткая подвеска обеспечивает малую строительную высоту для установки в системы и предотвращает качание тали в тележке.
- Износостойкая, закаленная после цементации цепная звездочка (7).
- 2 скорости перемещения (1:4) обеспечивают точное позиционирование груза.
- Простой электрический монтаж с использованием вилочных соединителей.
- Постоянная регистрация рабочих часов с помощью счетчика рабочих часов, поставляемого в качестве опции.



Современная технология производства и управление материалами гарантируют быструю поставку и надежное исполнение сроков поставки.



Таблица для выбора

Цепные тали ST с контакторным управлением, электропитание от напряжения 380-415 В*, 50/60 Гц, управляющее напряжение - напряжение переменного тока 48 В.

[кг]	FEM (ISO)	50 Гц 60 Гц		Тип	Мощность электродвигателя		Относительная продолжительность включения	Количество включений в час	Электродвигатель для подъема ↑ 36	Стандартная строительная высота		Уменьшенная строительная высота		*1				
		м/мин			50 Гц [кВт]	60 Гц [кВт]				50/60 Гц [%ED]	50/60 Гц [цикл/ч]	kg	↑		kg	↑		
		8	10		0,2	0,24				40	240	18	9		24	15	-	-
125	3m (M6) 2m (M5)	8	10	ST 0501-8	1/1	0,2	0,24	40	240	A04	18	9	24	15	-	-	34	26
		8/2	10/2,5	ST 0501-8/2	1/1	0,2/0,05	0,24/0,06	35/15	240/480*2									
		16/4	20/5	ST 0501-16	1/1	0,4	0,48	40	240									
250	1Am (M4)	8	10	ST 0502-8	1/1	0,4	0,48	40	240	A04	18	9	24	15	-	-	34	26
		8/2	10/2,5	ST 0502-8/2	1/1	0,4/0,1	0,48/0,12	35/15	120/240									
		16/4	20/5	ST 0501-16/4	1/1	0,4/0,1	0,48/0,12	35/15	120/240									
320	1Bm (M3)	6,3	7	ST 0503-6	1/1	0,4	0,48	40	240	A04	18	9	24	15	-	-	34	26
		6,3/1,5	7/1,7	ST 0503-6/1	1/1	0,4/0,1	0,48/0,12	35/15	120/240									
500	1Am (M4)	4	4,8	ST 0502-8	2/1	0,4	0,48	40	240	A04	18	9	26	15	-	-	36	26
		4/1	4,8/1,2	ST 0502-8/2	2/1	0,4/0,1	0,48/0,12	35/15	120/240									
		8	10	ST 1005-8	1/1	0,8	0,96	60	360									
		8/2	10/2,5	ST 1005-8/2	1/1	0,8/0,2	0,96/0,24	40/20	120/240									
		12	14	ST 1005-12	1/1	1,2	1,4	60	360									
630	1Bm (M3)	3,2	3,5	ST 0503-6	2/1	0,4	0,48	40	240	A04	18	9	26	15	-	-	-	-
		3,2/0,75	3,5/0,85	ST 0503-6/1	2/1	0,4/0,1	0,48/0,12	35/15	120/240									
1000	1Am (M4)	4	4,8	ST 1005-8	2/1	0,8	0,96	60	360	E21	41	10	53	16	62	21	64	27
		4/1	4,8/1,2	ST 1005-8/2	2/1	0,8/0,2	0,96/0,24	40/20	120/240									
		6	7,2	ST 1005-12	2/1	1,2	1,4	60	360									
	2m (M5)	6/1,5	7,2/1,8	ST 1005-12/3	2/1	1,2/0,3	1,4/0,36	40/20	120/240	E22	41	10	53	16	62	21	64	27
		8	10	ST 2010-8	1/1	1,5	1,8	60	360									
		8/2	10/2,5	ST 2010-8/2	1/1	1,5/0,37	1,8/0,44	40/20	120/240									
1Am (M4)	12	14	ST 2010-12	1/1	2,3	2,8	60	360	E32	87	11	79	17	88	22	104	28	
	12/3	14/3,6	ST 2010-12/3	1/1	2,3/0,57	2,8/0,68	40/20	120/240										
1250	3m (M6)	6	7,2	ST 2006-12	2/1	1,5	1,8	60	360	E31	75	11	101	17	110	22	112	28
		6/1,5	7,2/1,8	ST 2006-12/3	2/1	1,5/0,37	1,8/0,44	40/20	120/240									
		16	20	ST 3212-16	1/1	3,8	4,6	60	360									
		16/4	20/5	ST 3212-16/4	1/1	3,8/0,9	4,6/1,1	33/17	100/200									
1600	1Bm (M3)	8	10	ST 3016-8	1/1	2,3	2,8	60	360	E32	72	12	98	18	107	23	109	29
		8/2	10/2,5	ST 3016-8/2	1/1	2,3/0,57	2,8/0,68	40/20	120/240									
	2m (M5)	8	10	ST 3216-8	1/1	2,4	2,9	60	360	E40	110	13	140	19	158	24	171	30
		8/2	10/2,5	ST 3216-8/2	1/1	2,4/0,6	2,9/0,72	40/20	120/240									
		12	14	ST 3216-12	1/1	3,8	4,6	60	360									
1Am (M4)	12/3	14/3,6	ST 3216-12/3	1/1	3,8/0,9	4,6/1,1	33/17	100/200	E42	110	13	140	19	158	24	171	30	
	12/3	14/3,6	ST 3216-12/3	1/1	3,8/0,9	4,6/1,1	33/17	100/200										
2000	2m (M5)	4	4,8	ST 2010-8	2/1	1,5	1,8	60	360	E31	75	11	101	17	110	22	112	28
		4/1	4,8/1,2	ST 2010-8/2	2/1	1,5/0,37	1,8/0,44	40/20	120/240									
		6	7,2	ST 2010-12	2/1	2,3	2,8	60	360									
2500	1Am (M4)	6/1,5	7,2/1,8	ST 2010-12/3	2/1	2,3/0,57	2,8/0,68	40/20	120/240	E32	75	11	101	17	110	22	112	28
		6,3	7,5	ST 5025-6	1/1	3,0	3,6	70	420									
		6,3/1,5	7,5/1,9	ST 5025-6/1	1/1	3,0/0,76	3,6/0,91	40/20	120/240									
3200	1Bm (M3)	4	4,8	ST 5025-8	1/1	3,8	4,6	60	360	E42	118	14	148	20	166	25	179	31
		8/2	10/2,5	ST 5025-8/2	1/1	3,8/0,9	4,6/1,1	33/17	100/200									
		8	10	ST 3016-8	2/1	2,3	2,8	60	360									
5000	1Am (M4)	3,2	3,8	ST 3016-8/2	2/1	2,3/0,57	2,8/0,68	40/20	120/240	E42	138	14	-	-	201	25	197	31
		3,2/0,75	3,8/0,9	ST 3016-8/2	2/1	2,3/0,57	2,8/0,68	40/20	120/240									
		4	4,8	ST 3216-8	2/1	2,4	2,9	60	360									
		4/1	4,8/1,2	ST 3216-8/2	2/1	2,4/0,6	2,9/0,72	40/20	120/240									
		6	7,2	ST 3216-12	2/1	3,8	4,6	60	360									
5000	1Am (M4)	6/1,5	7,2/1,8	ST 3216-12/3	2/1	3,8/0,9	4,6/1,1	33/17	100/200	E42	123	13	153	19	171	24	184	30
		4	4,8	ST 5025-6	2/1	3,0	3,6	70	420									
5000	1Am (M4)	3,2	3,8	ST 5025-6/1	2/1	3,0/0,76	3,6/0,91	40/20	120/240	E42	138	14	-	-	201	25	197	31
		3,2/0,75	3,8/0,9	ST 5025-6/1	2/1	3,0/0,76	3,6/0,91	40/20	120/240									
5000	1Am (M4)	4	4,8	ST 5025-8	2/1	3,8	4,6	60	360	E42	138	14	-	-	201	25	197	31
		4/1	4,8/1,2	ST 5025-8/2	2/1	3,8/0,9	4,6/1,1	33/17	100/200									

* ST 05: 380-400 В, 415 В

*1 50 Гц: 5/20 м/мин: ≤3200 кг = 0,05/0,2 кВт, 5000 кг = 0,09/0,37 кВт, относительная продолжительность включения 20/40%;

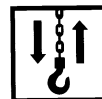
20 м/мин: ≤3200 кг = 0,2 кВт, 5000 кг = 0,37 кВт, относительная продолжительность включения 40% ↑ C070

60 Гц: 6,3/25 м/мин: ≤3200 кг = 0,06/0,24 кВт, 5000 кг = 0,10/0,44 кВт, относительная продолжительность включения 20/40%;

20 м/мин: ≤3200 кг = 0,24 кВт, 5000 кг = 0,44 кВт, относительная продолжительность включения 40% ↑ C070

*2 60 Гц: 180/360 цикл/час

%ED - относительная продолжительность включения в %



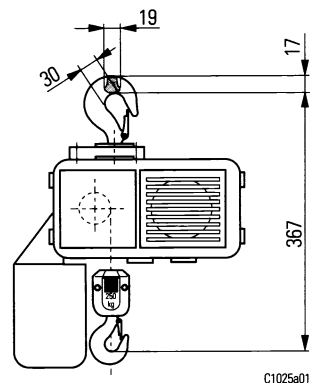
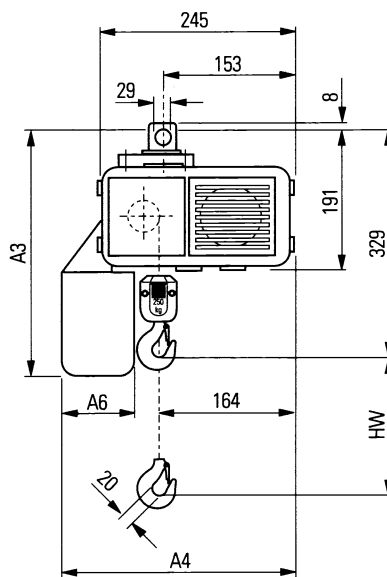
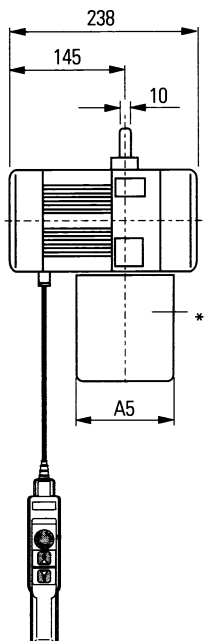
ST 05

1/1

 =1/1					*	Опция Стандарт	
	HW	A3	A4	A5	A6		
	[M]	[MM]					
	7	347	281	145	90		K
15	447	303		100	S	Стандарт	
24	496	303		100	S		
7	376	303	145	100	S	Опция	

"Стационарная" цепная таль

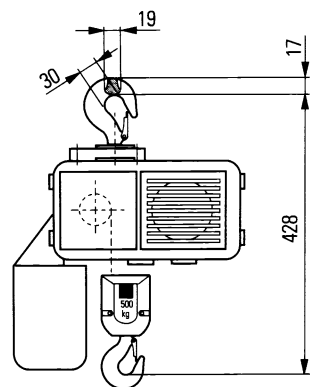
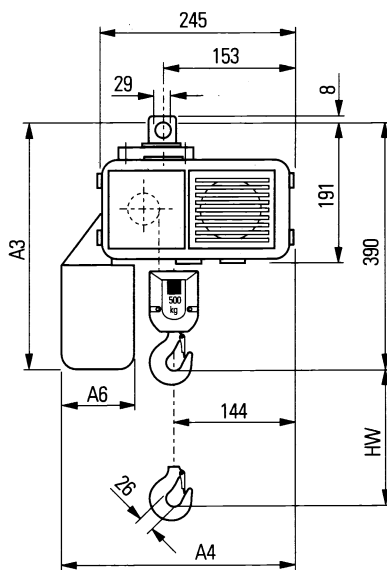
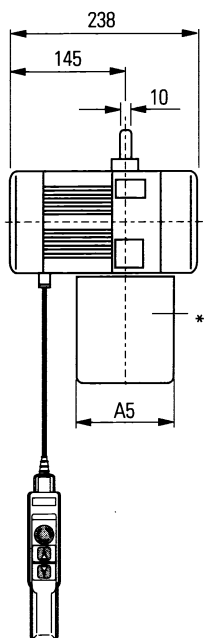
Таблица для выбора: ↑ 8



C1025a01

2/1

 =2/1					*	Опция Стандарт	
	HW	A3	A4	A5	A6		
	[M]	[MM]					
	3,5	347	281	145	90		K
7,5	447	303		100	S	Стандарт	
12	496	303		100	S		
3,5	376	303	145	100	S	Опция	



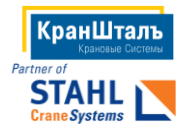
C1025a02

* Материал ящика для укладки сбегающей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань



Цепные тали ST

Стандартная программа



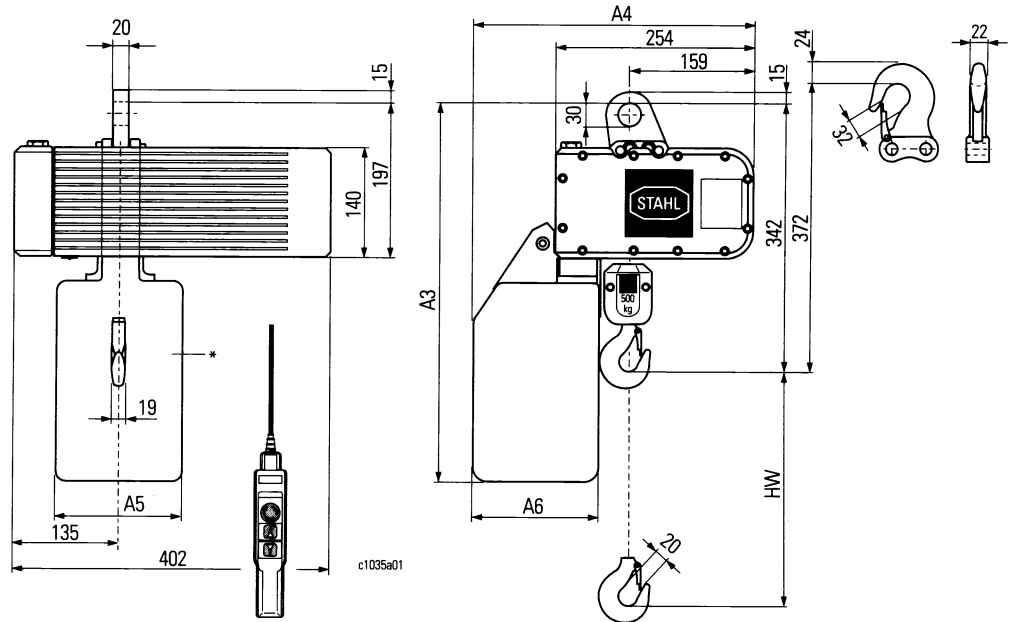
ST 10

"Стационарная" цепная таль

1/1

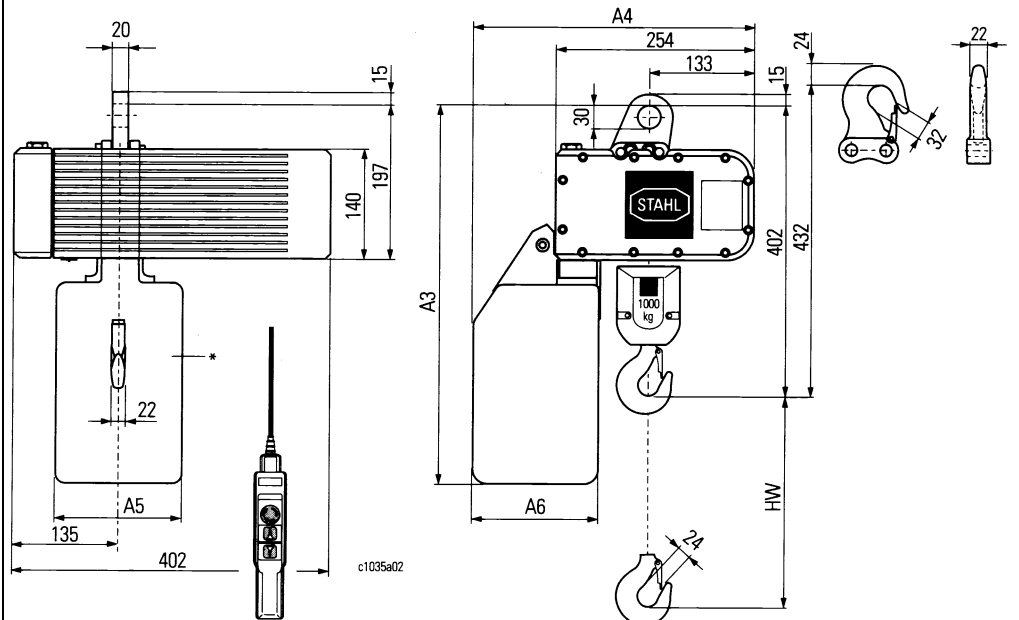
=1/1						*	
HW	A3	A4	A5	A6		Стандарт	
[M]	[MM]						
12	484	352	160	160	K	Стандарт	
25	571	347	150	155	T		
30	651	347	150	155	T		
50	641	347	320	155	S		
60	691	347	320	155	S		
12	471	347	150	155	S	Опция	
25	571	347	150	155	S		
30	651	347	150	155	S		

Таблица для выбора: ↑ 8



2/1

=2/1						*	
HW	A3	A4	A5	A6		Стандарт	
[M]	[MM]						
6	484	352	160	160	K	Стандарт	
12,5	571	347	150	155	T		
15	651	347	150	155	T		
25	641	347	320	155	S		
30	691	347	320	155	S		
6	471	347	150	155	S	Опция	
12,5	571	347	150	155	S		
15	651	347	150	155	S		



* Материал ящика для укладки сбегающей цепи
 K = Пластик
 S = Листовая сталь
 T = Ткань



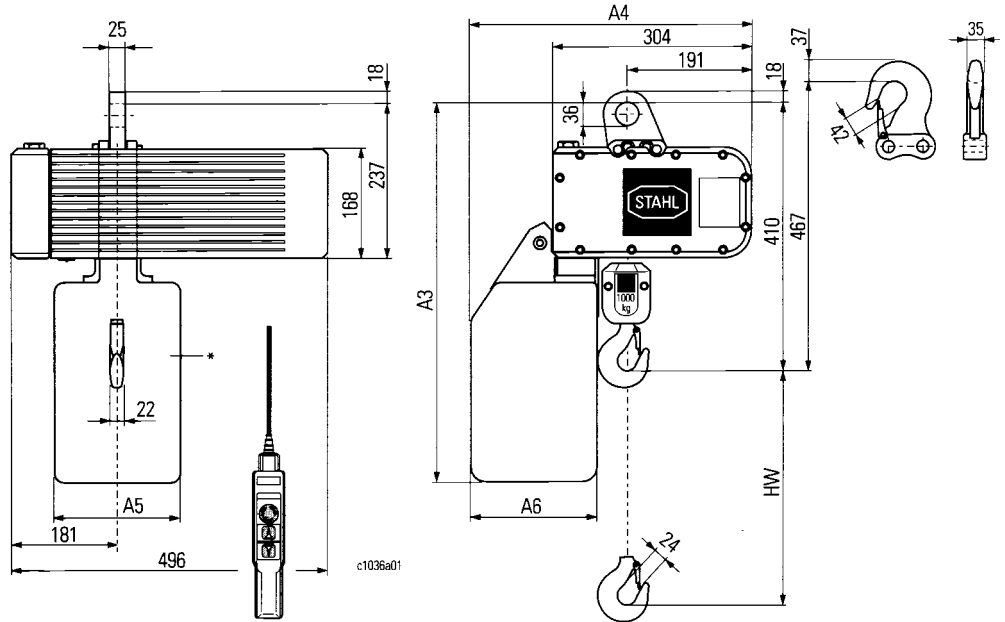
ST 20

1/1

HW	A3	A4	A5	A6	K	T	S	*
	[MM]							
8	532	398	160	160	K	T	S	Стандарт
16	619	393	150	155	T	T	S	
22	699	393	150	155	T	T	S	
30	689	393	320	155	T	T	S	
40	739	393	320	155	S	S	S	Опция
8	519	393	150	155	S	S	S	
16	619	393	150	155	S	S	S	
22	699	393	150	155	S	S	S	

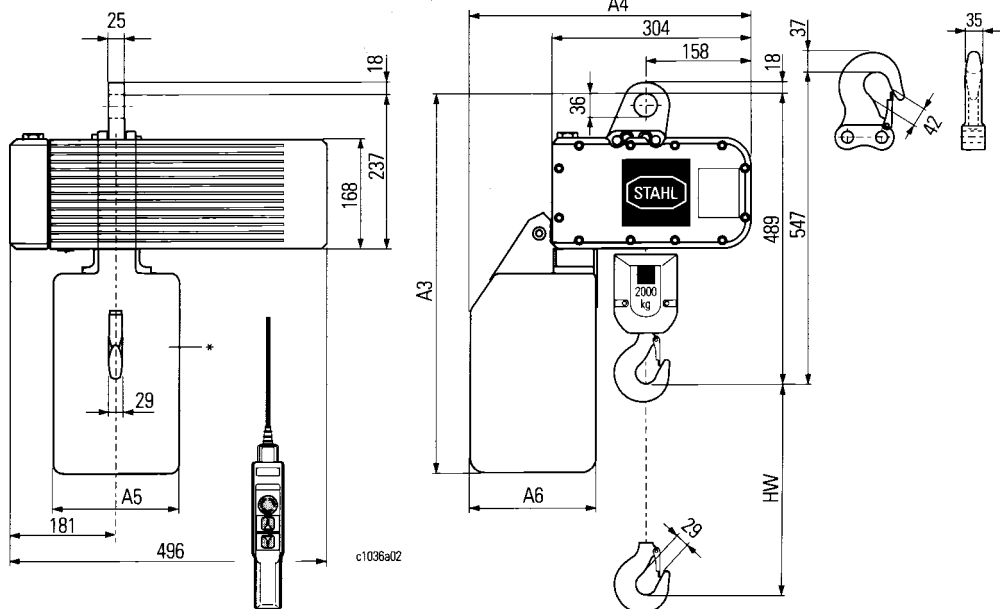
"Стационарная" цепная таль

Таблица для выбора: ↑ 8



2/1

HW	A3	A4	A5	A6	K	T	S	*
	[MM]							
4	532	398	160	160	K	T	S	Стандарт
8	619	393	150	155	T	T	S	
11	699	393	150	155	T	T	S	
15	689	393	320	155	T	T	S	
20	739	393	320	155	S	S	S	Опция
4	519	393	150	155	S	S	S	
8	619	393	150	155	S	S	S	
11	699	393	150	155	S	S	S	



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань



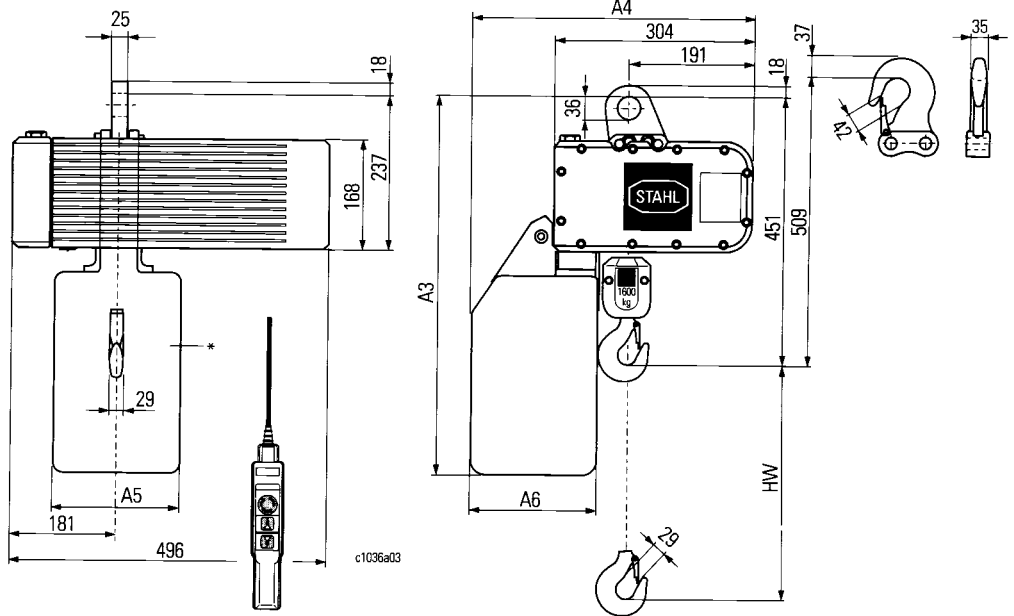
ST 30

"Стационарная" цепная таль

1/1

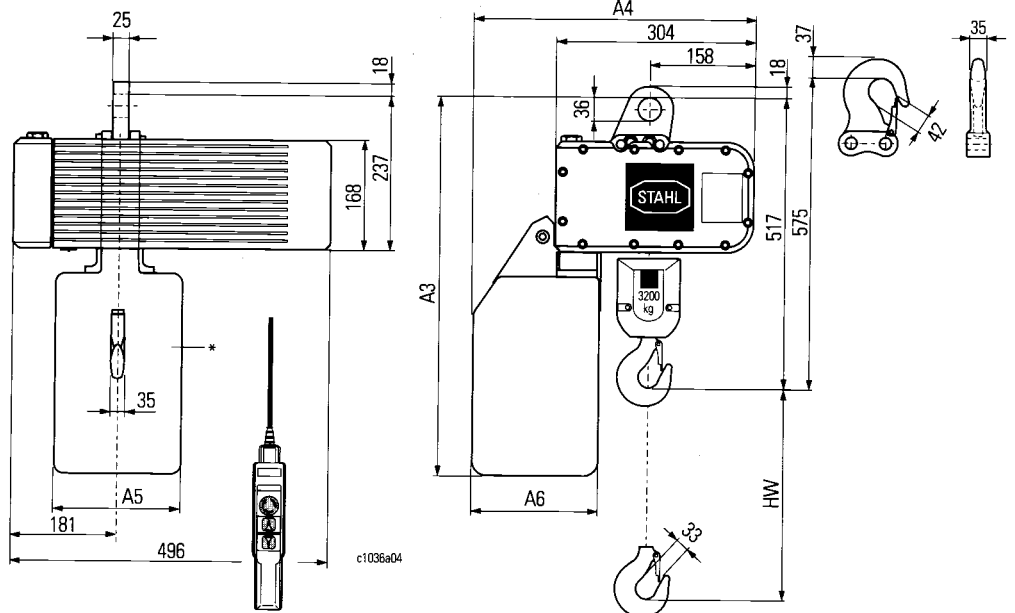
HW	A3	A4	A5	A6	K	T	S
	[MM]						
6	532	398	160	160	K	T	S
10	619	393	150	155	T	T	S
12	699	393	150	155	T	T	S
20	689	393	320	155	T	T	S
30	739	393	320	155	S	T	S
6	519	393	150	155	S	S	S
10	619	393	150	155	S	S	S
12	699	393	150	155	S	S	S

Таблица для выбора: ↑ 8



2/1

HW	A3	A4	A5	A6	K	T	S
	[MM]						
3	532	398	160	160	K	T	S
5	619	393	150	155	T	T	S
6	699	393	150	155	T	T	S
10	689	393	320	155	T	T	S
15	739	393	320	155	S	T	S
3	519	393	150	155	S	S	S
5	619	393	150	155	S	S	S
6	699	393	150	155	S	S	S



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи

K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань



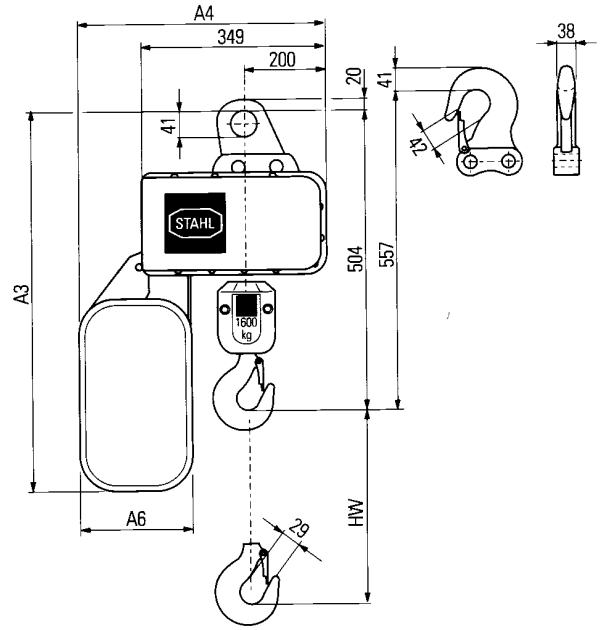
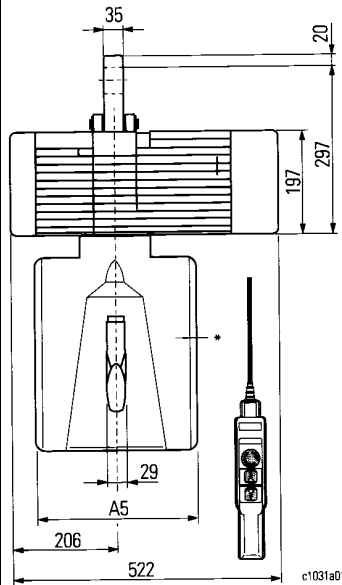
ST 32

"Стационарная" цепная таль

1/1

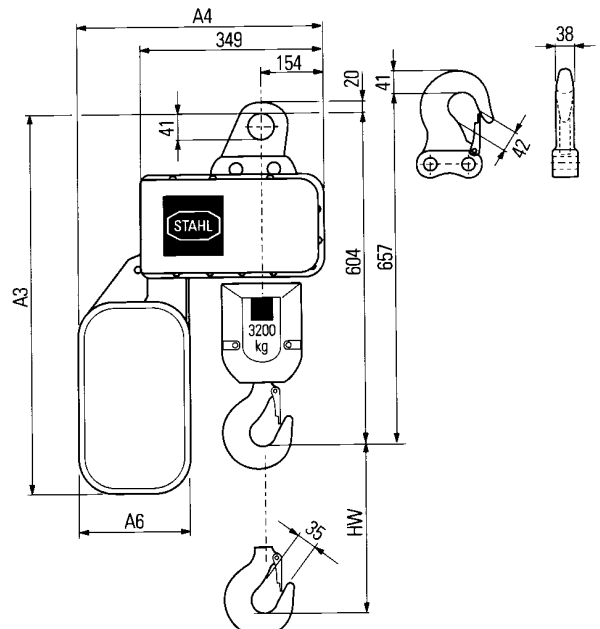
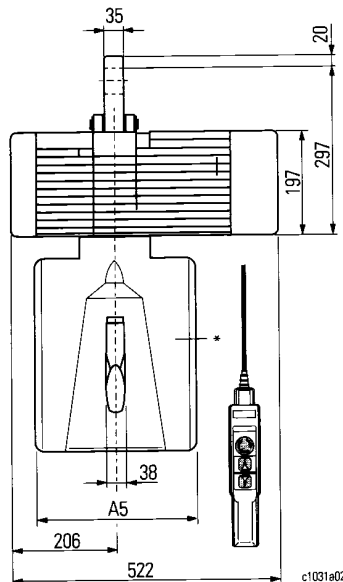
	=1/1				*	
	HW	A3	A4	A5		
[M]	[MM]					
6	586	424	160	160	K	Стандарт
20	711	466	300	210	K	
50	892	636	300	380	S	
80	1092	706	300	450	S	
12	610	466	296	210	T	Опция
20	730	466	296	210	T	
20	730	466	300	209	S	

Таблица для выбора: ↑ 8



2/1

	=2/1				*	
	HW	A3	A4	A5		
[M]	[MM]					
3	586	424	160	160	K	Стандарт
10	711	466	300	210	K	
25	892	636	300	380	S	
40	1092	706	300	450	S	
6	610	466	296	210	T	Опция
10	730	466	296	210	T	
10	730	466	300	209	S	



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань



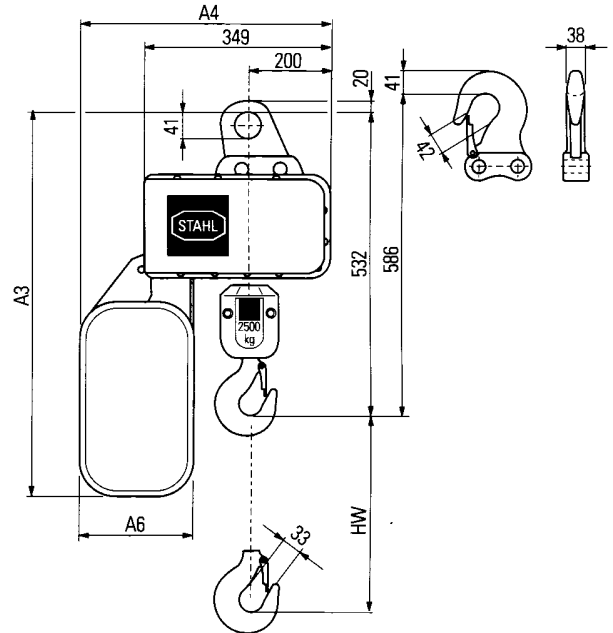
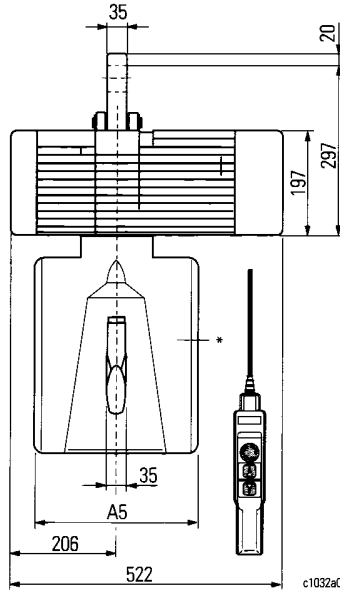
ST 50

"Стационарная" цепная таль

1/1

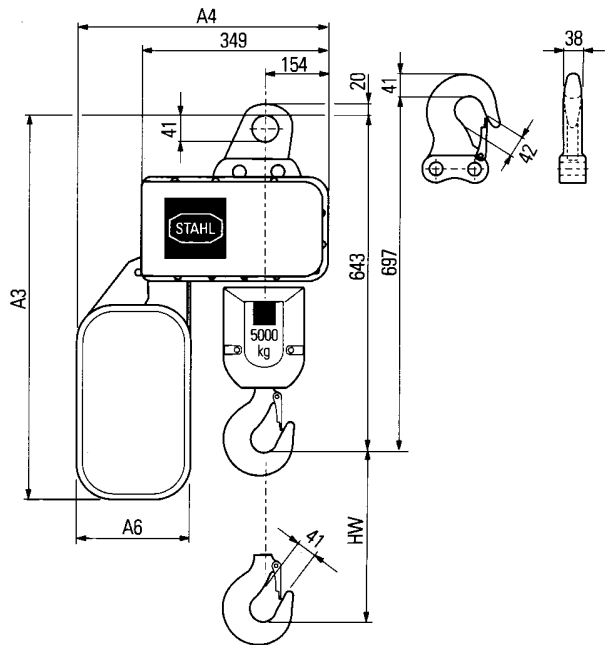
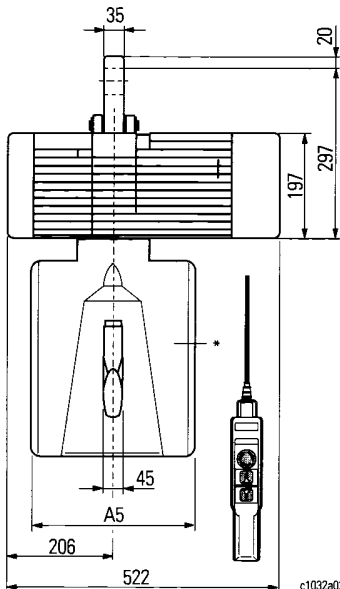
HW	A3	A4	A5	A6	K	S	Стандарт
12	711	466	300	210	K	S	Стандарт
30	892	636	300	380	S	S	
50	1092	706	300	450	S	S	
8	610	466	296	210	T	S	Опция
12	730	466	296	210	T	S	
12	730	466	300	209	S	S	

Таблица для выбора: ↑ 8



2/1

HW	A3	A4	A5	A6	K	S	Стандарт
6	711	466	300	210	K	S	Стандарт
15	892	636	300	380	S	S	
25	1092	706	300	450	S	S	
4	610	466	296	210	T	S	Опция
6	730	466	296	210	T	S	
6	730	466	300	209	S	S	



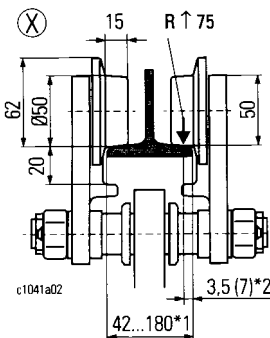
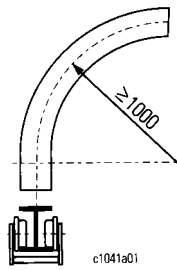
* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
 K = Пластик
 S = Листовая сталь
 T = Ткань



ST 05

1/1

US-G 10	US-G 10					K	S	S	*
	HW	B3	B4	B5	B6				
[M]	[MM]								
7	391	281	145	90	425	S	S	S	Станд
15	491	303	100	100	525	S	S	S	
24	537	303	100	100	525	S	S	S	
7	420	303	145	100	454	S	S	S	Опц

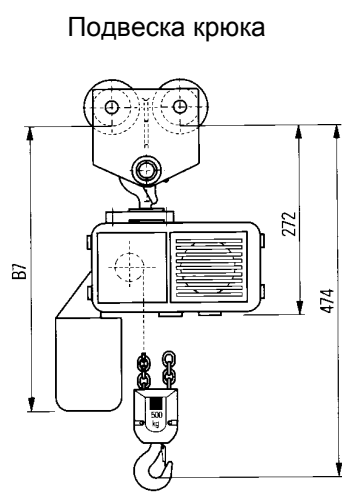
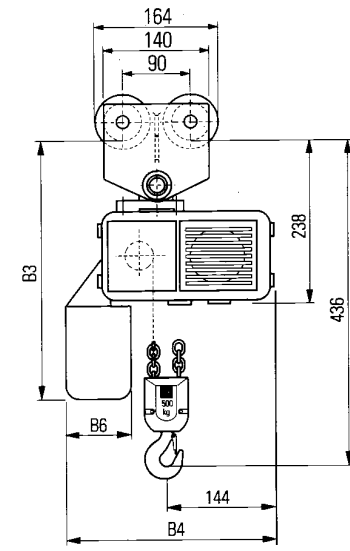
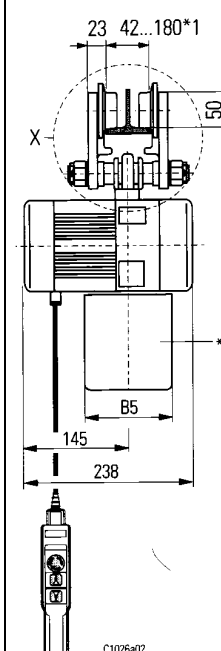
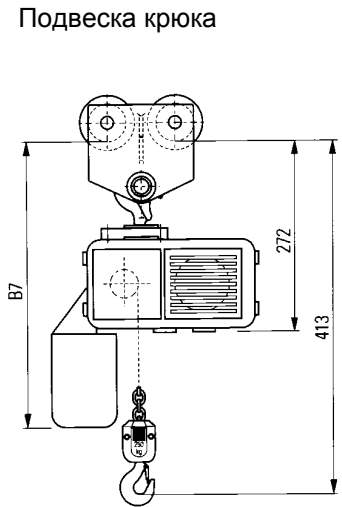
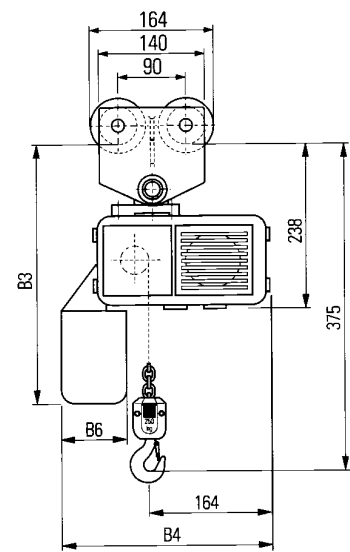
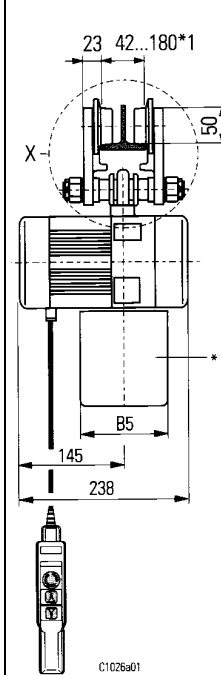


2/1

US-G 10	US-G 10					K	S	S	*
	HW	B3	B4	B5	B6				
[M]	[MM]								
3,5	391	281	145	90	425	S	S	S	Станд
7,5	491	303	100	100	525	S	S	S	
12	537	303	100	100	525	S	S	S	
3,5	420	303	145	100	454	S	S	S	Опц

Ручная тележка

Таблица для выбора: ↑ 8



* Материал ящика для укладки сбегающей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань
*1 Стандартный вариант
*2 С наклонной полкой



Цепные тали ST

Стандартная программа



ST 10

Ручная тележка

1/1

US-G 10						*
HW	B3	B4	B5	B6	B7	
[M]	[MM]					
12	529	352	160	160	559	K
25	616	347	150	155	646	T
30	696	347	150	155	726	T
50	686	347	320	155	716	T
60	736	347	320	155	766	S
12	516	347	150	155	546	S
25	616	347	150	155	646	S
30	696	347	150	155	726	S

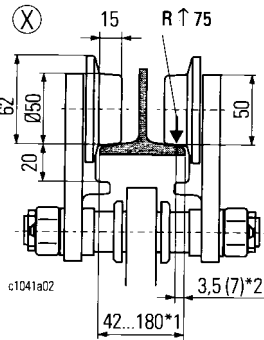
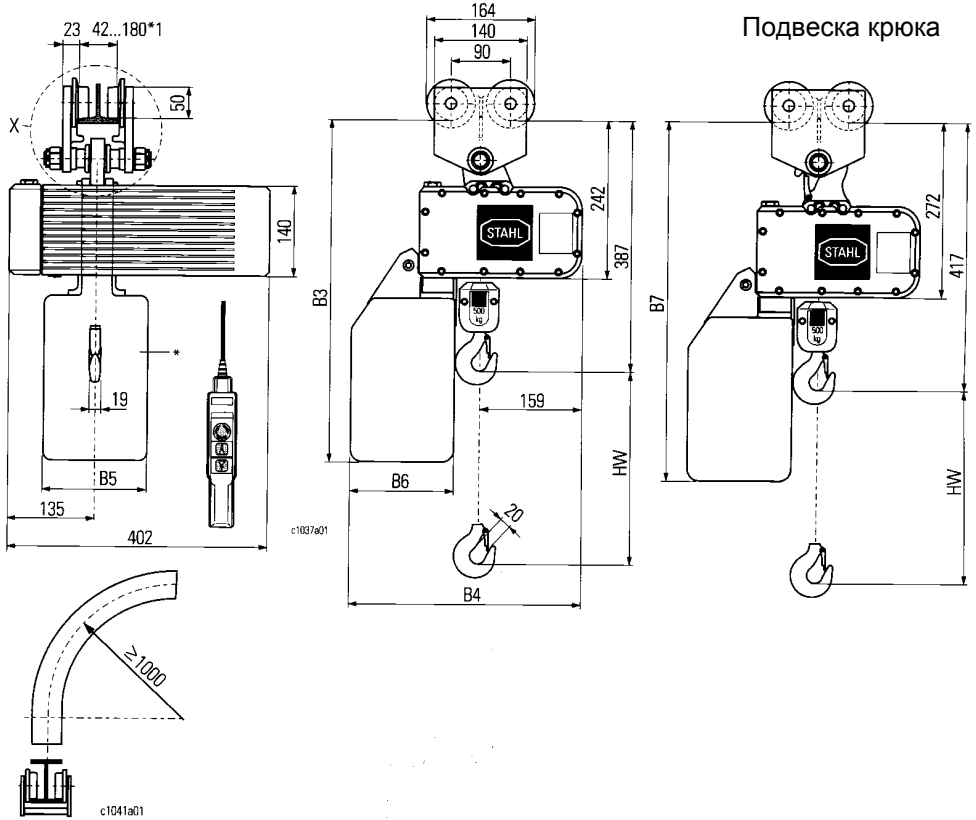


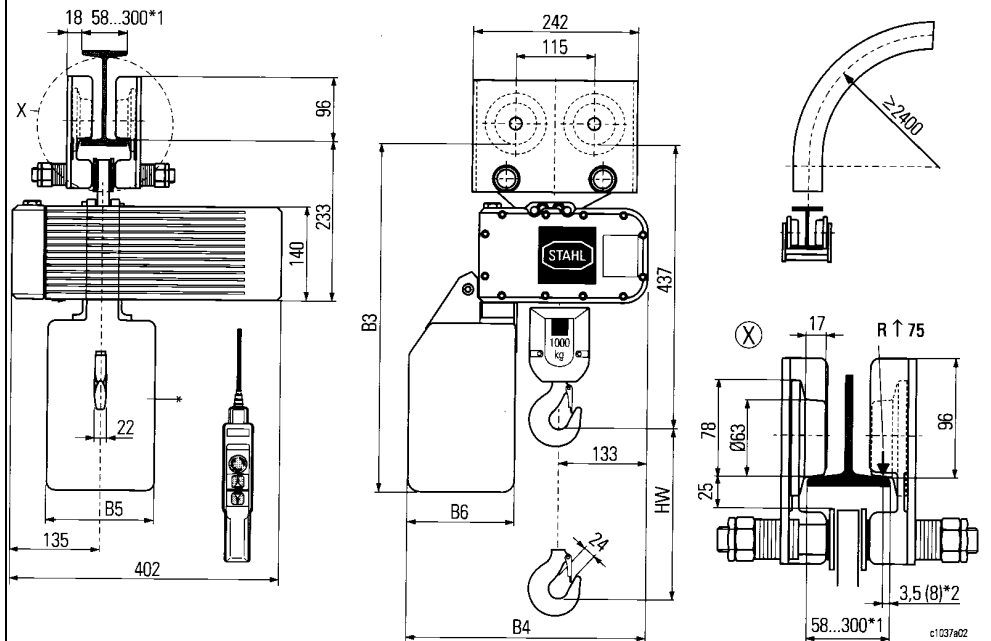
Таблица для выбора: ↑ 8



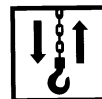
Подвеска крюка

2/1

KFN 10.10H						*
HW	B3	B4	B5	B6		
[M]	[MM]					
6	519	352	160	160		K
12,5	606	347	150	155		T
15	686	347	150	155		T
25	676	347	320	155		T
30	726	347	320	155		S
6	506	347	150	155		S
12,5	606	347	150	155		S
15	686	347	150	155		S



* Материал ящика для укладки сбегаящей цепи
 K = Пластик
 S = Листовая сталь
 T = Ткань
 *1 Стандартный вариант
 *2 С наклонной полкой



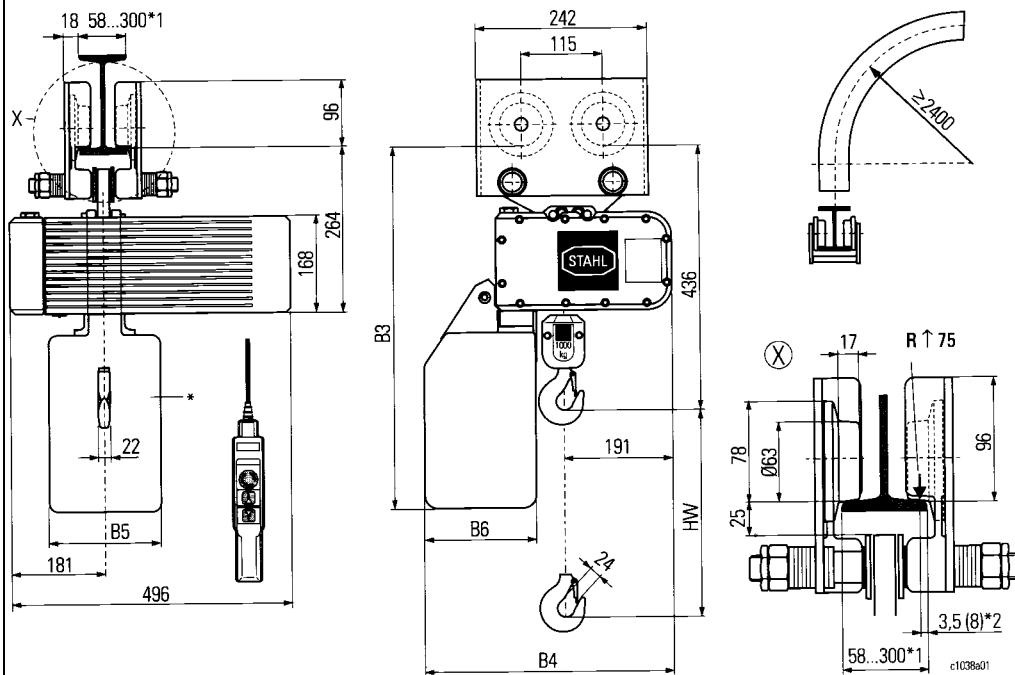
ST 20

1/1

KFN 10.20H						*
=1/1	HW	B3	B4	B5	B6	Стандарт
	[M]	[MM]				
8	558	398	160	160	K	Стандарт
16	645	393	150	155	T	
22	725	393	150	155	T	
30	715	393	320	155	S	
40	765	393	320	155	S	Опция
8	545	393	150	155	S	
16	645	393	150	155	S	
22	725	393	150	155	S	

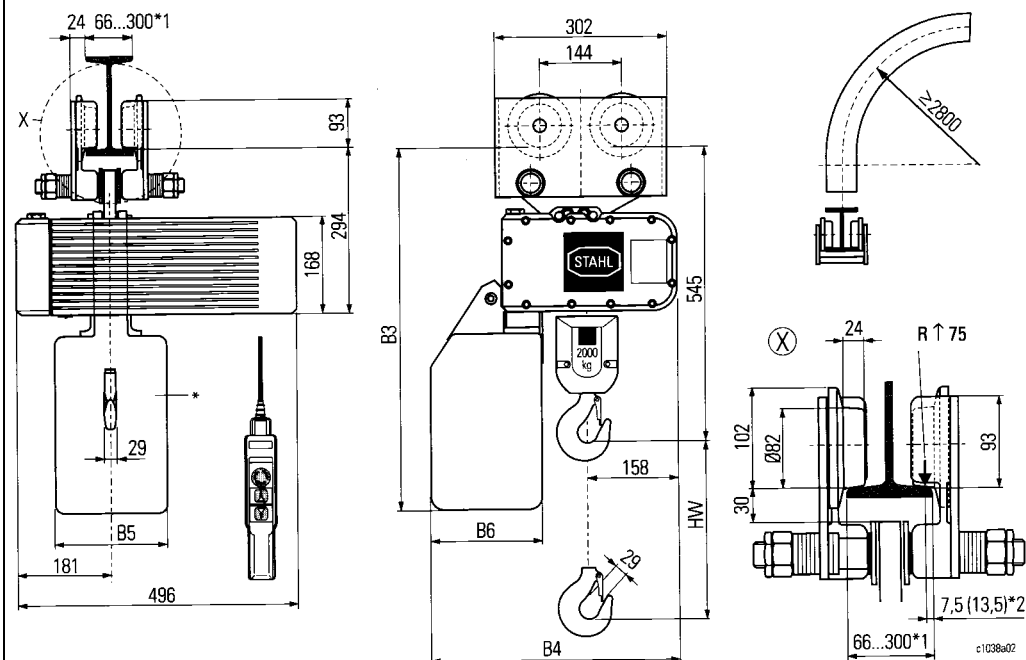
Ручная тележка

Таблица для выбора: ↑ 8



2/1

KFN 20.20H						*
=2/1	HW	B3	B4	B5	B6	Стандарт
	[M]	[MM]				
4	589	398	160	160	K	Стандарт
8	676	393	150	155	T	
11	756	393	150	155	T	
15	746	393	320	155	T	
20	796	393	320	155	S	Опция
4	576	393	150	155	S	
8	676	393	150	155	S	
11	756	393	150	155	S	



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань
*1 Стандартный вариант
*2 С наклонной полкой



ST 30

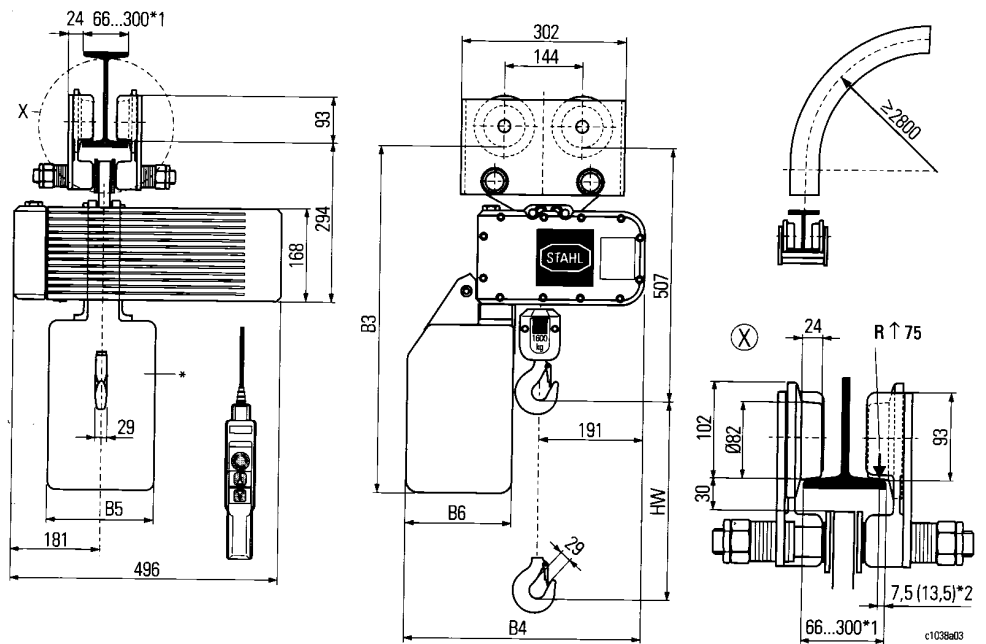
Ручная тележка

1/1

KFN 20.30H					*
HW	B3	B4	B5	B6	
[M]	[MM]				
6	589	398	160	160	K
10	676	393	150	155	T
12	756	393	150	155	T
20	746	393	320	155	S
30	796	393	320	155	S
6	576	393	150	155	S
10	676	393	150	155	S
12	756	393	150	155	S

Опция

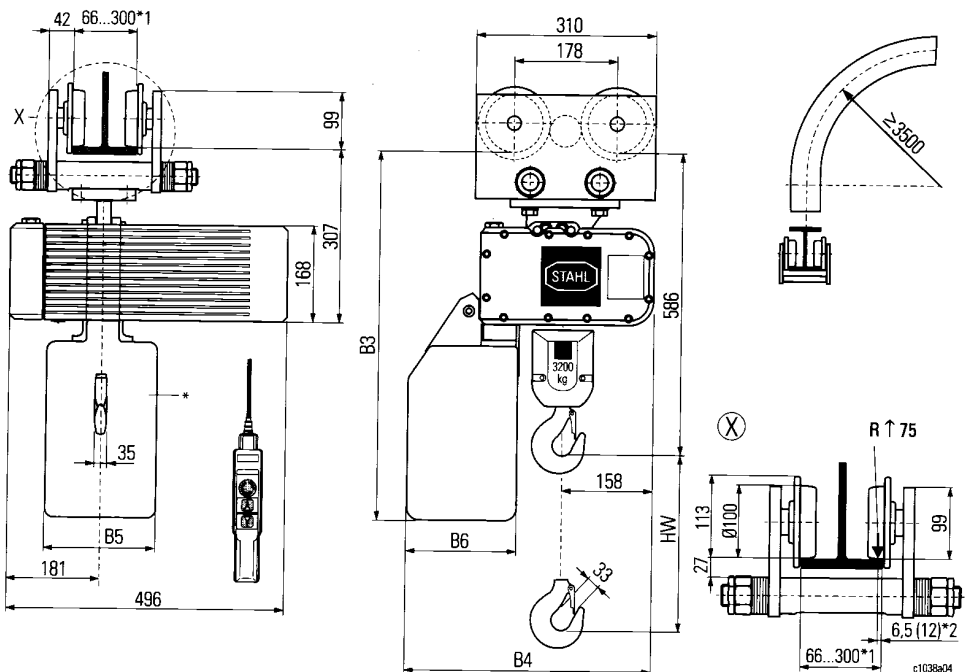
Таблица для выбора: ↑ 8



2/1

US-P 40					*
HW	B3	B4	B5	B6	
[M]	[MM]				
3	602	398	160	160	K
5	689	393	150	155	T
6	769	393	150	155	T
10	759	393	320	155	T
15	809	393	320	155	S
3	589	393	150	155	S
5	689	393	150	155	S
6	769	393	150	155	S

Опция



* Материал ящика для укладки сбегаящей цепи

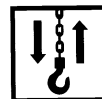
K = Пластик

S = Листовая сталь

T = Ткань

*1 Стандартный вариант

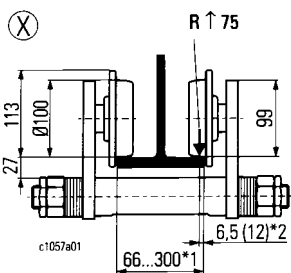
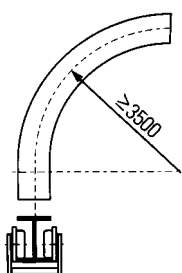
*2 С наклонной полкой



ST 32

1/1

US-P 40	US-P 40				*	
	HW	B3	B4	B5		
[M]	[MM]				K	Стандарт
6	639	424	160	160		
20	765	466	300	210	K	
50	945	646	300	380	S	
80	1145	716	300	450	S	
12	664	466	296	210	T	Опция
20	784	466	296	210	T	
20	784	466	300	209	S	

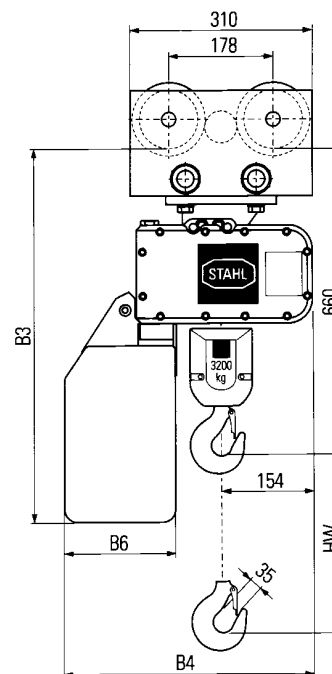
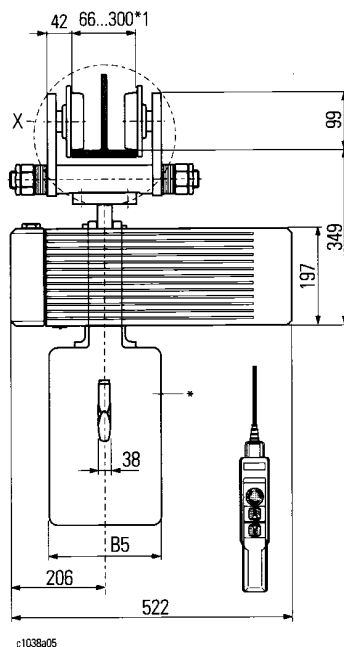
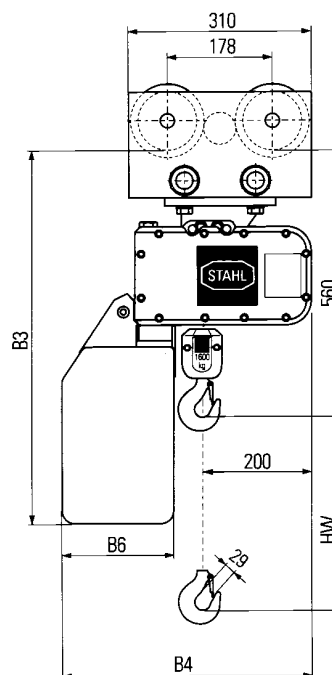
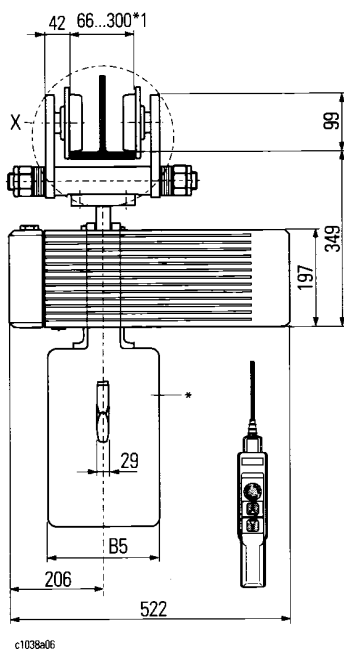


2/1

US-P 40	US-P 40				*	
	HW	B3	B4	B5		
[M]	[MM]				K	Стандарт
3	639	424	160	160		
10	765	466	300	210	K	
25	945	646	300	380	S	
40	1145	716	300	450	S	
6	664	466	296	210	T	Опция
10	784	466	296	210	T	
10	784	466	300	209	S	

Ручная тележка

Таблица для выбора: ↑ 8



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
 K = Пластик
 S = Листовая сталь
 T = Ткань
 *1 Стандартный вариант
 *2 С наклонной полкой



ST 50

Ручная тележка

1/1

US-P 40					*	
HW	B3	B4	B5	B6		
[M]	[MM]					
12	765	466	300	210	K	Стандарт
30	945	636	300	380	S	
50	1145	706	300	450	S	
8	664	466	296	210	T	Опция
12	784	466	296	210	T	
12	784	466	300	209	S	

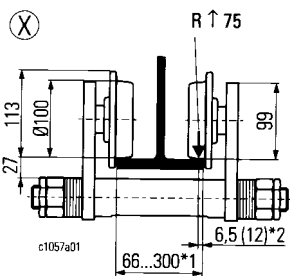
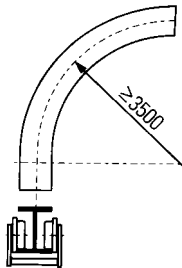
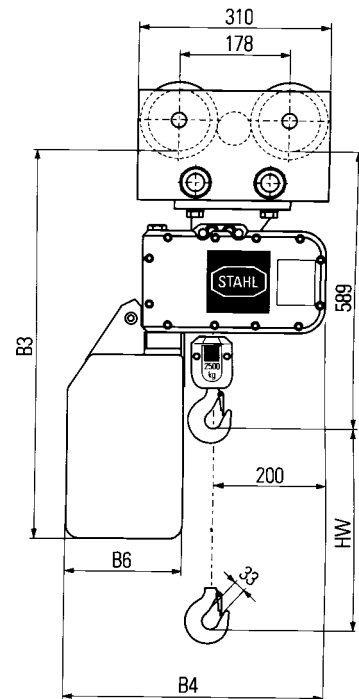
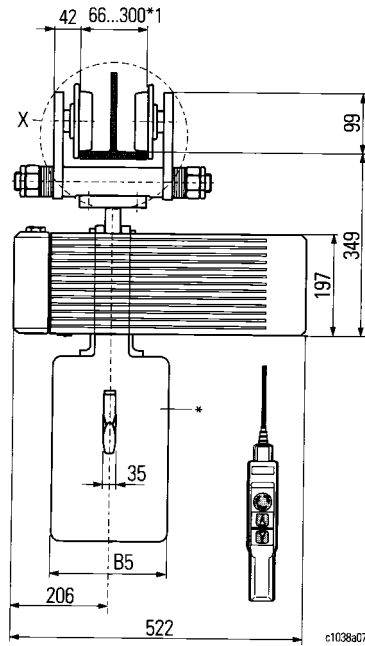
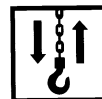


Таблица для выбора: ↑ 8



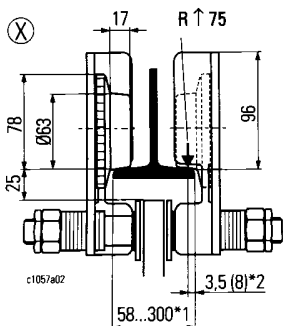
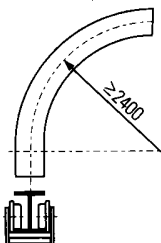
* Материал ящика для укладки сбегающей цепи
 K = Пластик
 S = Листовая сталь
 T = Ткань
 *1 Стандартный вариант
 *2 С наклонной полкой



ST 10

1/1

KFN 10.10E						*
HW	C3	C4	C5	C6		
[M]	[MM]					
12	519	352	160	160	K	Стандарт
25	606	347	150	155	T	
30	686	347	150	155	T	
50	676	347	320	155	T	
60	726	347	320	155	S	
12	506	347	150	155	S	Опция
25	606	347	150	155	S	
30	686	347	150	155	S	

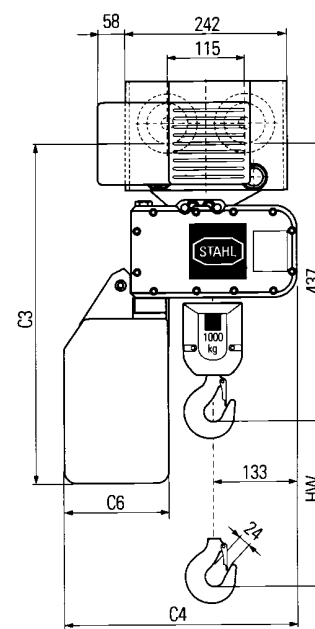
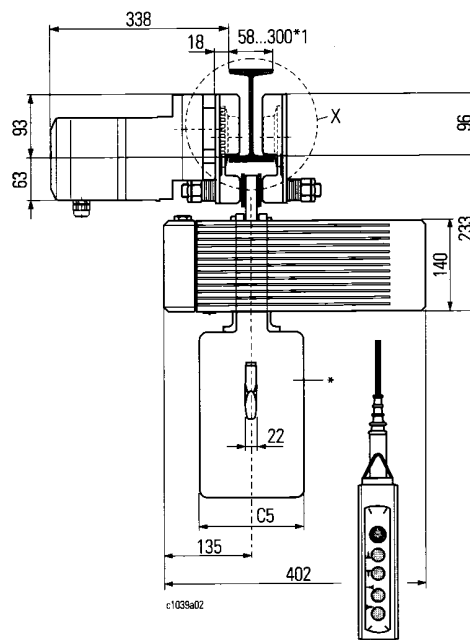
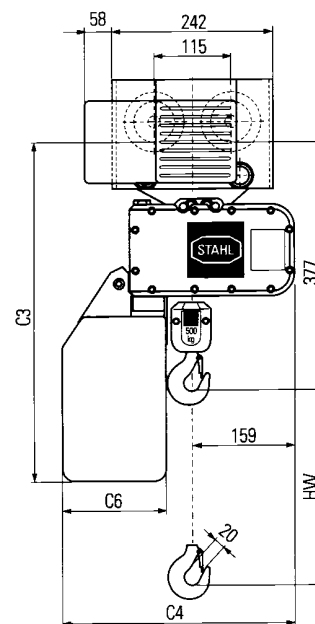
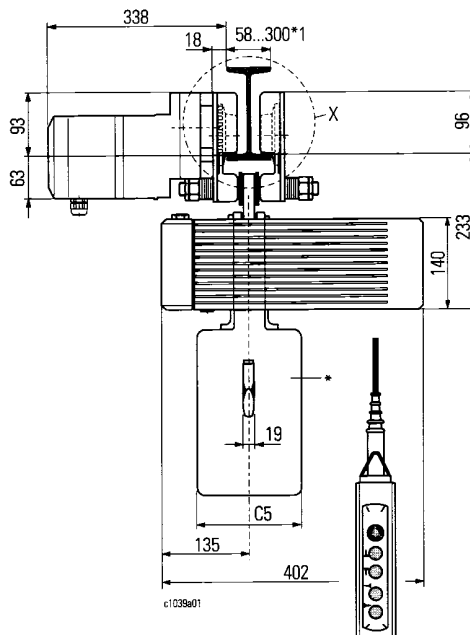


2/1

KFN 10.10E						*
HW	C3	C4	C5	C6		
[M]	[MM]					
6	519	352	160	160	K	Стандарт
12,5	606	347	150	155	T	
15	686	347	150	155	T	
25	676	347	320	155	T	
30	726	347	320	155	S	
6	506	347	150	155	S	Опция
12,5	606	347	150	155	S	
15	686	347	150	155	S	

"Стандартная строительная высота"
Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 8



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи

K = Пластик

S = Листовая сталь

T = Ткань

*1 Стандартный вариант; для полок с шириной > 260 мм требуются направляющие ролики

*2 С наклонной полкой



Цепные тали ST

Стандартная программа



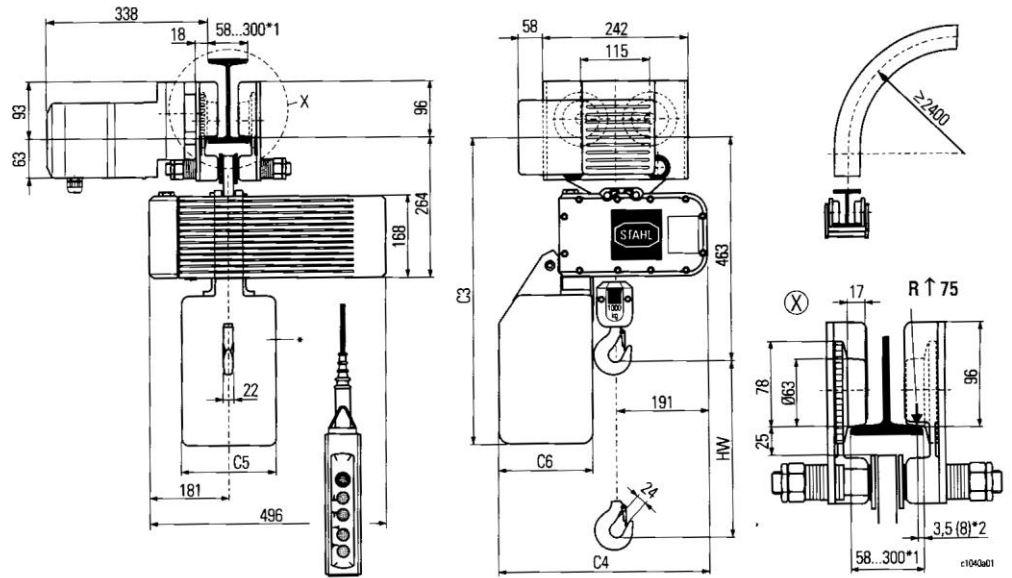
ST 20

1/1

kg	KFN 10.20E				*
	HW	C3	C4	C5	
[M]	[MM]				
8	558	398	160	160	K
16	645	393	150	155	T
22	725	393	150	155	T
30	715	393	320	155	T
40	765	393	320	155	S
8	545	393	150	155	S
16	645	393	150	155	S
22	725	393	150	155	S

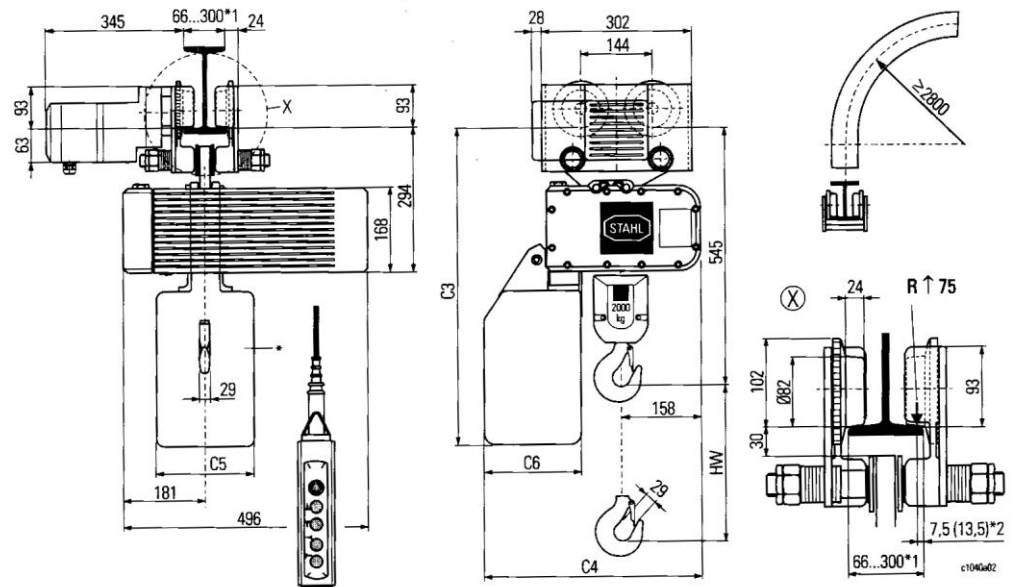
"Стандартная строительная высота" Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 8



2/1

kg	KFN 20.20E				*
	HW	C3	C4	C5	
[M]	[MM]				
4	589	398	160	160	K
8	676	393	150	155	T
11	756	393	150	155	T
15	746	393	320	155	T
20	796	393	320	155	S
4	576	393	150	155	S
8	676	393	150	155	S
11	756	393	150	155	S



* Материал ящика для укладки сбегаящей цепи

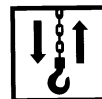
K = Пластик

S = Листовая сталь

T = Ткань

*1 Стандартный вариант; для полок с шириной > 260 мм требуются направляющие ролики

*2 С наклонной полкой



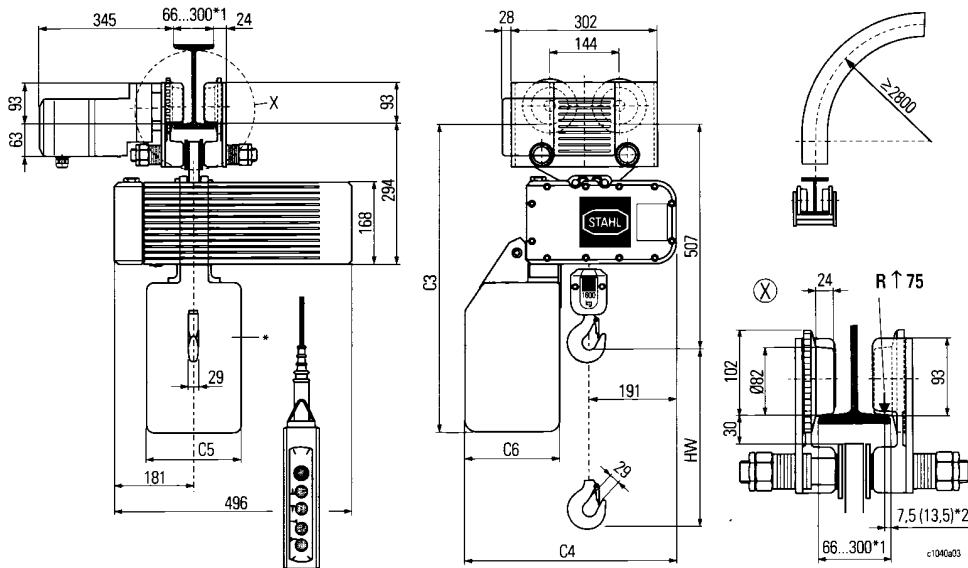
ST 30

1/1

KFN 20.30E	C3 C4 C5 C6				K T T T S	*
	[MM]					
6	589	398	160	160	K	Стандарт
10	676	393	150	155	T	
12	756	393	150	155	T	
20	746	393	320	155	T	
30	796	393	320	155	S	Опция
6	576	393	150	155	S	
10	676	393	150	155	S	
12	756	393	150	155	S	S

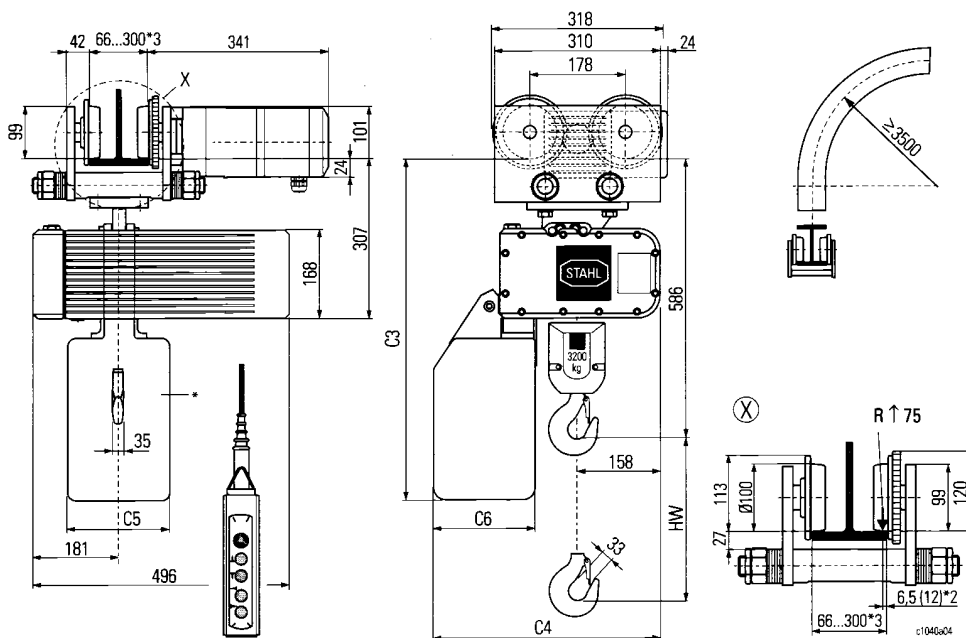
"Стандартная строительная высота"
Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 8



2/1

UE-P 430	C3 C4 C5 C6				K T T T S	*
	[MM]					
3	602	398	160	160	K	Стандарт
5	689	393	150	155	T	
6	769	393	150	155	T	
10	759	393	320	155	T	
15	809	393	320	155	S	Опция
3	589	393	150	155	S	
5	689	393	150	155	S	
6	769	393	150	155	S	S



* Материал ящика для укладки сбегающей цепи

K = Пластик

S = Листовая сталь

T = Ткань

*1 Стандартный вариант; для полок с шириной > 260 мм требуются направляющие ролики

*2 С наклонной полкой

*3 Стандартный вариант; для полок с шириной > 300 мм требуются направляющие ролики



Цепные тали ST

Стандартная программа

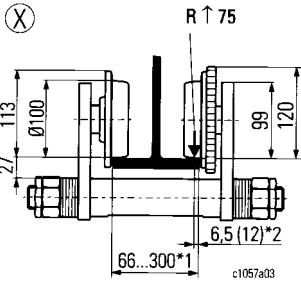
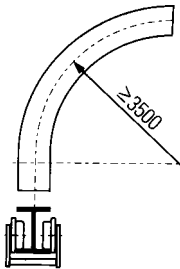


ST 32

"Стандартная строительная высота" Электрическая тележка

1/1

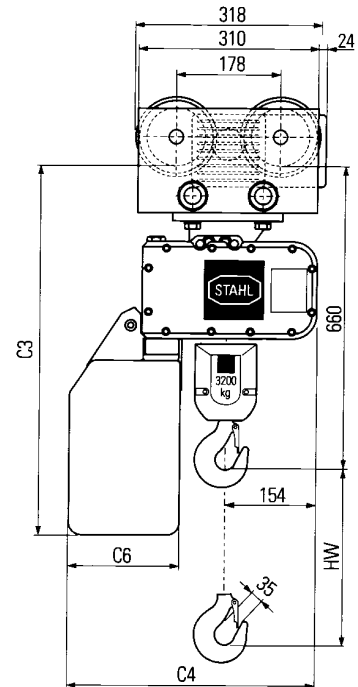
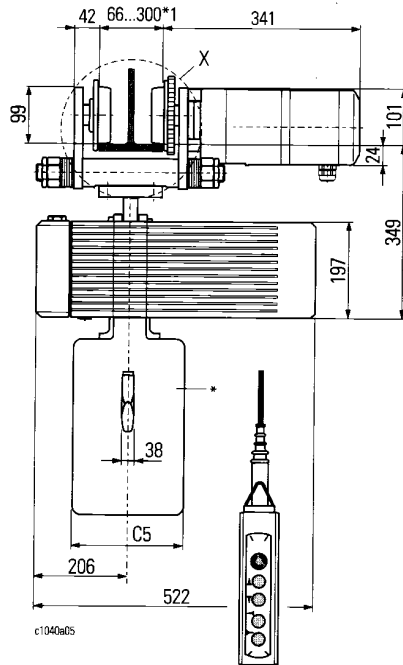
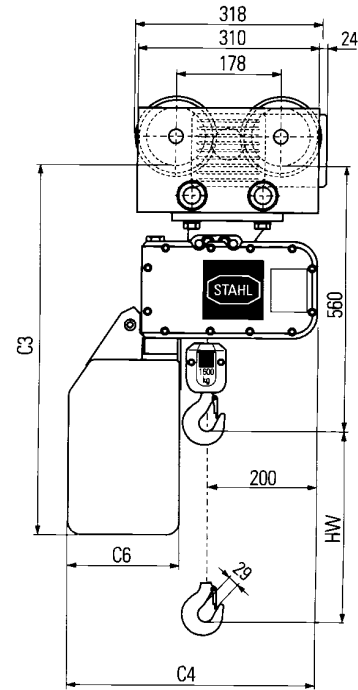
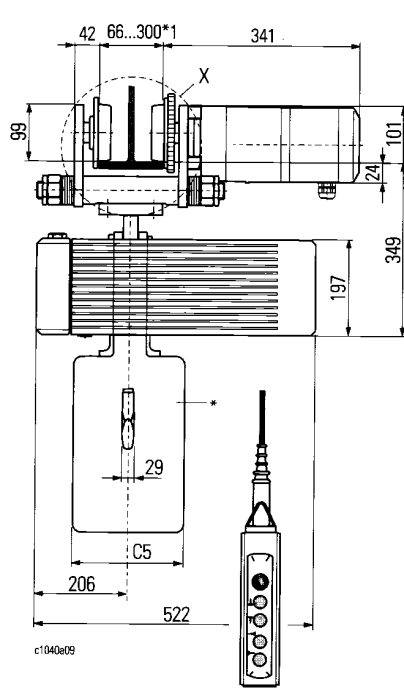
UE-P 40	C3 C4 C5 C6				K	*
	HW	C3	C4	C5		
[M]	[MM]					
6	639	424	160	160	K	Стандарт
20	765	466	300	210	K	
50	945	646	300	380	S	
80	1145	716	300	450	S	
12	664	466	296	210	T	Опция
20	784	466	296	210	T	
20	784	466	300	209	S	



2/1

UE-P 40	C3 C4 C5 C6				K	*
	HW	C3	C4	C5		
[M]	[MM]					
3	639	424	160	160	K	Стандарт
10	765	466	300	210	K	
25	945	646	300	380	S	
40	1145	716	300	450	S	
6	664	466	296	210	T	Опция
10	784	466	296	210	T	
10	784	466	300	209	S	

Таблица для выбора: ↑ 8



* Материал ящика для укладки сбегаящей цепи

K = Пластик

S = Листовая сталь

T = Ткань

*1 Стандартный вариант; для полок с шириной > 300 мм требуются направляющие ролики

*2 С наклонной полкой



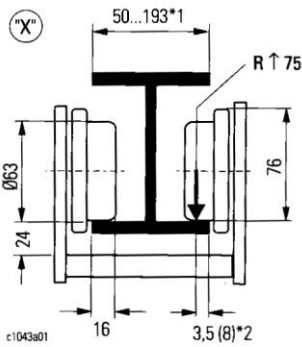
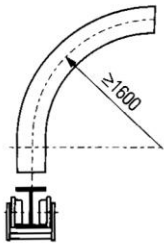
Цепные тали ST

Стандартная программа

ST 05

1/1

	KE-T 22	*	
=1/1			
HW	D3		
[M]	[MM]		
7	274	K	Станд
15	374	S	
24	423	S	
7	303	S	Опц



ST 0502

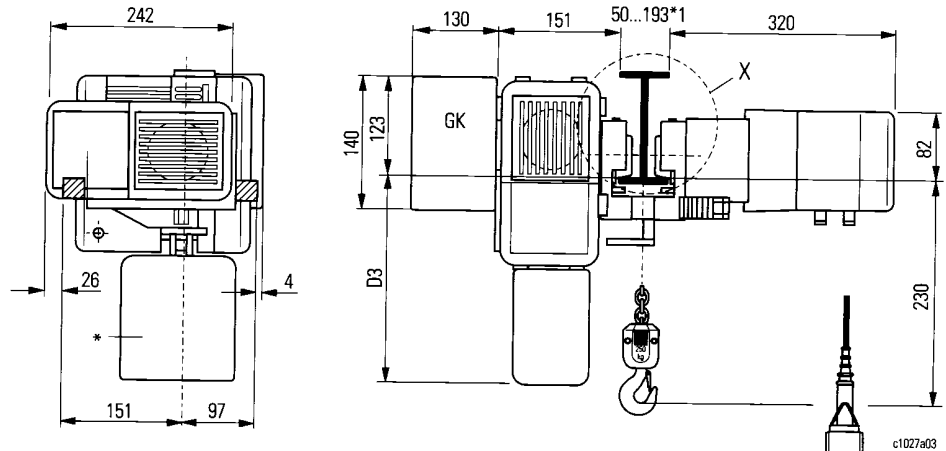
2/1

	KE-T 22	*	
=2/1			
HW	D3		
[M]	[MM]		
3,5	274	K	Станд
7,5	374	S	
12	423	S	
3,5	303	S	Опц

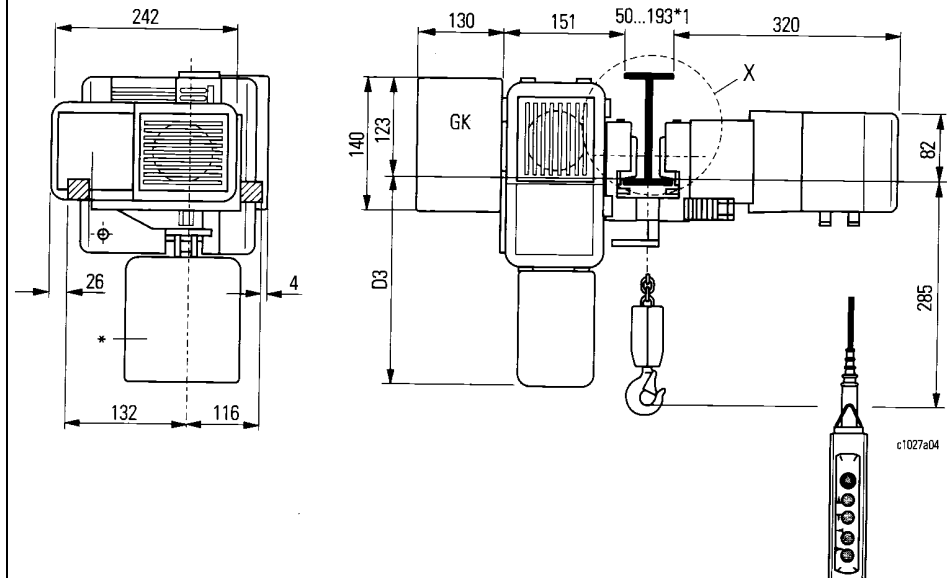
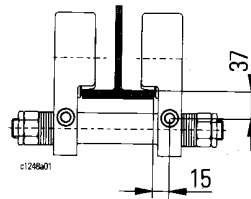
* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
 K = Пластик
 S = Листовая сталь
 T = Ткань
 *1 Стандартный вариант
 *2 С наклонной полкой

"Уменьшенная строительная высота" Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 8



Буферы

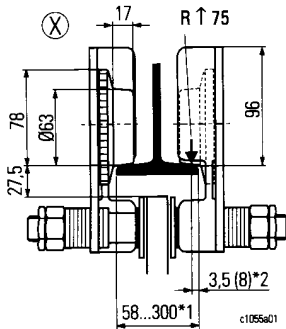
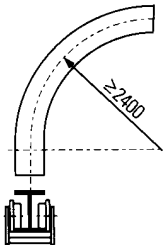




ST 10

1/1

KFK 10.10E	KFK 10.10E		*	*
	HW	D3		
=1/1	[M]	[MM]		Стандарт
12	620	160	K	
25	707	150	T	
30	787	150	T	
50	777	320	T	
60	827	320	S	
12	607	150	S	Опция
25	707	150	S	
30	787	150	S	

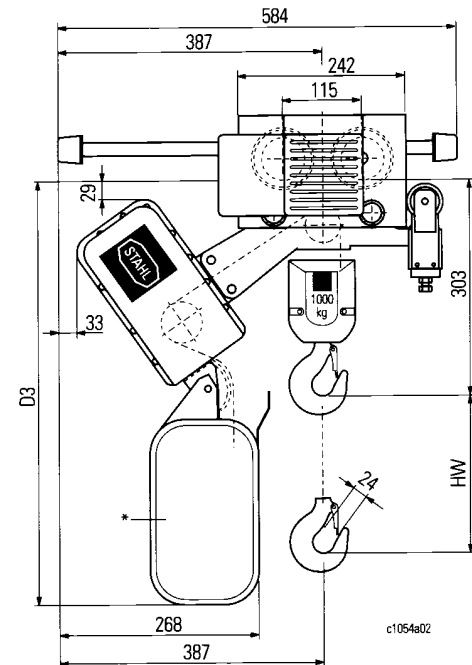
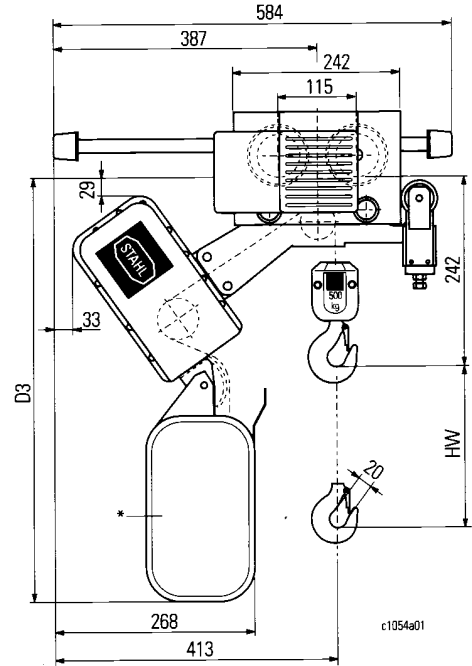
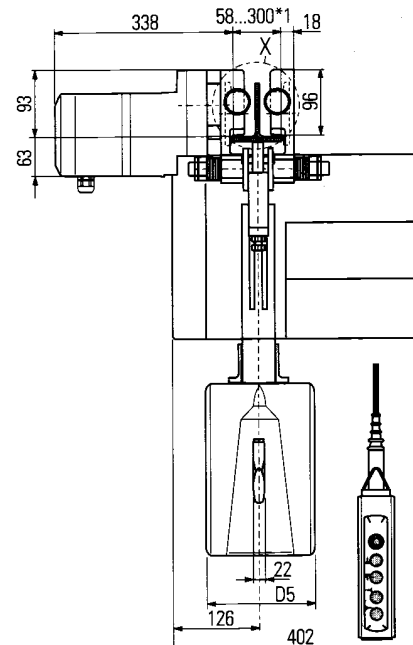
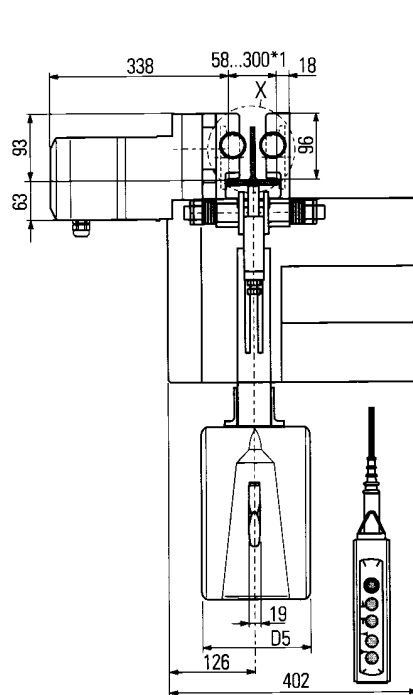


2/1

KFK 10.10E	KFK 10.10E		*	*
	HW	D3		
=2/1	[M]	[MM]		Стандарт
6	620	160	K	
12,5	707	150	T	
15	787	150	T	
25	777	320	T	
30	827	320	S	
6	607	150	S	Опция
12,5	707	150	S	
15	787	150	S	

**"Уменьшенная строительная высота"
Электрическая тележка**

Таблица для выбора: ↑ 8



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи

K = Пластик

S = Листовая сталь

T = Ткань

*1 Стандартный вариант; для полок с шириной > 260 мм требуются направляющие ролики

*2 С наклонной полкой



Цепные тали ST

Стандартная программа

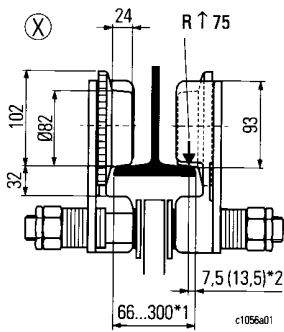
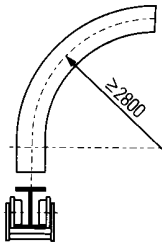


ST 20

"Уменьшенная строительная высота" Электрическая тележка

1/1

KFK 20.20E	* =1/1		Стандарт
	HW	D3	
[M]	[MM]		
8	666	160	K
16	753	150	T
22	833	150	T
30	823	320	T
40	873	320	S
8	653	150	S
16	753	150	S
22	833	150	S



2/1

KFK 20.20E	* =2/1		Стандарт
	HW	D3	
[M]	[MM]		
4	666	160	K
8	753	150	T
11	833	150	T
15	823	320	T
20	873	320	S
4	653	150	S
8	753	150	S
11	833	150	S

* Материал ящика для укладки сбегаящей цепи

K = Пластик

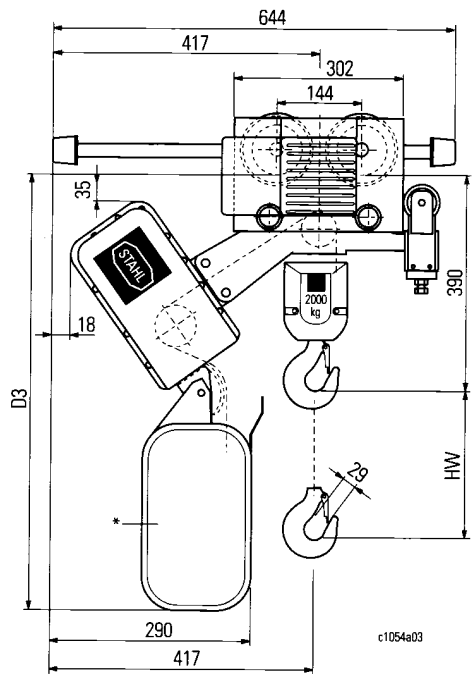
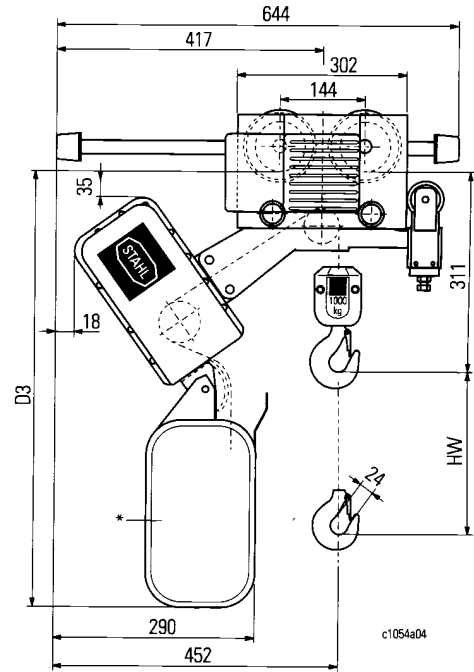
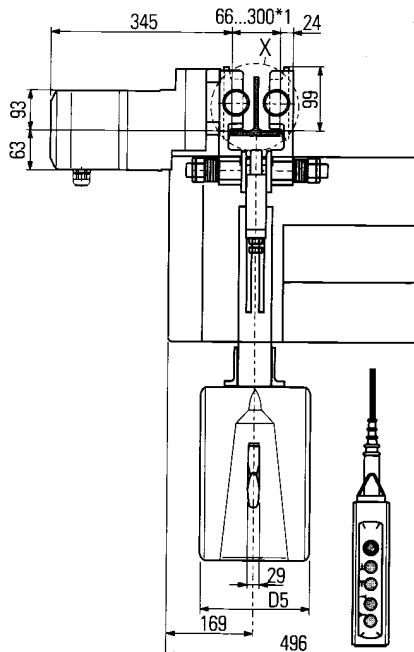
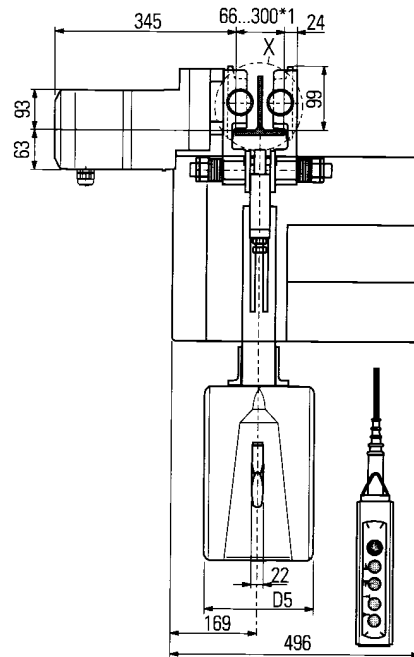
S = Листовая сталь

T = Ткань

*1 Стандартный вариант; для полок с шириной > 260 мм требуются направляющие ролики

*2 С наклонной полкой

Таблица для выбора: ↑ 8

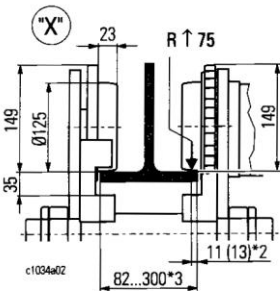
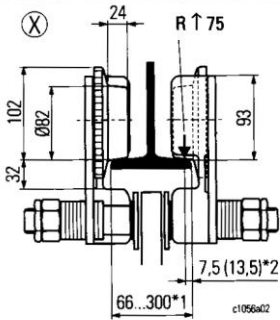




ST 30

1/1

=1/1	KFK 20.30E *		K T S	Стандарт
	HW	D3		
[M]	[MM]			
6	666	160	K	Стандарт
10	753	150	T	
12	833	150	T	
20	823	320	T	
30	873	320	S	
6	653	150	S	Опция
10	753	150	S	
12	833	150	S	

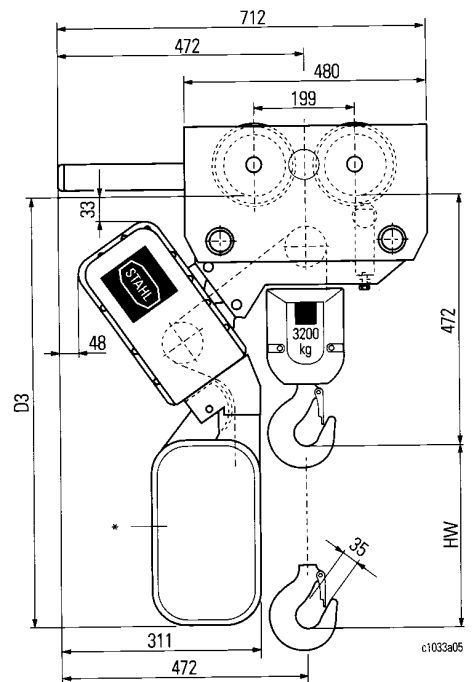
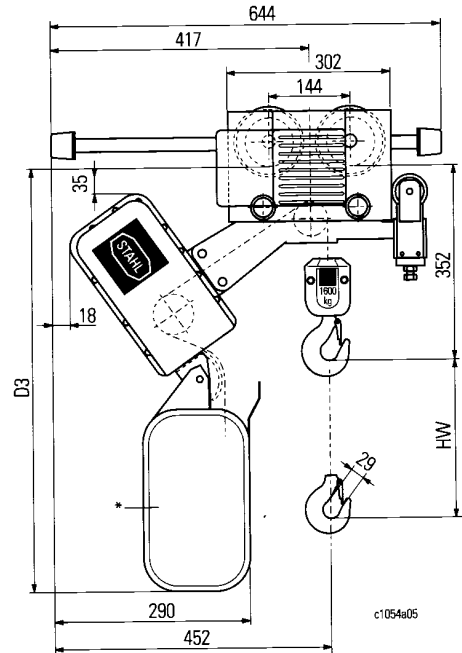
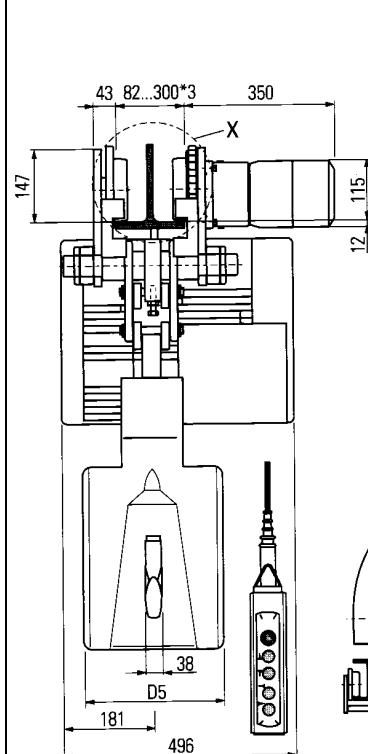
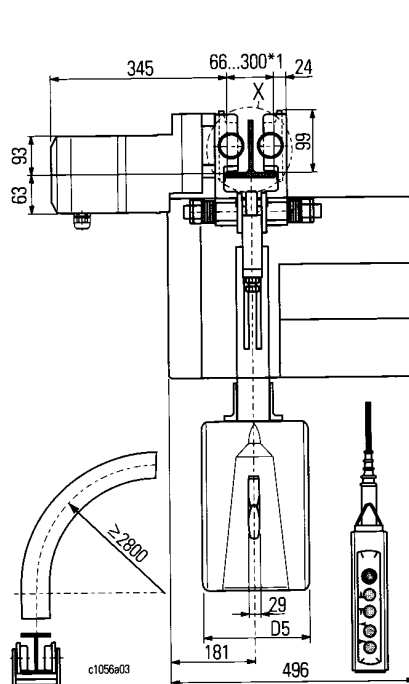


2/1

=2/1	KFK 50.30E *		K T S	Стандарт
	HW	D3		
[M]	[MM]			
3	668	160	K	Стандарт
5	755	150	T	
6	835	150	T	
10	825	320	T	
15	875	320	S	
3	655	150	S	Опция
5	755	150	S	
6	835	150	S	

**"Уменьшенная строительная высота"
Электрическая тележка**

Таблица для выбора: ↑ 8



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи

K = Пластик

S = Листовая сталь

T = Ткань

*1 Стандартный вариант; для полок с шириной > 260 мм требуются направляющие ролики

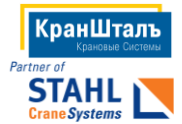
*2 С наклонной полкой

*3 Стандартный вариант; для полок с шириной > 300 мм требуются направляющие ролики



Цепные тали ST

Стандартная программа

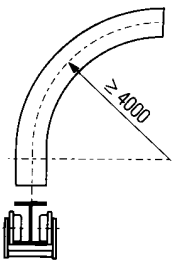
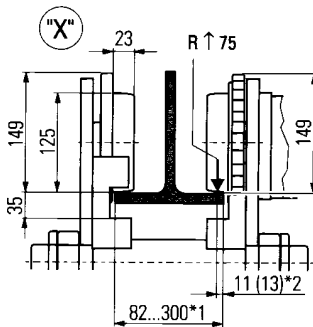


ST 32

"Уменьшенная строительная высота" Электрическая тележка

1/1

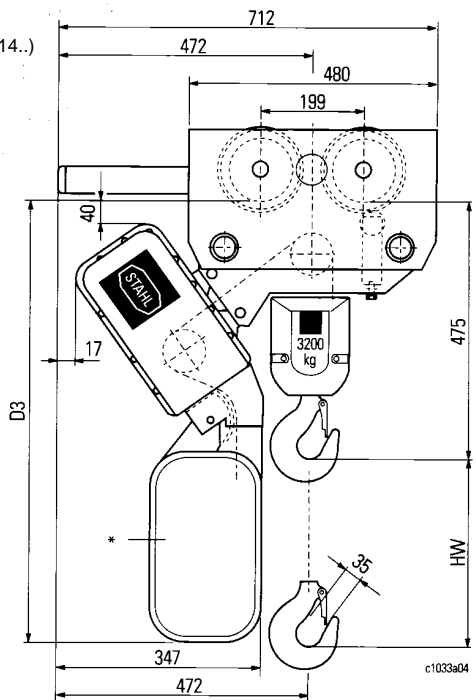
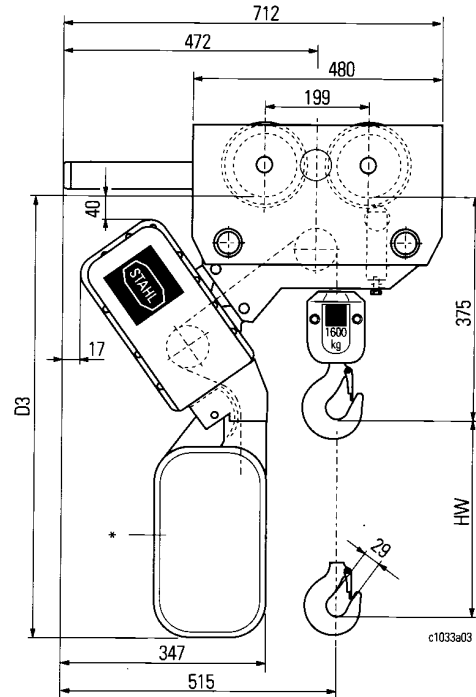
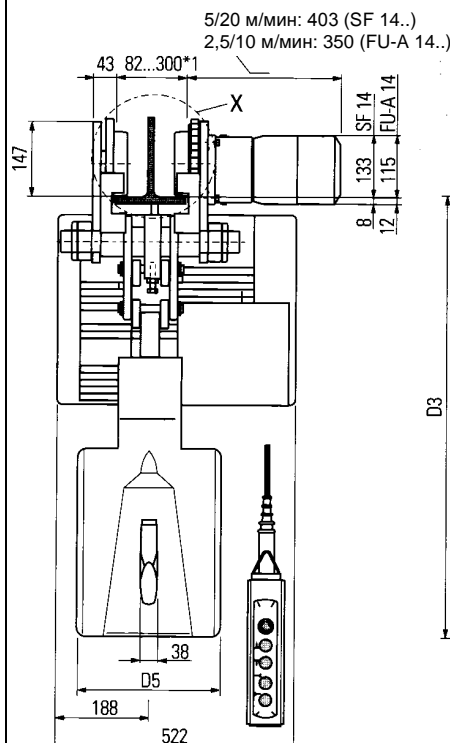
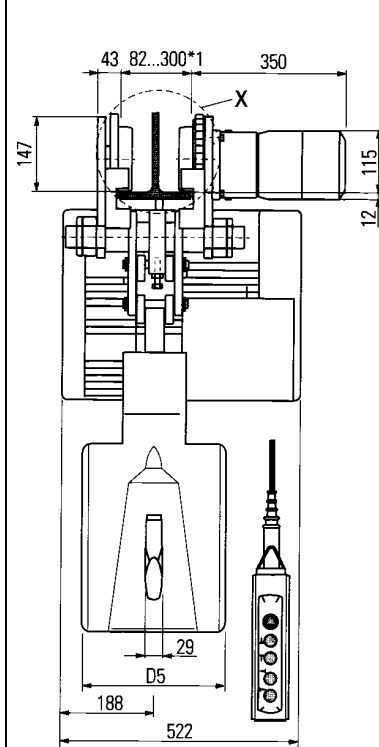
	KFK 50.32E		*	
	=1/1			
HW	D3	D5		
[M]	[MM]			
12	786	296	T	Стандарт
20	887	300	K	
50	1067	300	S	
80	1267	300	S	
20	906	296	T	Опция
20	906	300	S	



2/1

	KFK 50.32E		*	
	=2/1			
HW	D3	D5		
[M]	[MM]			
6	786	296	T	Стандарт
10	887	300	K	
25	1067	300	S	
40	1267	300	S	
10	906	296	T	Опция
10	906	300	S	

Таблица для выбора: ↑ 8



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи

K = Пластик

S = Листовая сталь

T = Ткань

*1 Стандартный вариант; для полок с шириной > 300 мм требуются направляющие ролики

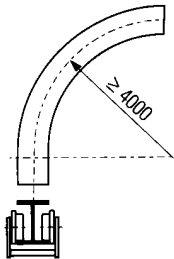
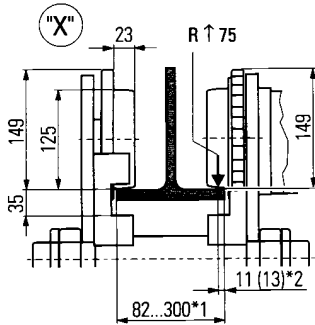
*2 С наклонной полкой



ST 50

1/1

	KFK 50.50E		*	
	=1/1			
HW	D3	D5		
[M]	[MM]			
8	770	296	T	Стандарт
12	871	300	K	
30	1051	300	S	
50	1251	300	S	
12	890	296	T	Опция
12	890	300	S	



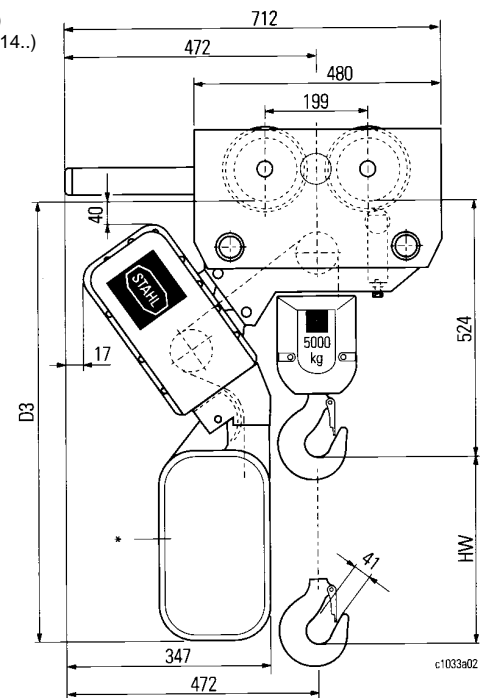
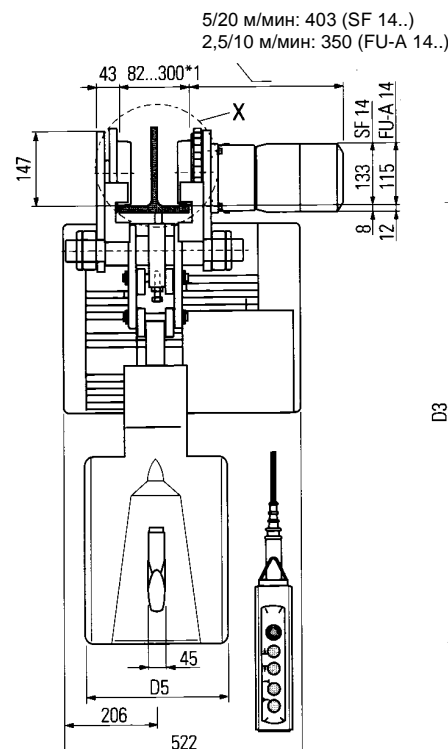
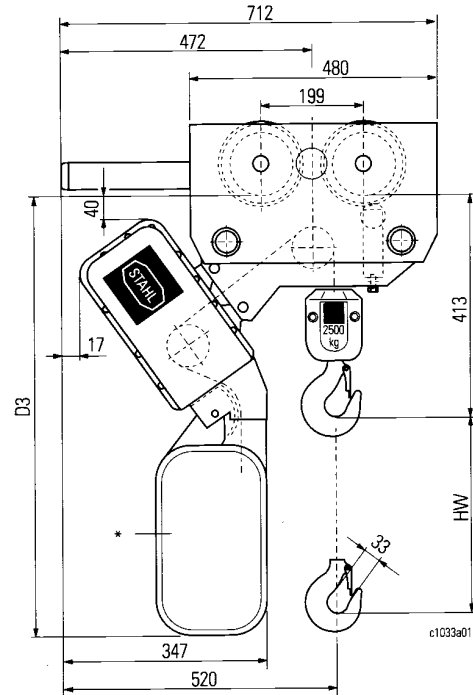
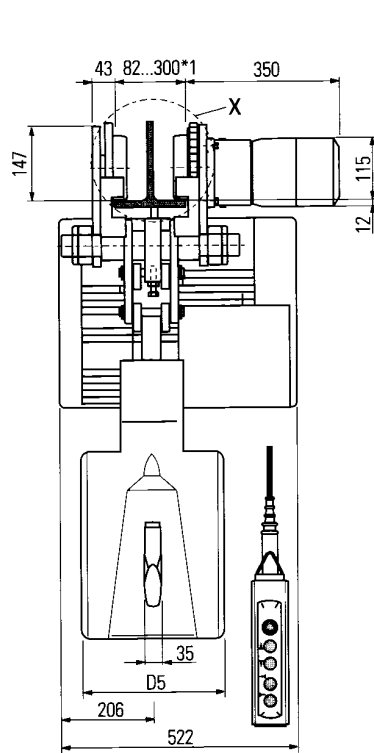
2/1

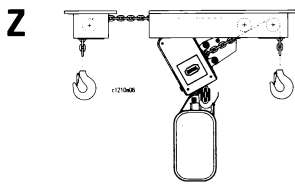
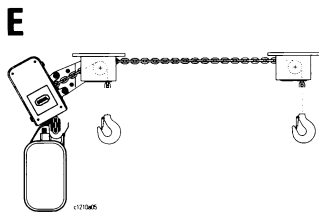
	KFK 50.50E		*	
	=2/1			
HW	D3	D5		
[M]	[MM]			
4	770	296	T	Стандарт
6	871	300	K	
15	1051	300	S	
25	1251	300	S	
6	890	296	T	Опция
6	890	300	S	

* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань
*1 Стандартный вариант; для полок с шириной > 300 мм требуются направляющие ролики
*2 С наклонной полкой

**"Уменьшенная строительная высота"
Электрическая тележка**

Таблица для выбора: ↑ 8





Подъем без наклона

Электрические цепные тали STD с двумя грузовыми цепями поднимают без наклона длинные предметы и другие грузы, которые могут быть взяты за две точки. Две грузовые цепи электрической цепной тали STD поднимают груз абсолютно синхронно, даже при неравномерной нагрузке. Расстояние между крюками можно выбирать свободно в соответствии с тем грузом, который необходимо поднимать.

При этом поставляются два варианта:

- Вариант E: оба грузоподъемных крюка располагаются **с одной стороны** цепной тали.
- Вариант Z: грузоподъемные крюки располагаются **с левой и с правой стороны** цепной тали.



Цепные тали STD с двумя грузовыми цепями для стационарных применений

Для стационарных применений электрическая цепная таль STD как варианта E, так и варианта Z жестко монтируется на балке.



Цепные тали STD с двумя грузовыми цепями с электрической тележкой

При использовании совместно с электрической тележкой электрическая цепная таль STD становится подвижным подъемным устройством, которое может поставляться по выбору в варианте E или Z.






Общее описание ↑ 5



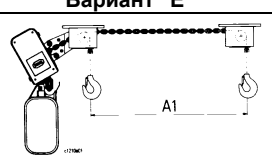
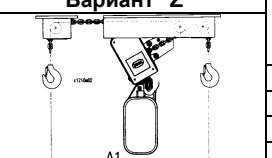
Таблица для выбора

Сдвоенные цепные тали ST с контакторным управлением, электропитание от напряжения 380-415 В*, 50/60 Гц, управляющее напряжение - напряжение переменного тока 48 В.

Варианты "E" и "Z".

 [кг]	FEM 9.511 (ISO)			Тип  =2/2-2  =4/2-2		Характеристики электродвигателя				Цепная таль							
						50 Гц		60 Гц		50/60 Гц		50/60 Гц		Тип			
		м/мин		кВт		[%ED]		[цикл/ч]		E Z		E Z		E Z			
		м/мин		кВт		[%ED]		[цикл/ч]		E Z		E Z		E Z			
2x 125	1Am (M4)	8/2	10/2,5	STD 0501-8/2	2/2-2 E/Z	0,2/0,05	0,24/0,06	35/15	240/480 *4	A04	33	35	34	83	85	38	2x 10
2x 250	1Am (M4)	4/1	5/1,2	STD 0502-8/2	4/2-2 E/Z	0,4/0,1	0,48/0,12	35/15	120/240	A04	37	39	34	87	89	38	2x 5
		8/2	10/2,5	STD 1005-8/2	2/2-2 E/Z	0,8/0,2	0,96/0,24	40/20	120/240	E21	49	59	35	84	94	39	2x 20
		12/3	14,4/3,6	STD 1005-12/3	2/2-2 E/Z	1,2/0,3	1,4/0,36	40/20	120/240	E22							
2x 500	1Am (M4) 2m (M5) 1Am (M4)	4/1	5/1,2	STD 1005-8/2	4/2-2 E/Z	0,8/0,2	0,96/0,24	40/20	120/240	E21	53	63	35	89	99	39	2x 10
		8/2	10/2,5	STD 3010-8/2	2/2-2 E/Z	1,5/0,37	1,8/0,44	40/20	120/240	E31	88	103	36	132	147	40	2x 16
		12/3	14,4/3,6	STD 3010-12/3	2/2-2 E/Z	2,3/0,57	2,8/0,68	40/20	120/240	E32							
2x 800	1Bm (M3)	8/2	10/2,5	STD 3016-8/2	2/2-2 E/Z	2,3/0,57	2,8/0,68	40/20	120/240	E32	88	103	36	132	147	40	2x 16
2x 1000	2m (M5) 1Am (M4)	4/1	5/1,2	STD 3010-8/2	4/2-2 E/Z	1,5/0,37	1,8/0,44	40/20	120/240	E31	102	117	36	146	161	40	2x 8
		6/1,5	7,2/1,8	STD 3010-12/3	4/2-2 E/Z	2,3/0,57	2,8/0,68	40/20	120/240	E32							
2x 1250	1Am (M4)	8/2	10/2,5	STD 5025-8/2	2/2-2 E/Z	3,8/0,9	4,6/1,1	33/17	100/200	E42	144	165	37	231	252	41	2x 40
2x 1600	1Bm (M3) 2m (M5)	4/1	5/1,2	STD 3016-8/2	4/2-2 E/Z	2,3/0,57	2,8/0,68	40/20	120/240	E32	102	117	36	146	161	40	2x 8
		6/1,5	7,2/1,8	STD 5016-12/3	4/2-2 E/Z	3,8/0,9	4,6/1,1	33/17	100/200	E42	115	136	37	262	283	41	2x 20
2x 2500	1Am (M4)	3,2/0,75	3,6/0,6	STD 5025-6/1	4/2-2 E/Z	3,0/0,76	3,6/0,91	40/20	120/240	E42	170	191	37	262	283	41	2x 20
		4/1	5/1,2	STD 5025-8/2	4/2-2 E/Z	3,8/0,9	4,6/1,1	33/17	100/200	E42							

Минимальное/максимальное расстояние A1

	Тип	Полиспаст			Тип	Полиспаст	
		2/2-2	4/2-2			2/2-2	4/2-2
		Мин.-макс. A1 [мм]					
	STD 05	216-1008	216-1008		STD 05	432-1992	432-1992
	STD 10	272-4016	272-4016		STD 10	593-3985	542-3998
	STD 30	332-4011	332-4011		STD 30	782-4023	712-3997
	STD 50	405-4023	405-4023		STD 50	946-3992	860-3992

* STD 05: При заказе укажите, пожалуйста, диапазон напряжений 380-400 В или 415 В.

*1 Без цепи

*2 50 Гц: 0,2 кВт, относительная продолжительность включения 40%, >2x 1600 кг 2x 0,2 кВт относительная продолжительность включения 40%
60 Гц: 0,24 кВт, относительная продолжительность включения 40%, >2x 1600 кг 2x 0,24 кВт относительная продолжительность включения 40%

*4 60 Гц: 180/360 цикл/час

%ED - относительная продолжительность включения в %

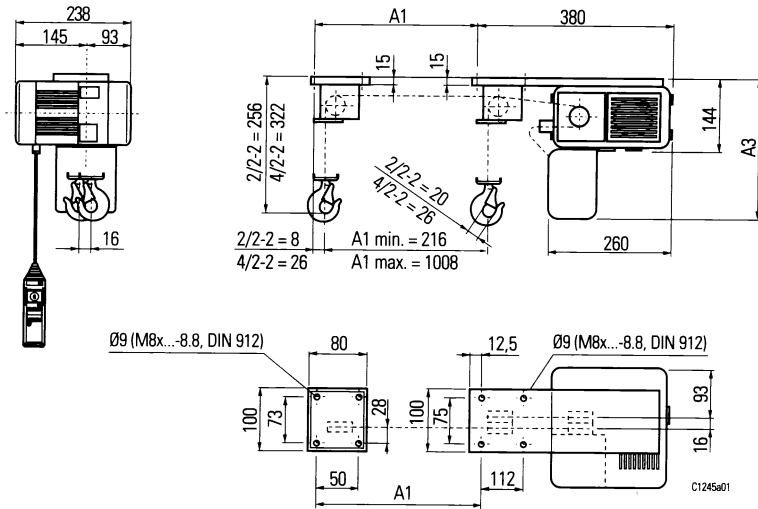


STD 05..E

Максимальный путь крюка		A3	*	S	Стандарт
2/2-2	4/2-2				
[м]		[мм]			
2x 3,5	2x 1,75	355		S	
2x 7	2x 3,5	426		S	
2x 10	2x 5	475		S	

"Стационарная" цепная таль

Таблица для выбора: ↑ 33

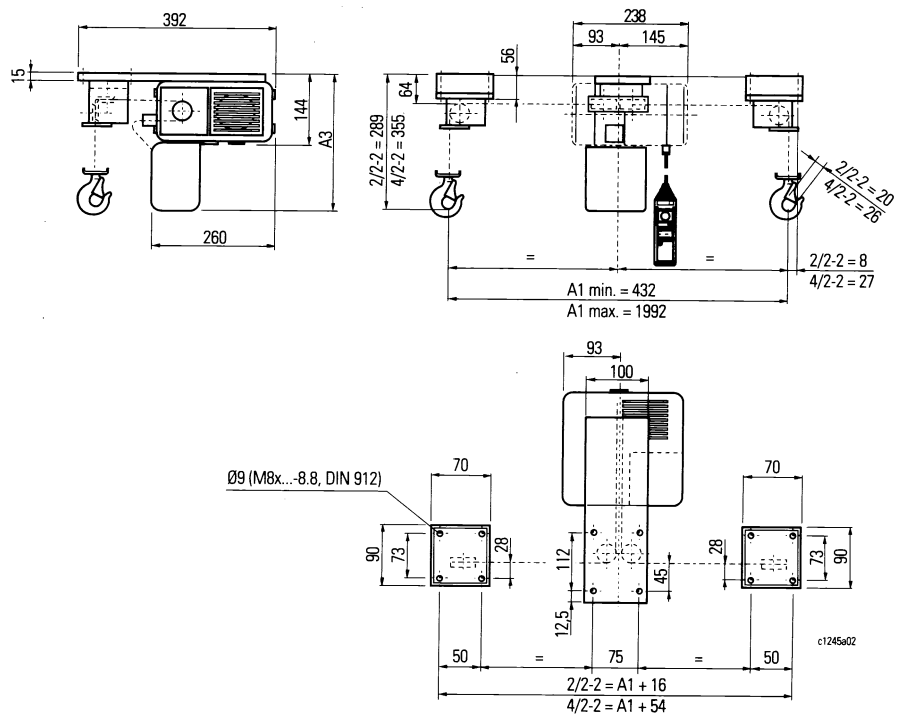


STD 05..Z

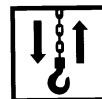
Максимальный путь крюка		A3	*	S	Стандарт
2/2-2	4/2-2				
[м]		[мм]			
2x 3,5	2x 1,75	355		S	
2x 7	2x 3,5	426		S	
2x 10	2x 5	475		S	

"Стационарная" цепная таль

Таблица для выбора: ↑ 33



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань

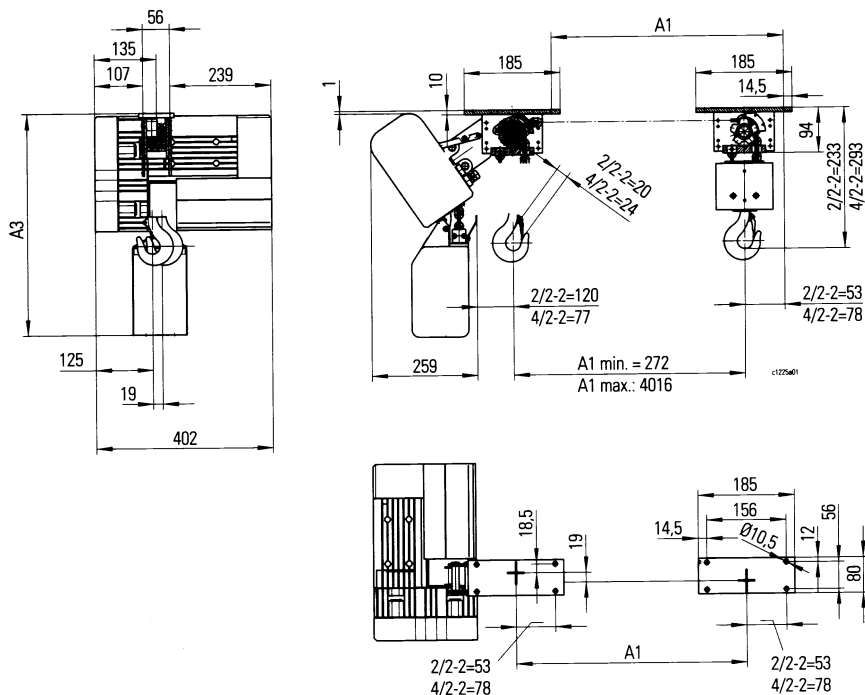


STD 10..E

Максимальный путь крюка		A3	*	
2/2-2	4/2-2	[М]	[ММ]	
2x 4	2x 2	592	K	Стандарт
2x 9	2x 4,5	679	T	
2x 13	2x 6,5	759	T	
2x 16	2x 8	749	S	
2x 20	2x 10	799	S	
2x 4	2x 2	579	S	Опция
2x 9	2x 4,5	679	S	
2x 13	2x 6,5	759	S	

"Стационарная" цепная таль

Таблица для выбора: ↑ 33

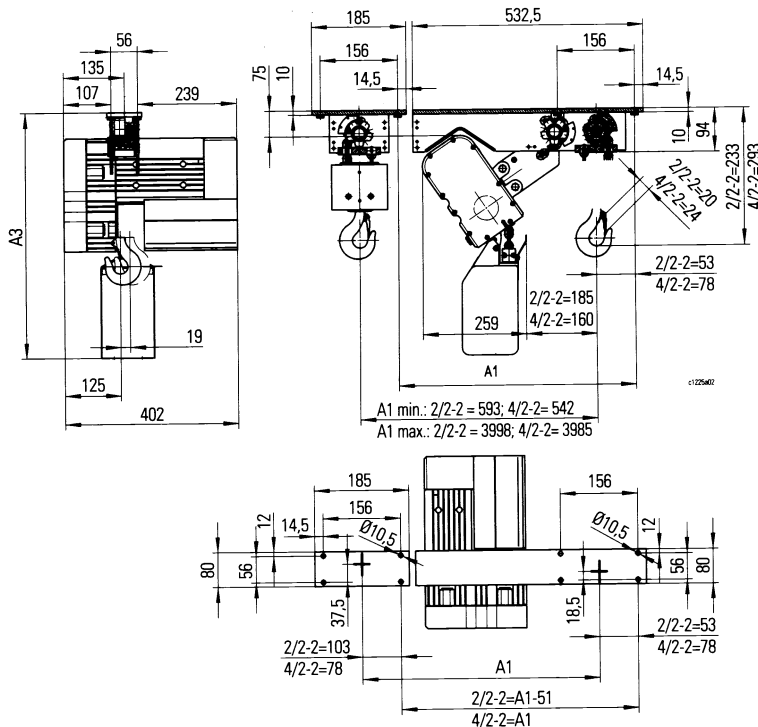


STD 10..Z

Максимальный путь крюка		A3	*	
2/2-2	4/2-2	[М]	[ММ]	
2x 4	2x 2	649	K	Стандарт
2x 9	2x 4,5	736	T	
2x 13	2x 6,5	816	T	
2x 16	2x 8	806	S	
2x 20	2x 10	856	S	
2x 4	2x 2	636	S	Опция
2x 9	2x 4,5	736	S	
2x 13	2x 6,5	816	S	

"Стационарная" цепная таль

Таблица для выбора: ↑ 33



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань

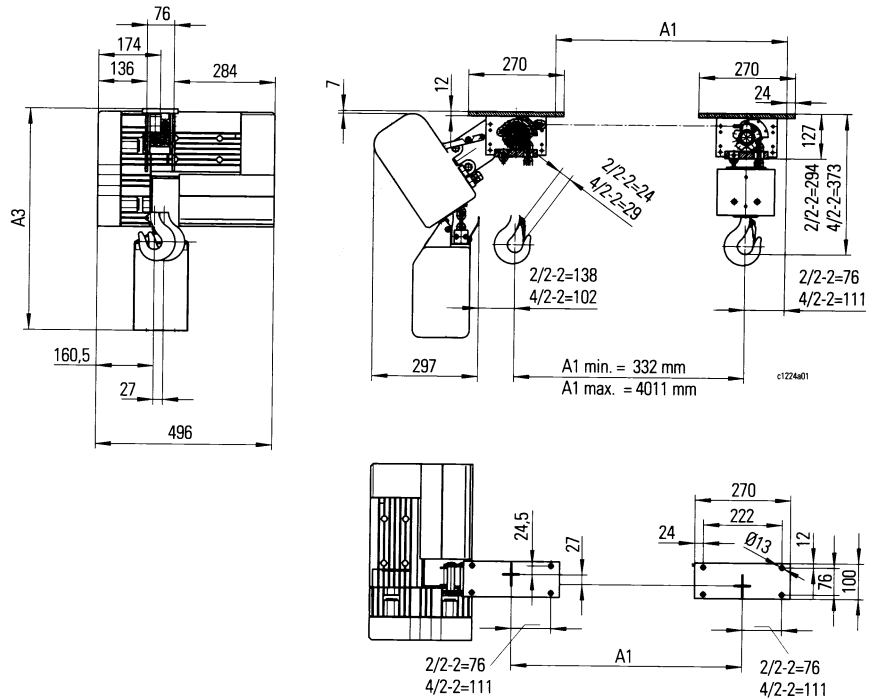


STD 30..E

Максимальный путь крюка		A3	*	
2/2-2	4/2-2			
[м]		[мм]		
2x 4	2x 2	638	K	Стандарт
2x 6	2x 3	725	T	
2x 8	2x 4	805	T	
2x 10	2x 5	795	T	
2x 16	2x 8	845	S	
2x 4	2x 2	625	S	Опция
2x 6	2x 3	725	S	
2x 8	2x 4	805	S	

"Стационарная" цепная таль

Таблица для выбора: ↑ 33

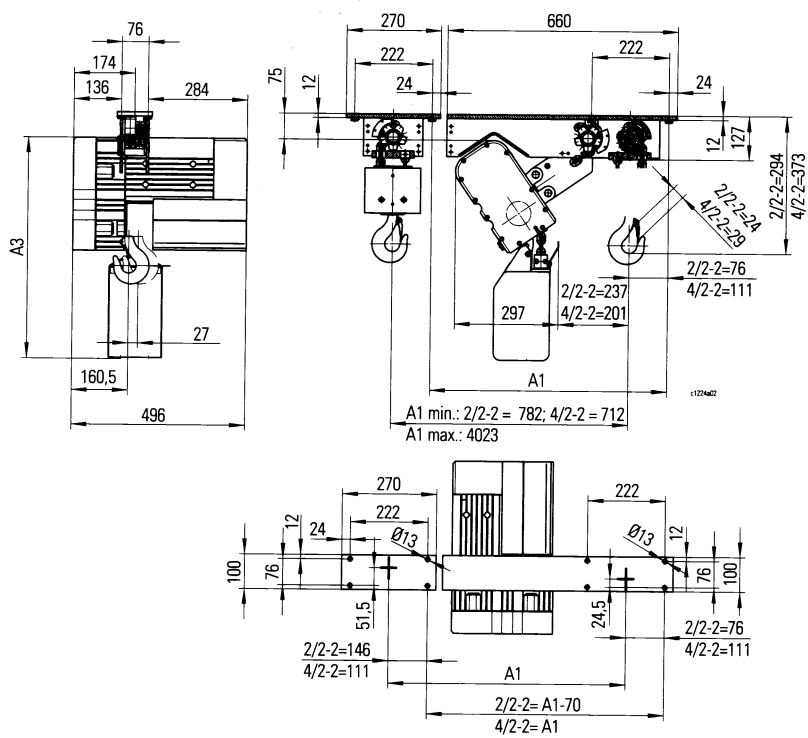


STD 30..Z

Максимальный путь крюка		A3	*	
2/2-2	4/2-2			
[м]		[мм]		
2x 4	2x 2	706	K	Стандарт
2x 6	2x 3	793	T	
2x 8	2x 4	873	T	
2x 10	2x 5	863	T	
2x 16	2x 8	913	S	
2x 4	2x 2	693	S	Опция
2x 6	2x 3	793	S	
2x 8	2x 4	873	S	

"Стационарная" цепная таль

Таблица для выбора: ↑ 33



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань

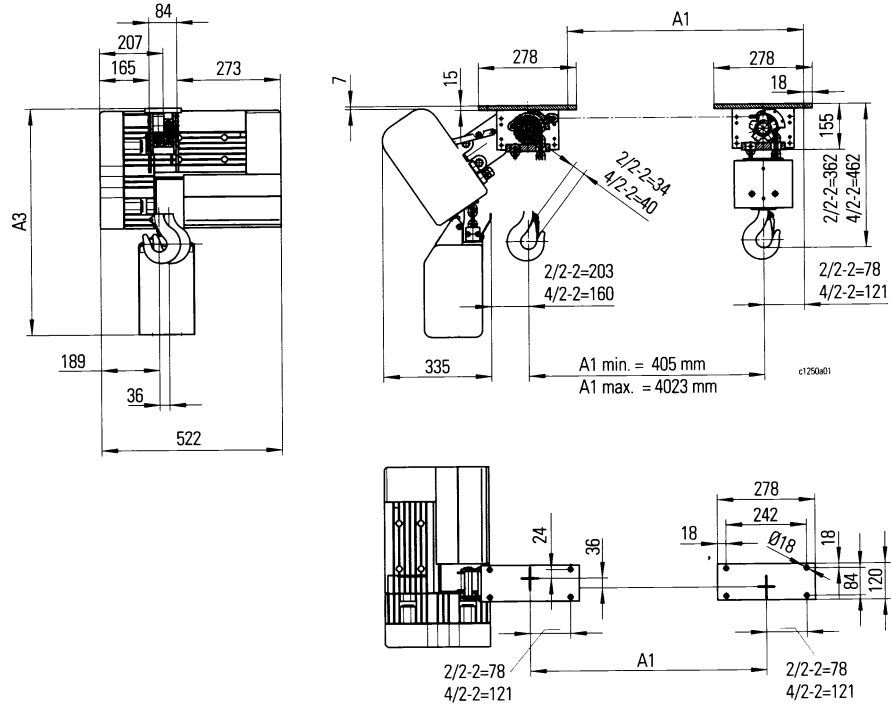


STD 50..E

"Стационарная" цепная таль

Максимальный путь крюка		A3	*	
2/2-2	4/2-2	[MM]		
[M]	[MM]			
2x 10	2x 5	856	K	Стандарт
2x 25	2x 12,5	1037	S	
2x 40	2x 20	1237	S	
2x 6	2x 3	759	T	Опция
2x 10	2x 5	879	T	
2x 10	2x 5	879	S	

Таблица для выбора: ↑ 33

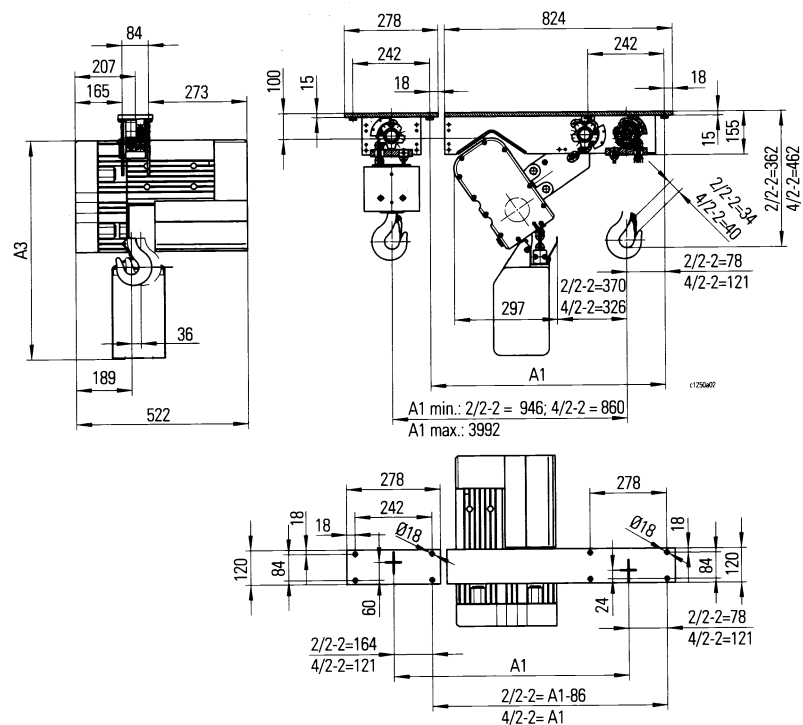


STD 50..Z

"Стационарная" цепная таль

Максимальный путь крюка		A3	*	
2/2-2	4/2-2	[MM]		
[M]	[MM]			
2x 10	2x 5	948	K	Стандарт
2x 25	2x 12,5	1129	S	
2x 40	2x 20	1329	S	
2x 6	2x 3	847	T	Опция
2x 10	2x 5	967	T	
2x 10	2x 5	967	S	

Таблица для выбора: ↑ 33



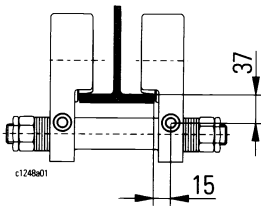
* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань



STD 05..E

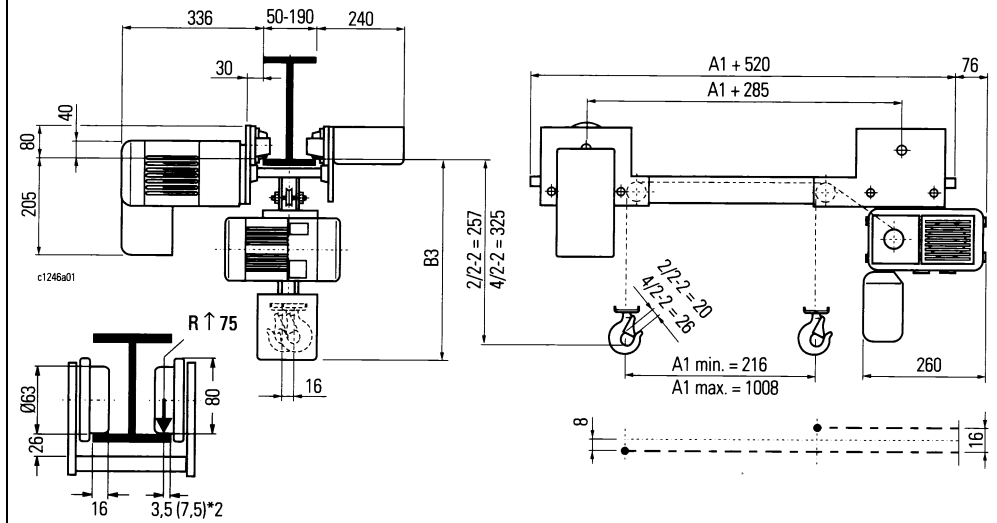
Максимальный путь крюка		B3	*
2/2-2	4/2-2		
[M]		[MM]	
2x 3,5	2x 1,75	418	S
2x 7	2x 3,5	489	S
2x 10	2x 5	539	S
			Стандарт

Буферы



Электрическая тележка

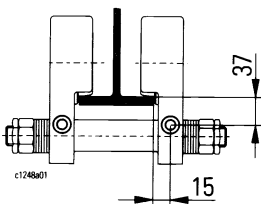
Таблица для выбора: ↑ 33



STD 05..Z

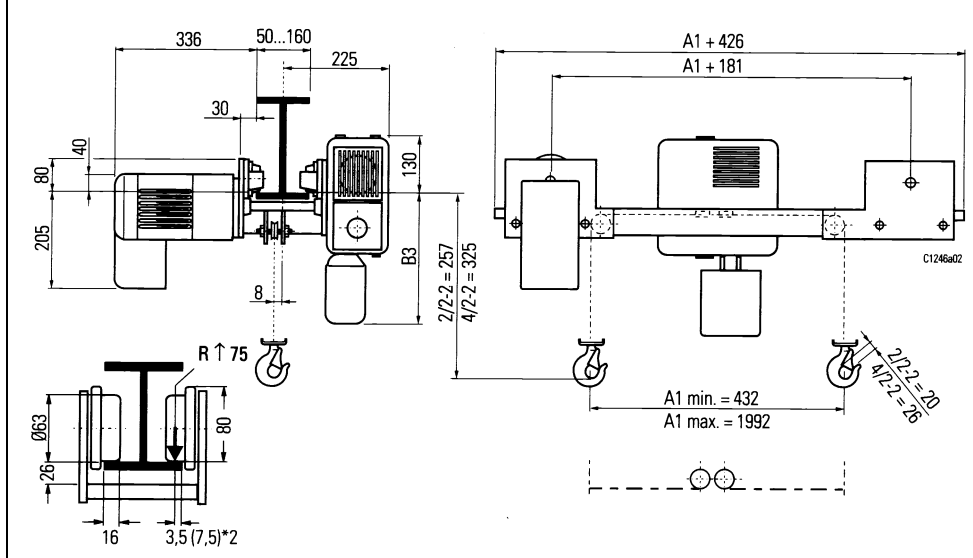
Максимальный путь крюка		B3	*
2/2-2	4/2-2		
[M]		[MM]	
2x 3,5	2x 1,75	336	S
2x 7	2x 3,5	407	S
2x 10	2x 5	456	S
			Стандарт

Буферы



Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 33

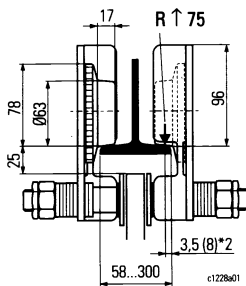


* Материал ящика для укладки сбегающей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань
*2 С наклонной полкой



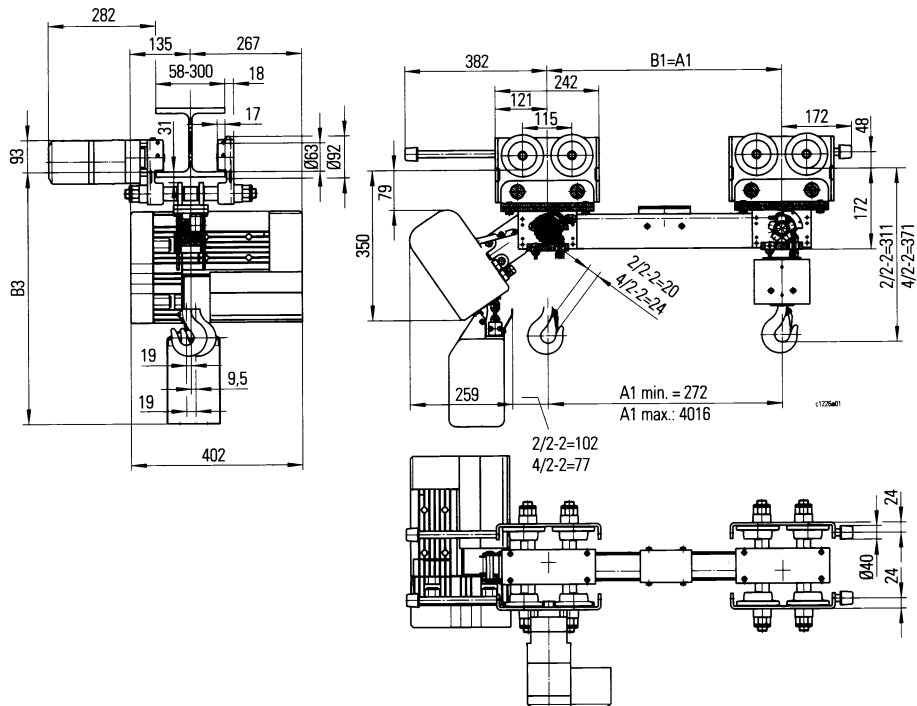
STD 10..E

Максимальный путь крюка		B3	*	
2/2-2	4/2-2			
[М]		[ММ]		
2x 4	2x 2	670	K	Стандарт
2x 9	2x 4,5	757	T	
2x 13	2x 6,5	837	T	
2x 16	2x 8	827	T	
2x 20	2x 10	877	S	
2x 4	2x 2	657	S	Опция
2x 9	2x 4,5	757	S	
2x 13	2x 6,5	837	S	



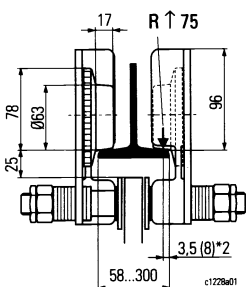
Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 33



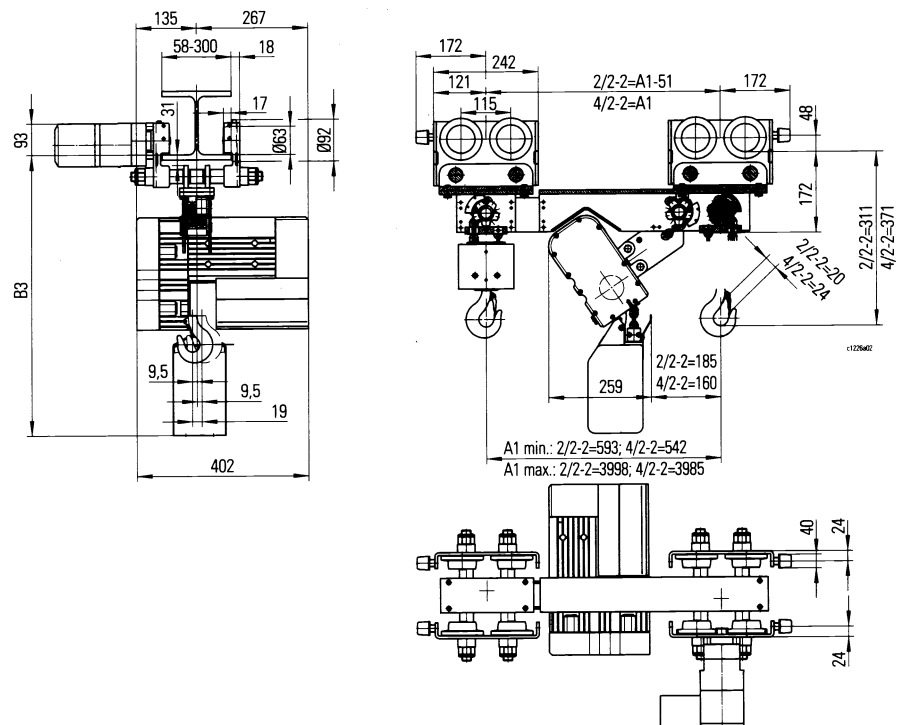
STD 10..Z

Максимальный путь крюка		B3	*	
2/2-2	4/2-2			
[М]		[ММ]		
2x 4	2x 2	727	K	Стандарт
2x 9	2x 4,5	814	T	
2x 13	2x 6,5	894	T	
2x 16	2x 8	884	T	
2x 20	2x 10	934	S	
2x 4	2x 2	714	S	Опция
2x 9	2x 4,5	814	S	
2x 13	2x 6,5	894	S	



Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 33

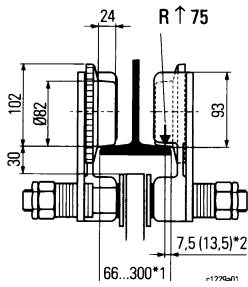


* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань
*2 С наклонной полкой



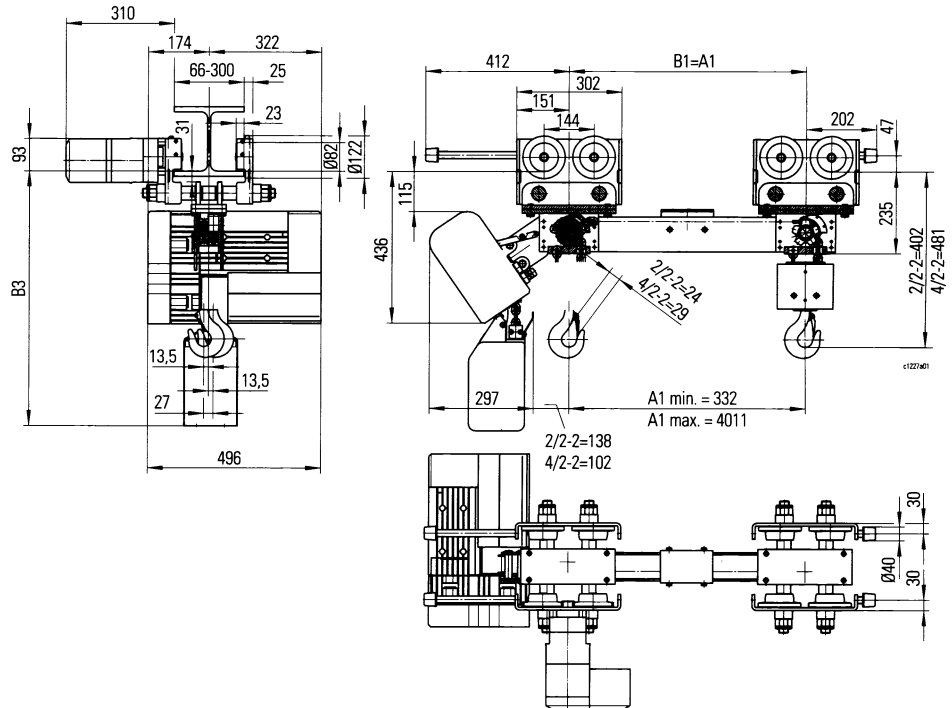
STD 30..E

Максимальный путь крюка		B3	*	
2/2-2	4/2-2			
[M]	[MM]			
2x 4	2x 2	746	K	Стандарт
2x 6	2x 3	833	T	
2x 8	2x 4	913	T	
2x 10	2x 5	903	T	
2x 16	2x 8	953	S	
2x 4	2x 2	733	S	Опция
2x 6	2x 3	833	S	
2x 8	2x 4	913	S	



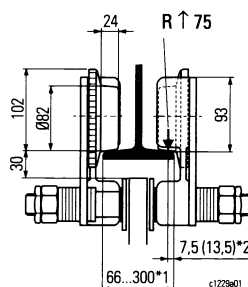
Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 33



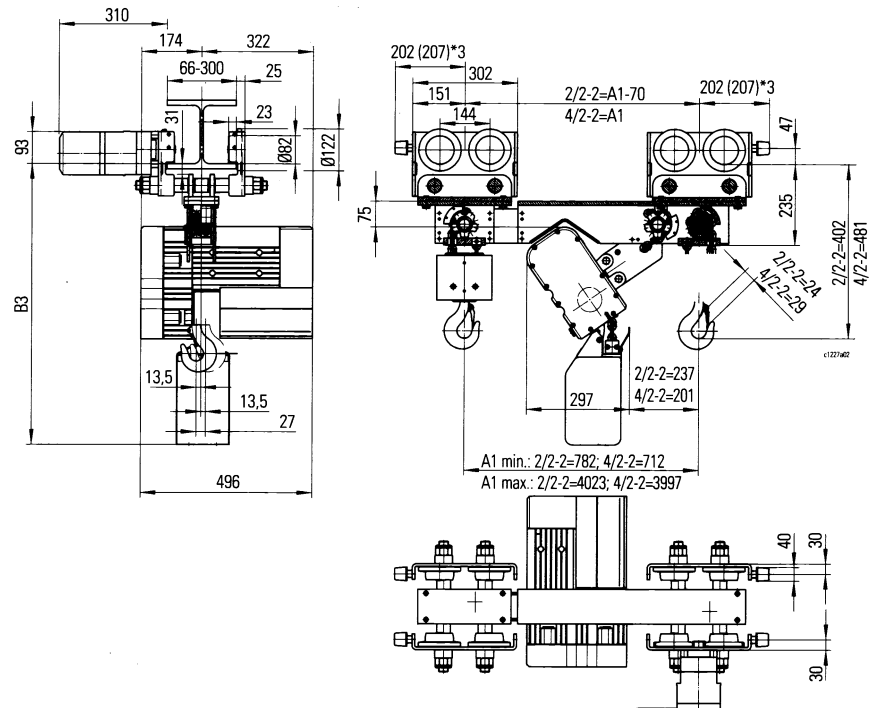
STD 30..Z

Максимальный путь крюка		B3	*	
2/2-2	4/2-2			
[M]	[MM]			
2x 4	2x 2	797	K	Стандарт
2x 6	2x 3	884	T	
2x 8	2x 4	964	T	
2x 10	2x 5	954	T	
2x 16	2x 8	1004	S	
2x 4	2x 2	784	S	Опция
2x 6	2x 3	884	S	
2x 8	2x 4	964	S	



Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 33

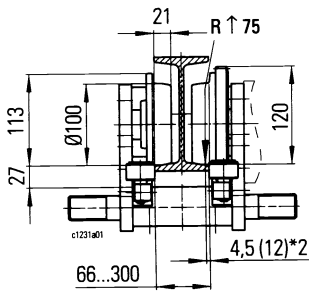


* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
 K = Пластик
 S = Листовая сталь
 T = Ткань
 *2 С наклонной полкой
 *3 Полка с шириной > 260 мм (направляющие ролики)



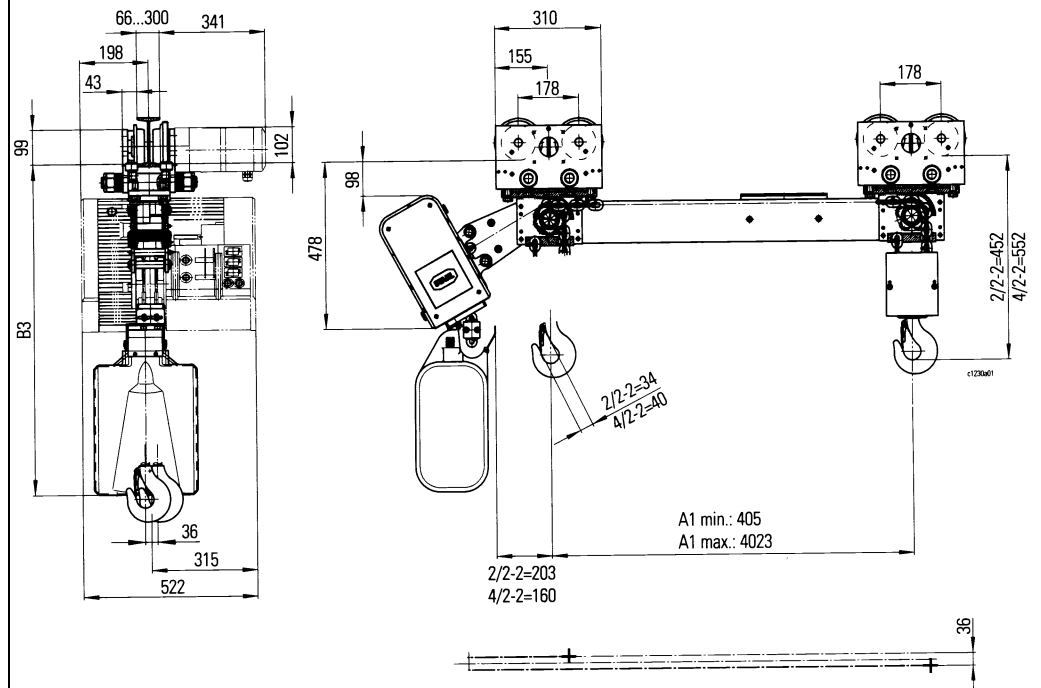
STD 50..E

Максимальный путь крюка		B3	*	
2/2-2	4/2-2			
[М]		[ММ]		
2x 10	2x 5	946	K	Стандарт
2x 25	2x 12,5	1127	S	
2x 40	2x 20	1327	S	
2x 6	2x 3	845	T	Опция
2x 10	2x 5	965	T	
2x 10	2x 5	965	S	



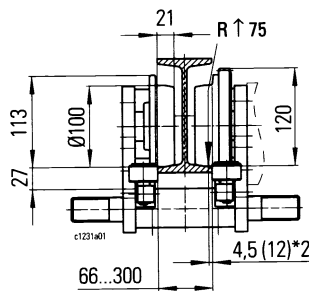
Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 33



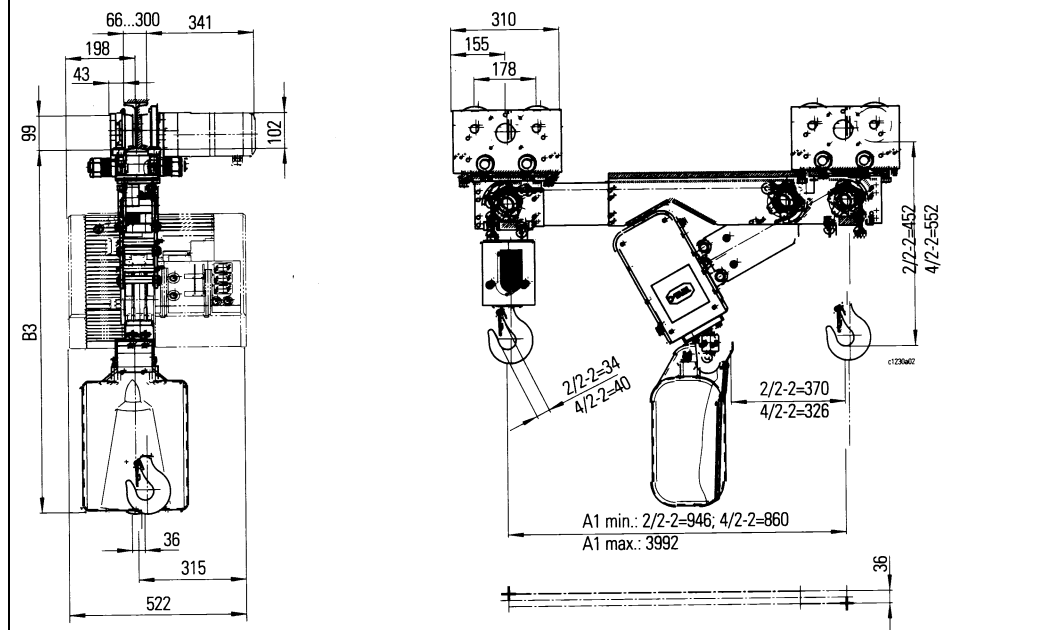
STD 50..Z

Максимальный путь крюка		B3	*	
2/2-2	4/2-2			
[М]		[ММ]		
2x 10	2x 5	1038	K	Стандарт
2x 25	2x 12,5	1219	S	
2x 40	2x 20	1419	S	
2x 6	2x 3	937	T	Опция
2x 10	2x 5	1057	T	
2x 10	2x 5	1057	S	



Электрическая тележка

Таблица для выбора: ↑ 33



* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань
*2 С наклонной полкой



Цепные тали ST

Тележки со сверхмалой строительной высотой STK



Тали, эксплуатирующиеся в помещениях с очень низкими потолками, должны использовать каждый миллиметр пути крюка. Именно таким типом тали является "тележка со сверхмалой строительной высотой STK", которая имеет исключительно малую строительную высоту 136/151 мм при грузоподъемности до 500/1000 кг.

"Сердцем" этой специальной тали является надежная и испытанная цепная таль ST 05 компании R.STAHL (техническое описание см. на стр. 5). В зависимости от грузоподъемности и скорости подъема в "тележке со сверхмалой строительной высотой STK" могут использоваться одна или две цепные тали ST 05.

"Тележка со сверхмалой строительной высотой STK" обеспечивает ряд решающих преимуществ при эксплуатации:
Уникальный цепной привод. Две отдельных, синхронно двигающихся цепи действуют на один нижний крюковой блок и поднимают груз без колебательных движений и практически без качания (подана заявка на патент).

Общие габариты очень удобные, собственный вес мал.

Таблица для выбора

Тележки STK с контакторным управлением, электропитание от напряжения 380-415 В*, 50/60 Гц, управляющее напряжение - напряжение переменного тока 48 В.

 [кг]	FEM 9.511 (ISO)			Тип 	Скорость перемещения 20 м/мин *2								
		50 Гц	60 Гц		50 Гц	60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц					
		м/мин			кВт		[%ED]	[цикл/ч]					
125	3m (M6)	8 8/2	10 10/2,5	STK 0501-8 2/2-1 STK 0501-8/2 2/2-1	0,2 0,2/0,05	0,24 0,24/0,06	40 35/15	240 240/480*4	A04	74	5	43	15,0
	2m (M5)	16 16/4	20 20/5	STK 0501-16 2/2-1 STK 0501-16/4 2/2-1	0,4 0,4/0,1	0,48 0,48/0,12	40 35/15	240 120/240					
250	1Am (M4)	8 8/2	10 10/2,5	STK 0502-8 2/2-1 STK 0502-8/2 2/2-1	0,4 0,4/0,1	0,48 0,48/0,12	40 35/15	240 120/240	A04	74	5	43	15,0
	2m (M5)	16 16/4	20 20/5	STK 0501-16 ZW 2/2-1 STK 0501-16/4 ZW 2/2-1	2x 0,4 2x 0,4/0,1	2x 0,48 2x 0,48/0,12	40 35/15	240 120/240		90	9		
500	1Am (M4)	3 3/0,75	3,6 3,6/0,9	STK 0502-6 4/2-1 STK 0502-6/1,5 4/2-1	0,3 0,3/0,07	0,37 0,37/0,09	40 35/15	240 240/480*4	A04	80	5	43	7,5
		8 8/2	10 10/2,5	STK 0502-8 ZW 2/2-1 STK 0502-8/2 ZW 2/2-1	2x 0,4 2x 0,4/0,1	2x 0,48 2x 0,48/0,12	40 35/15	240 120/240		90	9		15,0
1000	1Am (M4)	4 4/1	4,8 4,8/1,2	STK 0502-8 ZW 4/2-1 STK 0502-8/2 ZW 4/2-1	2x 0,4 2x 0,4/0,1	2x 0,48 2x 0,48/0,12	40 35/15	240 120/240	A04	92	9	43	7,5

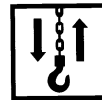
* STK 05: При заказе укажите, пожалуйста, диапазон напряжений 380-400 В или 415 В.

*2 50 Гц: 0,2 кВт, относительная продолжительность включения 40%,

60 Гц: 0,24 кВт, относительная продолжительность включения 40%

*4 60 Гц: 180/360 цикл/час

%ED - относительная продолжительность включения в %

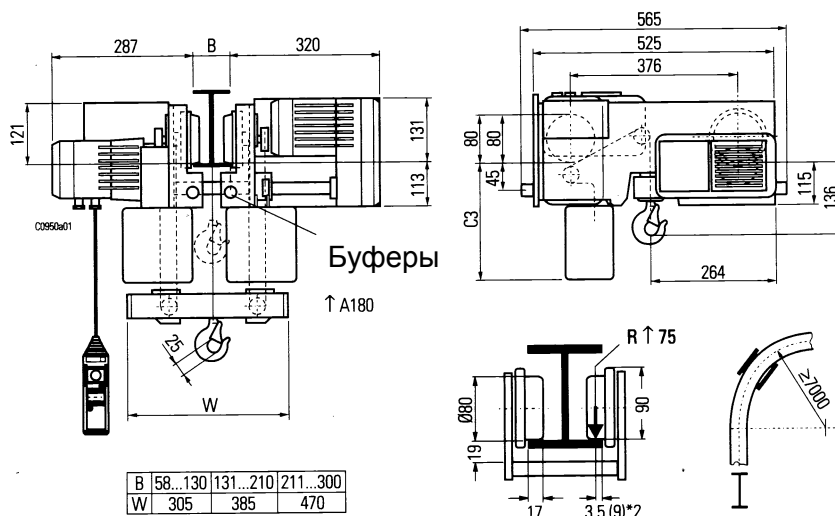


STK 05

С одной талью

		C3	*
2/2-1	4/2-1		
[M]	[M]	[MM]	
7	3,5	260	K
15	7,5	362	S

Таблица для выбора: ↑ 42

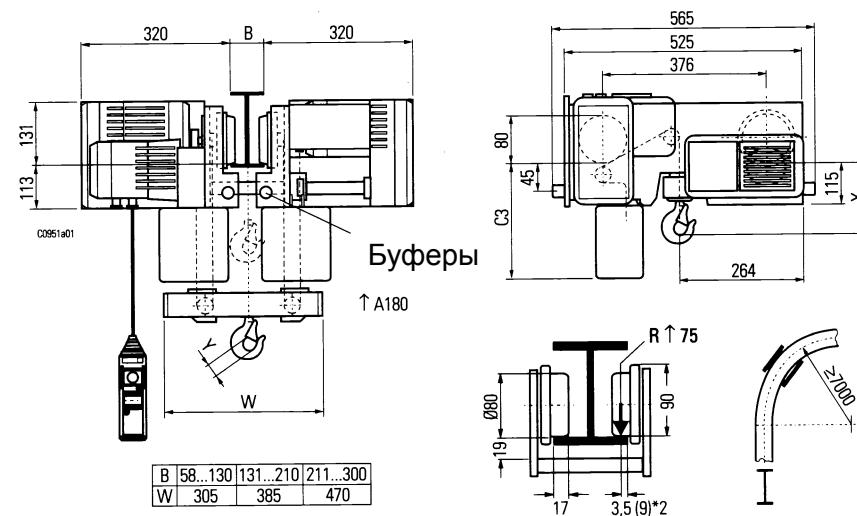


STK 05..ZW

С двумя таями

		C3	*
2/2-1	4/2-1		
[M]	[M]	[MM]	
7	3,5	260	K
15	7,5	362	S

Таблица для выбора: ↑ 42



X 250 - 500 кг = 136
1000 кг = 151
Y 250 - 500 кг = 25
1000 кг = 32

* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань
*2 С наклонной полкой



Цепные тали ST

Цепные тали ST ...W для
однофазного электропитания
напряжением переменного тока



Тип ST 05.. из обширной программы цепных талей также может поставляться для подключения к однофазному электропитанию напряжением переменного тока.
Стандартное напряжение для подключения составляет 220 В (240 В), 50 Гц. По заказу обеспечиваются другие напряжения.

Цепные тали ST 05.. для однофазного электропитания напряжением переменного тока в стандартном варианте поставляются с практичным подвесным крюком для стационарного применения или для подвешивания к ручной тележке.






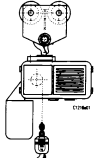



Стандартное управление:

Контакторное управление, включая АВАРИЙНУЮ ОСТАНОВКУ и управляющий кабель длиной примерно 1,8 м.

Общее описание ↑ 5.

Таблица для выбора

Тип ST...W с контакторным управлением, электропитание от напряжения 220 В, 50 Гц, управляющее напряжение - напряжение переменного тока 48 В.

	FEM 9.511 (ISO)		Тип  =1/1  =2/1	Характеристики электродвигателя						
				кВт	[%ED]	[цикл/ч]	С подвесным крюком 	С ручной тележкой *1 		
[кг]	м	м/мин				[кг]	[кг]	[м]		
125	2m	4	ST 0501-4W 1/1	0,15	40	240	16	24	45	24,0
250	1Am	3	ST 0502-3W 1/1	0,15	40	240	16	24	45	24,0
500	1Am	1,5	ST 0502-3W 2/1	0,15	40	240	16	24	45	12,0

*1 Тип тележки: US-F (цепная таль подвешивается с помощью подвесного крюка).
%ED - относительная продолжительность включения в %

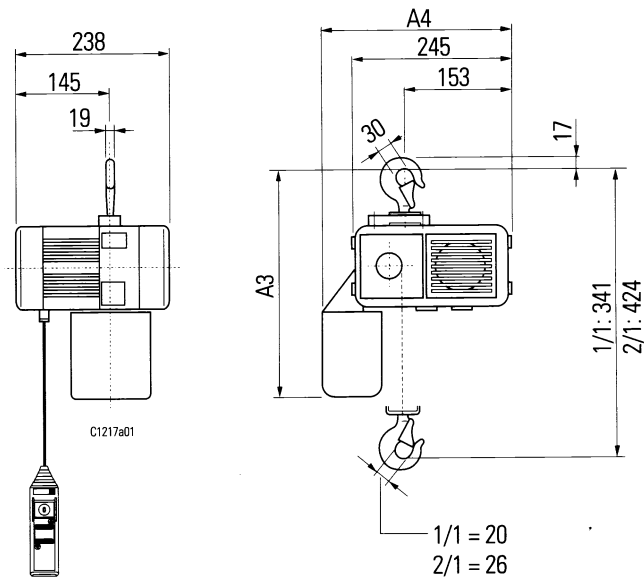


ST 05..W

=1/1		=2/1		US-G 10		*
HW		A3	A4			
[M]	[M]	[MM]				
7	3,5	381	281			K
7	3,5	410	303			S
15	7,5	481	303			S
24	12	529	303			S

С подвесным крюком

Таблица для выбора: ↑ 44

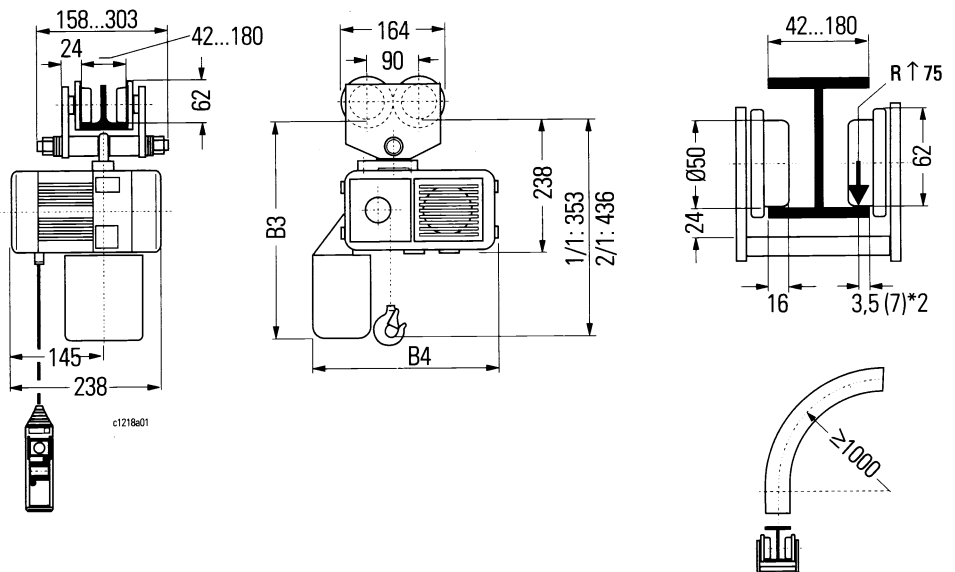


ST 05..W

=1/1		=2/1		US-G 10		*
HW		A3	A4			
[M]	[M]	[MM]				
7	3,5	391	281			K
7	3,5	420	303			S
15	7,5	491	303			S
24	12	540	303			S

С ручной тележкой

Таблица для выбора: ↑ 44

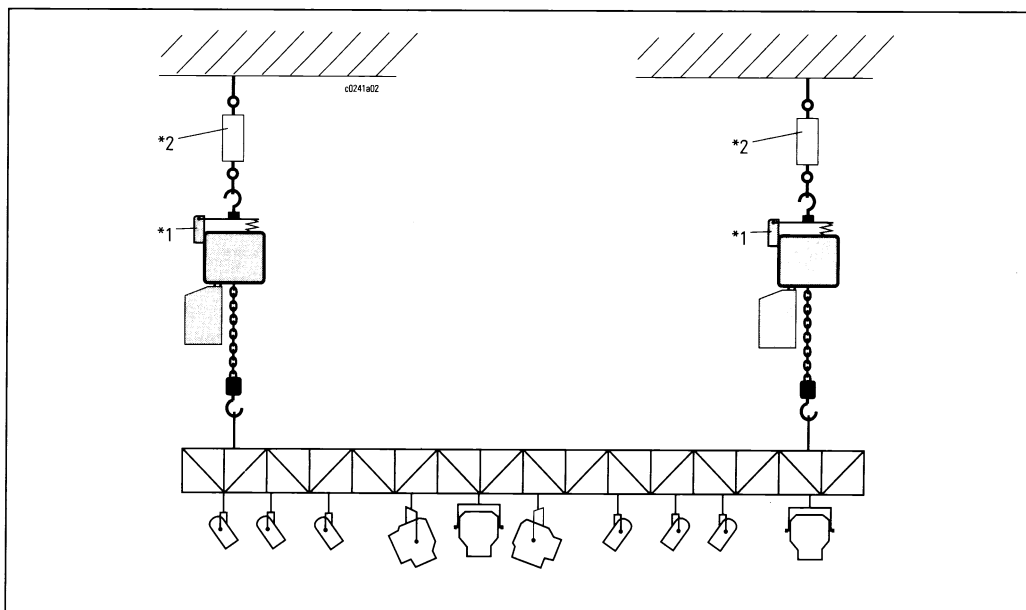


* Материал ящика для укладки сбегавшей цепи
K = Пластик
S = Листовая сталь
T = Ткань
*2 С наклонной полкой



Для организаторов любых гастролей, театров, выставок и дискотек!

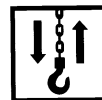
Для всех "монтажников", которые хотят заставить "летать" свет, звук и декорации!



В сотрудничестве с профессионалами шоу-бизнеса фирма R.STAHL разработала цепные тали для индустрии развлечений, которые идеально соответствуют всем требованиям при таком применении. Программа базируется на модульной конструкции. Основой для этого являются надежные и проверенные промышленные цепные тали со следующими особенностями:

- Высокая степень безопасности и надежности.
- Компактные габариты.
- Малый собственный вес.
- Прочная конструкция при небольших объемах работ по техническому обслуживанию.
- Коробка передач с прямозубой цилиндрической зубчатой передачей, смазанная на весь срок службы.
- Бесшумная работа.
- Герметизированный тормоз, безасбестовые тормозные накладки.
- Выбор между одной или двумя скоростями подъема.
- Очень высокая износостойкость цепи.
- Защита по классу IP 54 в соответствии со стандартом EN 60269/

Независимо от того, решите Вы приобрести вариант "тали для гастролей" или "тали для студии", они все проверены на прототипах.



Тали для гастролей STF в соответствии со стандартами DIN/FEM

Конструкция типа "Freeclimber" облегчает монтаж и демонтаж: крюк на конце цепи подвешивается к потолку, а поднимаемый груз подвешивается на крюке цепной тали. Цепная таль "вскарabкивается" по цепи вместе с подвешенным грузом.

Тали для гастролей соответствуют стандартам DIN/FEM.

Подвешенный груз должен быть закреплен в своем окончательном положении стальными канатами и т.п., так согласно правилам по предотвращению несчастных случаев обычно не допускается находиться или перемещаться под свободно висящим грузом.

Напряжение питания 380-400 В или 415 В.

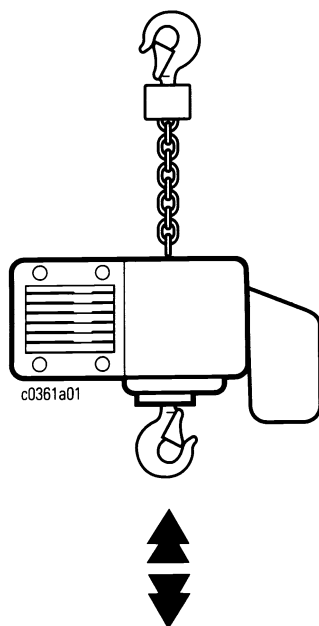



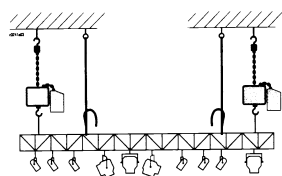


Таблица для выбора

Тип STF с контакторным управлением, электропитание от напряжения 380-400 В или 415 В*, 50/60 Гц, управляющее напряжение - напряжение переменного тока 48 В.

 kg [кг]	FEM 9.511 (ISO)			Тип	Характеристики электродвигателя				kg		[м]
		50 Гц	60 Гц		50 Гц	60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц			
		м/мин			кВт		[%ED]	[цикл/ч]			
125	3м	8	10	STF 0501-8 1/1	0,2	0,24	40	240	18	50	25,0
		8/2	10/2,5	STF 0501-8/2 1/1	0,20/0,05	0,24/0,06	35/15	240/480*1			
250	1Am	8	10	STF 0502-8 1/1	0,4	0,48	40	240	18	50	25,0
		8/2	10/2,5	STF 0502-8/2 1/1	0,4/0,1	0,48/0,12	35/15	120/240			
500	1Am	4	4,8	STF 0502-8 2/1	0,4	0,48	40	240	20	50	12,5
		4/1	4,8/1,2	STF 0502-8/2 2/1	0,4/0,1	0,48/0,12	35/15	120/240			

Основные особенности



- Соответствуют стандартам DIN/FEM.
- Защита от перегрузки с помощью предохранительной фрикционной муфты.
- Грузоподъемность 125-500 кг.
- Вновь сконструированная, надежно функционирующая конструкция ввода и вывода цепи.
- Компактная конструкция.

* При заказе укажите, пожалуйста, диапазон напряжений 380-400 В или 415 В.

*1 60 Гц: 180/360 цикл/час

%ED - относительная продолжительность включения в %



Тали для студий STV

Если невозможно или очень трудно надежно и безопасно удерживать подвешенный груз с помощью канатов и т.п., следует использовать "тали для студий" с их дополнительными функциями обеспечения безопасности и высокой надежностью. Они спроектированы как "точечные тали" согласно VBG 70. Вы можете выбрать "стандартный" вариант или вариант "Freeclimber".

"Стандартные" тали для студий STV согласно VBG 70

"Стандартные" тали для студий подвешиваются к потолку с помощью своего подвешного крюка, поднимаемый груз подвешивается к крюку на грузовой цепи.

В объем поставки входит следующее: стандартный ящик для укладки сбегающей цепи, выключатель при перегрузке, концевой выключатель передачи для рабочего и аварийного ограничения верхнего и нижнего положения крюка (2 выключающих элемента), два независимых тормоза тали: 1. конический тормоз двигателя для подъема, 2. электромагнитный дисковый тормоз.

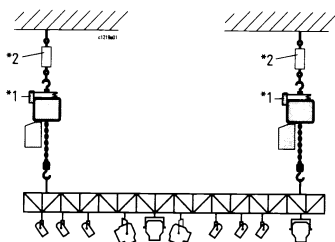
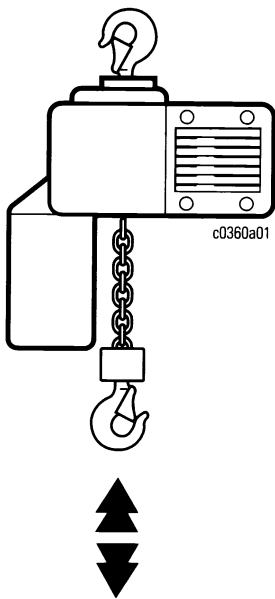
Устройство управления не входит в стандартный объем поставки, так как устройство управления рассчитано на соответствующее применение. Пожалуйста, обращайтесь с запросом.

Опция:

Позиционирование с миллиметровой точностью и равномерное распределение нагрузки могут быть обеспечены путем установки модуля позиционирования по высоте и внешнего устройства для измерения нагрузки, например, в случае подвесной балки для света и звука, элементов сцены и декораций.

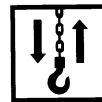
Пожалуйста, обращайтесь с запросом.

Требуемые электронные элементы управления должны быть обеспечены заказчиком.



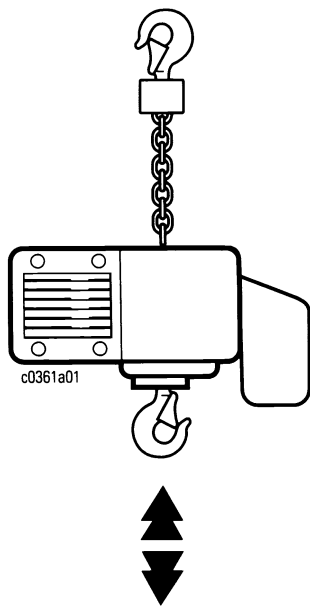
*1 Электромеханические выключатели при перегрузке и ослаблении цепи.

*2 В качестве альтернативы с электронным измерением нагрузки. Требуется для точного распределения нагрузки.



Тали для студий STV "Freeclimber" согласно VBG 70

Конструкция типа "Freeclimber" отличается простотой обращения: крюк на конце цепи подвешивается к потолку, а поднимаемый груз подвешивается на крюке цепной тали. Цепная таль "вскарабкивается" по цепи вместе с подвешенным грузом.



В объем поставки входит следующее: стандартный ящик для укладки сбегающей цепи, выключатель при перегрузке, концевой выключатель передачи для рабочего и аварийного ограничения верхнего и нижнего положения крюка (2 выключающих элемента), два независимых тормоза тали: 1. конический тормоз двигателя для подъема, 2. электромагнитный дисковый тормоз.

Устройство управления не входит в стандартный объем поставки, так как устройство управления рассчитано на соответствующее применение. Пожалуйста, обращайтесь с запросом.

Опция:

Позиционирование с миллиметровой точностью и равномерное распределение нагрузки могут быть обеспечены путем установки модуля позиционирования по высоте и внешнего устройства для измерения нагрузки, например, в случае подвесной балки для света и звука, элементов сцены и декораций.

Пожалуйста, обращайтесь с запросом.

Требуемые электронные элементы управления должны быть обеспечены заказчиком.

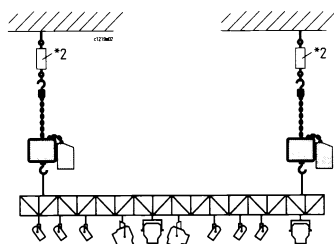


Таблица для выбора

Тип STV без управления, электропитание от напряжения 380-400 В или 415 В*, 50/60 Гц.

 kg [кг]	FEM 9.511 (ISO)			Тип	Характеристики электродвигателя				kg		[м]
		50 Гц	60 Гц		50 Гц	60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц			
		м/мин			кВт		%ED	[цикл/ч]			
160	2m	8	10	STV 05016-8 1/1	0,3	0,37	30	120	18	50	24,0
		8/2	10/2,5	STV 05016-8/2 1/1	0,3/0,07	0,37/0,09	20/10	120/120	18		
250	2m	4	4,8	STV 0501-8 2/1	0,2	0,24	30	120	20	50	12,0
		4/1	4,8/1,2	STV 0501-8/2 2/1	0,2/0,05	0,24/0,06	20/10	120/120	20		
320	2m	4	4,8	STV 05016-8 2/1	0,3	0,37	30	120	20	50	12,0
		4/1	4,8/1,2	STV 05016-8/2 2/1	0,3/0,07	0,37/0,09	20/10	120/120	20		

* При заказе укажите, пожалуйста, диапазон напряжений 380-400 В или 415 В.

*1 При заказе укажите, пожалуйста, "стандартный" вариант или вариант "Freeclimber" тали STV.

*2 Внешнее электронное устройство измерения нагрузки (поставляется заказчиком).

%ED - относительная продолжительность включения в %



Цепные тали ST

Цепные тали для индустрии
развлечений

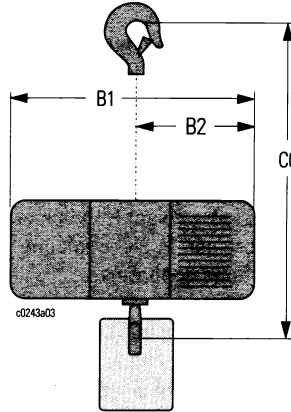
STF 05..

[кг]	Кол-во ветвей цепи	B1	B2	C0
		[мм]		
125	1	238	145	341
250	1	238	145	341
500	2	238	145	424

Тали для гастролей STF в соответствии со стандартами DIN/FEM

Таблица для выбора: ↑ 47

"Freeclimber"



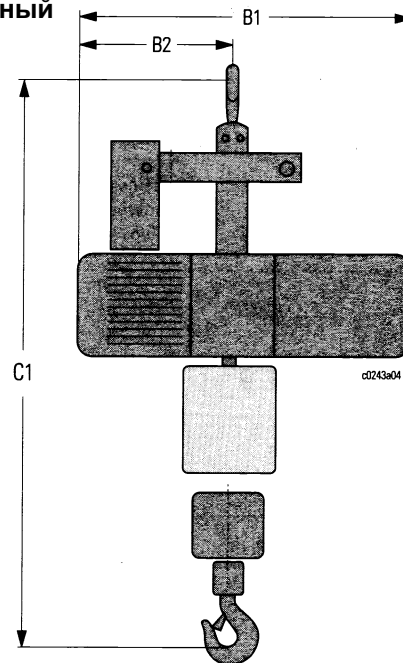
STV 05..

[кг]	Кол-во ветвей цепи	B1	B2	C1 *	C2 *
		[мм]			
160	1	390	150	710	441
250	2	390	150	725	441
320	2	390	150	725	474

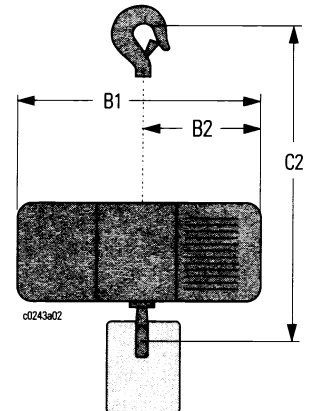
Тали для студий STV согласно VBG 70

Таблица для выбора: ↑ 49

"Стандартный вариант"



"Freeclimber"



* Размеры, которые даны для C1, C2, C3, применимы для высоты подъема 3 м. Эти размеры могут быть увеличены на величину до 300 мм в случае большей высоты подъема.



A010

Устройство управления (стандартное)

Цепные тали ST поставляются с контакторным управлением, включая главный контактор и подвесной пульт управления с АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКОЙ.
Напряжения электропитания: 380-415 В, 50/60 Гц (для ST05: 380-400 или 415 В/50/60 Гц).

Управляющее напряжение - напряжение переменного тока 48 В.

Относительно других напряжений см. раздел "A014 Нестандартные устройства управления".

См. на стр. 48 различные вопросы, касающиеся цепных талей STV для индустрии развлечений.

A011

Поставка без стандартного контакторного управления

Цепные тали могут поставляться также без стандартного контакторного управления и подвесного пульта управления. Выпрямитель для электромагнитного тормоза, который необходим для контакторного управления заказчика, поставляется отдельно.

Если в таях ST 10 - ST 50 используется непосредственное управление, требуется тормозной модуль для управления тормозом. См. тормозной модуль в разделе B102.

"Поставка без стандартного контакторного управления" неприменима к таям STV.

A012

Поставка без стандартного подвесного пульта управления

По заказу цепные тали могут поставляться с контакторным управлением, однако без подвесного пульта управления и кабеля управления.

"Поставка без стандартного подвесного пульта управления" неприменима к таям STV.

A013

Контакторное управление "для изготовителя крана"

Для изготовителей крана цепные тали могут поставляться с контакторным управлением без главного контактора и трансформатора. В этом случае стандартный подвесной пульт управления не входит в объем поставки и должен заказываться отдельно.

**A014****Комбинации напряжений электропитания и управляющих напряжений**

Устройства контакторного управления для цепных талей могут поставляться для следующих напряжений электропитания и управляющих напряжений.

Напряжения электропитания →	50 Гц				60 Гц			
	230 В	400 В	440 В	500 В	200 В	230 В	400 В	460 В
Управляющие напряжения → (напряжение переменного тока)	48 В 240 В	42 В 230 В	48 В	42 В 48 В 230 В	115 В	48 В 115 В	48 В	115 В
								575 В

A015**Непосредственное управление**

Цепные тали от ST 05 до ST 20 (максимум 400 В, 1,5 кВт, 50 Гц) могут также поставляться с непосредственным управлением вместо контакторного управления. Подвесной пульт управления оснащается АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКОЙ. Пожалуйста, обратите внимание на **максимальные допустимые длины кабелей управления**:

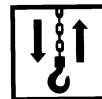
Поперечное сечение →		1,5 мм ²			2,5 мм ²		
Напряжение электропитания →		230 В	400 В	500 В	230 В	400 В	500 В
Тип	[кВт]	Максимальная допустимая длина кабеля управления [м]					
ST 05	0,4	24	67	100	41	-	-
ST 10	0,8	16	50	-	27	84	-
	1,2	11	34		18	56	
ST 20	1,5	11	34	-	18	57	-

A016**Подвесные пульты управления при непосредственном управлении для дополнительных движений**

Если наряду с непосредственным управлением цепной талью должно использоваться непосредственное управление краном, подвесной пульт управления может быть оснащен дополнительными кнопками управления. При этом к цене цепной тали с непосредственным управлением устанавливаются надбавки (см. A015).

Пояснения к A020

- VhH = Самое высокое положение крюка, рабочий концевой выключатель
- VtH = Самое нижнее положение крюка, рабочий концевой выключатель
- V = Рабочая остановка, может быть отрегулирована в соответствии с необходимостью. Также используется для переключения между быстрым и медленным движением.
- HW1 = Эффективный путь крюка с рабочим концевым выключателем и переключением "быстрое/медленное движение".
- HW2 = Эффективный путь крюка, если рабочий концевой выключатель срабатывает от высокой скорости подъема.
- NhH = Самое высокое положение крюка, точка аварийной остановки
- NtH = Самое низкое положение крюка, точка аварийной остановки



A017

Напряжение питания электродвигателя

Стандартное напряжение питания электродвигателя составляет 380-415 В *1, 50/60 Гц. Другие напряжения также могут быть обеспечены по запросу, некоторые с надбавкой к цене, другие без надбавки, см. таблицу.

Пожалуйста, обратите внимание на то, что контакторное управление не обеспечивается для всех нижеперечисленных напряжений электропитания двигателя. (См. А 014).

Тип	Без надбавки к цене		С надбавкой к цене				
	50 Гц	60 Гц	50 Гц	60 Гц	50/60 Гц		
ST 05	220-230 В 480-500 В	220-230 В 240 В 440 В 460-480 В 575-600 В	440-460 В 525-550 В	660-690 В	380-400 В 525-550 В	660-690 В	230/400 В *2
ST 10 - ST 50	220-240 В 480-525 В	220-240 В 440-480 В 550-600 В	420-460 В 575-630 В	660-720 В	190-210 В 380-415 В	660-720 В	230/400 В *2

A018

Контроль температуры электродвигателей

Контроль температуры электродвигателей для подъема и перемещения может осуществляться с помощью термисторов с положительным температурным коэффициентом сопротивления. В этом случае управление подъемом должно осуществляться с помощью контакторного управления.

A020

Рабочий концевой выключатель подъема

Рабочий концевой выключатель подъема поставляется в двух вариантах:

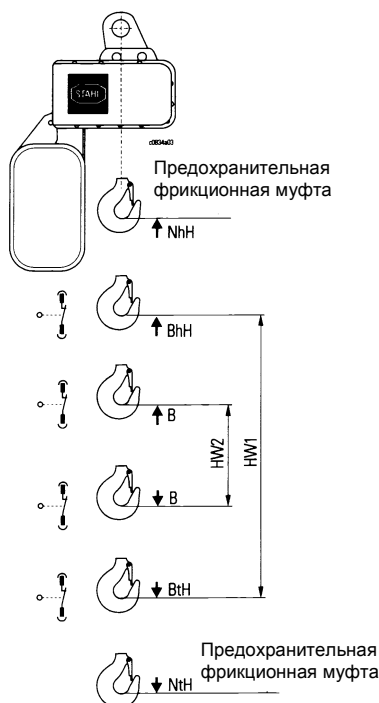
1. Для отсоединения в **верхнем** положении крюка.
2. Для отсоединения в **верхнем и нижнем** положении крюка для следующих вариантов: стационарный, ручная тележка, электрическая тележка "со стандартной строительной высотой".

Рабочий концевой выключатель подъема требует контакторного управления. Он срабатывает от нижнего крюкового блока.

Пожалуйста, обратите внимание на то, что при использовании рабочего концевого выключателя увеличивается строительная высота. Предохранительная фрикционная муфта, установленная в цепной тали, действует как аварийный концевой выключатель.

По заказу для STK, STV, STF, STD 10 - STD 50.

См. на стр. 52 пояснения к сокращениям на эскизе.



*1 Для ST 05: 380-400 В или 415 В

*2 Электродвигатели с переключаемым напряжением электропитания для напряжений электропитания 230/400 В.



A021

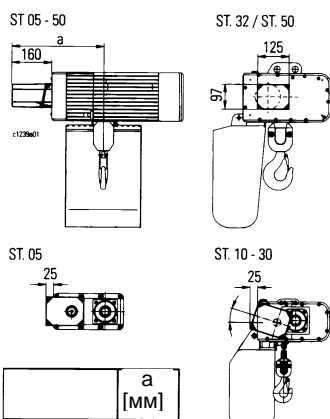
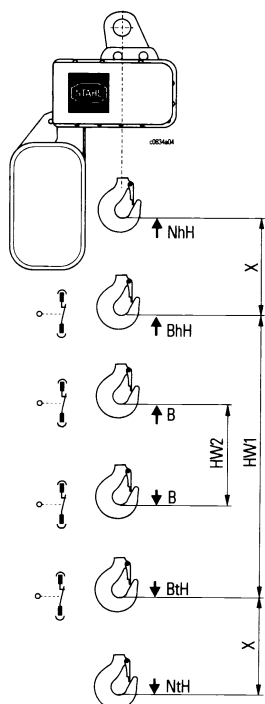
Редукторный концевой выключатель

Редукторный концевой выключатель GE-S может выполнять различные функции, например, рабочее отключение в верхнем или нижнем положении крюка либо переключение с "быстрого" на "медленное" движение перед моментами остановки. Он оснащен контактами в количестве от двух до максимум восьми.

Коммутационные элементы имеют 1 нормально замкнутый и 1 нормально разомкнутый контакт. Редукторный концевой выключатель требует контактного управления. Пожалуйста, обратите внимание на то, что при использовании редукторного концевой выключателя увеличивается строительная высота (примерно на 20-40 мм). Предохранительная фрикционная муфта, установленная в цепной тали, действует как аварийный концевой выключатель

Класс защиты максимум IP 55.

Невозможно для STV, ST..W.



	a [MM]
ST. 05	258
ST. 10	296
ST.20/30	342
ST. 32/50	366

	ST 05..		ST 10..		ST 20..		ST 30..		ST 32..		ST 50..	
	1/1 2/2-1	2/1 4/2-1	1/1 2/2-1	2/1 4/2-1	1/1 2/1	2/1 4/2-1	1/1 2/2-1	2/1 4/2-1	1/1 2/1	2/1 4/2-1	1/1 2/2-1	2/1 4/2-1
Максимальная высота подъема *	12 м	6 м	20 м	10 м	27 м	13,5 м	27 м	13,5 м	40 м	20 м	38 м	19 м

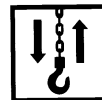
* Со стандартным редукторным концевым выключателем, большее значение высоты подъема по заказу.

- BhH = Самое высокое положение крюка, рабочий концевой выключатель
- BtH = Самое нижнее положение крюка, рабочий концевой выключатель
- B = Рабочая остановка, может быть отрегулирована в соответствии с необходимостью. Также используется для переключения между быстрым и медленным движением.
- HW1 = Эффективный путь крюка с рабочим концевым выключателем и переключением "быстрое/медленное движение".
- HW2 = Эффективный путь крюка, если рабочий концевой выключатель срабатывает от высокой скорости подъема.
- NhH = Самое высокое положение крюка, точка аварийной остановки
- NtH = Самое низкое положение крюка, точка аварийной остановки

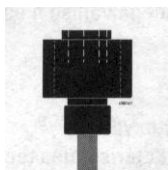
A022

Счетчик часов работы

Для регистрации фактических часов работы. Счетчик часов работы устанавливается на электрической панели управления. ST 05, STF 05, STD 05 по заказу.



A023



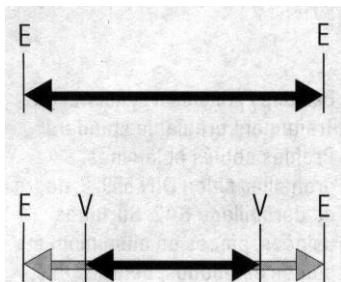
4G1,5
(Ø8-15 мм)
(5 x 15 мм)

Электропитание от сети - штекерное подключение

Для круглых кабелей Ø8...15 мм и для плоских кабелей 4 x 1,5²/ 4 x 2,5².
Пожалуйста, при заказе укажите тип кабеля и его поперечное сечение.

Невозможно для ST 05, STK 05, STV 05, STF 05, STD 05, ST 32, ST 50.

A030



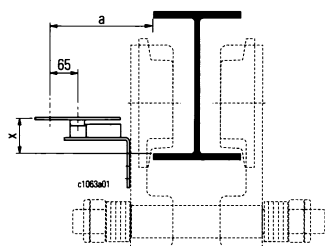
Концевой выключатель перемещения

Концевой выключатель перемещения может быть установлен на тележке с целью ограничения перемещения в поперечном направлении. Элемент для управления выключателем, устанавливаемый на подкрановом пути, должен поставляться заказчиком.

Необходимо контакторное управление.

Поставляются следующие варианты:

1. Для ограничения в обоих направлениях перемещения.
2. Для переключения с "быстрого" на "медленное" движение (перед выключением) и ограничения в обоих направлениях перемещения.



- *1 Тележка "со стандартной строительной высотой"
*2 Тележка "с уменьшенной строительной высотой"

		a		x
		1/1	2/1	
ST 05	1/1	321	321	15
	2/1	321	321	15
ST 10	1/1	193	193	100
	2/1	193	193	100
ST 20	1/1	193*1/200*2	193*1/200*2	100
	2/1	200	200	100
ST 30	1/1	200	200	100
	2/1	217	217	100
ST 32 / ST 50	1/1	217	217	100
	2/1	217	217	100

A040

Работа во влажной и агрессивной окружающей среде

Для использования в такой окружающей среде поставляются различные нестандартные варианты.

A041

Защита по классу IP 66

Для использования вне помещения без защиты навесом или при воздействии струй воды.

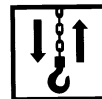
Если защита по классу IP 66 используется в тех случаях, когда ожидаются сильные колебания температуры, мы рекомендуем дополнительный нагревательный прибор.

Не поставляется для непосредственного управления.

Подвесной пульт управления с классом защиты IP 65.



A043	Оцинкованный грузоподъемный крюк Оцинкованный грузоподъемный крюк не окрашивается.
A044	Цепь из нержавеющей стали См. технические характеристики и допустимое значение грузоподъемности в разделе B052. (См. также A090 относительно других нестандартных цепей). По заказу для STD, ST..W, STF, STV.
A060	Окраска/защита от коррозии Стандартная предварительная обработка: Литые и катаные секции подвергаются пескоструйной обработке в соответствии с Промышленным стандартом ФРГ DIN 55928, степень удаления ржавчины SA2. Поверхности, прошедшие механическую обработку, алюминиевые детали и глубоко-тянутые детали очищаются от смазки. Стальные детали защищаются с помощью тонкого слоя фосфата железа. Грунтовочный слой: двухкомпонентная эпоксидная грунтовка.
A061	Система окраски типа A20 На основе акриловой смолы (стандартный вариант) Двухкомпонентная краска серо-черного/желто-зеленого цвета RAL 7021/6018. Толщина сухой пленки 60 мкм. Другие толщины сухой пленки: A20/3: 90-120 мкм и A20/4: 130-160 мкм.
A062	Система окраски типа A30 На основе эпоксидной смолы (опция) Обеспечиваемые толщины сухой пленки: A30/3: 90-120 мкм и A30/4: 130-160 мкм.
A063	Другие оттенки Поставляются в соответствии с таблицей цветов RAL. (Краски для подкрашивания см. раздел B090).
A070	Нестандартные подвески для стационарного варианта В стандартном варианте стационарные цепные тали имеют крюковую подвеску. По заказу обеспечиваются следующие виды подвески: <ul style="list-style-type: none">– Подвеска с проушиной– Жесткая подвеска– Без подвески



A071

Подвеска с проушиной

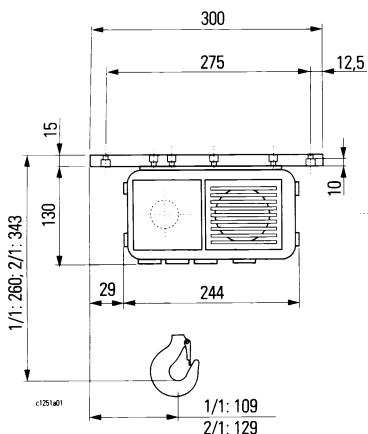
Подвеска с проушиной рекомендуется в тех случаях, когда местоположение стационарной цепной тали не изменяется или изменяется только в редких случаях, а также тогда, когда требуется особенно низкая строительная высота.

A072

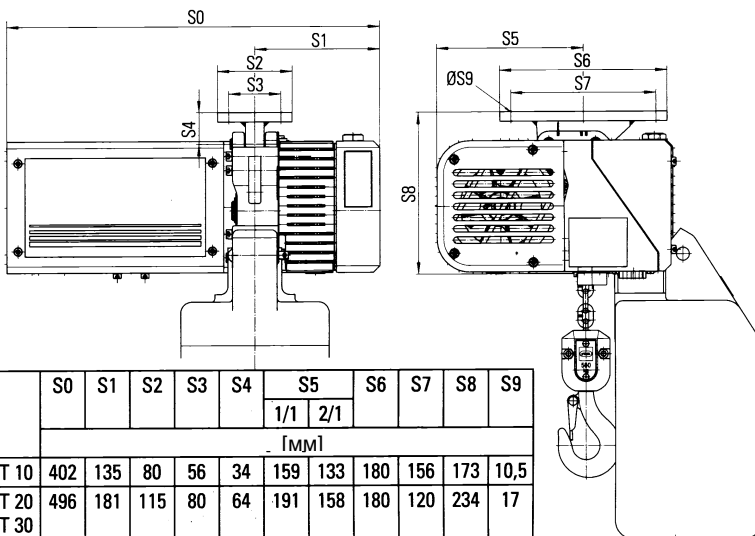
Жесткая подвеска

Жесткая подвеска для цепной тали обеспечивается с помощью специальной крепежной детали.

ST 05



ST 10 - ST 50



	S0	S1	S2	S3	S4	S5		S6	S7	S8	S9
						1/1	2/1				
	[mm]										
ST 10	402	135	80	56	34	159	133	180	156	173	10,5
ST 20	496	181	115	80	64	191	158	180	120	234	17
ST 30											
ST 32	522	206	115	80	64	200	154	188	120	278	18
ST 50											

A073

Без подвески

Для непосредственного крепления цепная таль может также поставляться без стандартной подвески.

A080

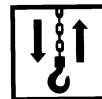
Нестандартные подвески груза

К нижнему крюковому блоку вместо стандартного грузоподъемного крюка может крепиться резьбовой стержень или безопасный крюк RUD AGH.

Не может поставляться в случае типов STK, STF, STV и частично STD.



- A090** **Износостойкая цепь**
Цепь G 60 RD / HS 60 поставляется для работы в особо тяжелых условиях. Она имеет повышенную износостойкость благодаря глубине закалки.
См. технические характеристики и допустимую грузоподъемность в разделе "Принадлежности - грузовые цепи".
(См. также разделы A044 и B051).
Не поставляется для типов STD, STK, STF, STV.
- A100** **Поставка без отдельных подъемных элементов**
- A101** **Поставка без грузовых цепей**
Цепные тали могут поставляться также без грузовых цепей. С точки зрения качества и безопасности мы рекомендуем использовать только оригинальные грузовые цепи фирмы R.STAHL, в противном случае гарантийные обязательства становятся недействительными.
- A102** **Поставка без нижних крюковых блоков**
Для особых применений цепные тали могут поставляться без нижнего крюкового блока.
- A110** **Поставка без ящиков для укладки сбегающей цепи**
Для особых применений цепные тали могут поставляться без стандартного ящика для укладки сбегающей цепи. Если таль эксплуатируется без ящика для укладки сбегающей цепи, неприкрепленная ветвь цепи свободно свисает.



A120

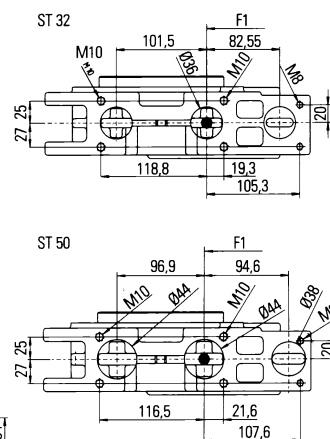
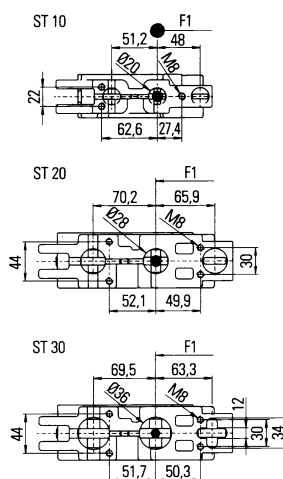
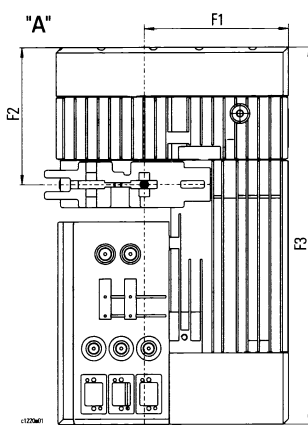
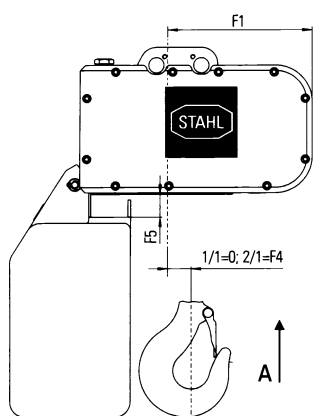
Цепная таль с монтажом на опорах

Цепные тали в стационарном исполнении могут крепиться внизу болтами.

ST 05
По заказу

	F1	F2	F3	F4	F5
	[мм]				
ST 10	159	135	402	25	20
ST 20	191	181	496	34	29
ST 30	191	181	496	32	29
ST 32	200	206	522	42	22
ST 50	200	206	522	48	22

ST 10 - ST 50



A130

Тележка для большой ширины полки балки

Обеспечивается большая ширина полки балки вплоть до 400 мм (для типа ST 05 с тележкой "с уменьшенной строительной высотой" ширина полки балки > 193 мм по заказу).

Для STK ширина полки балки > 300 мм не поставляется.

A140

Альтернативные скорости перемещения

Стандартной скоростью перемещения является 20 м/мин в случае 50 Гц, 25 м/мин в случае 60 Гц.

Также обеспечиваются следующие скорости:

50 Гц: 10, 2,5/10 и 5/20 м/мин,

60 Гц: 12,5, 3,2/12,5 и 6,3/25 м/мин.

По заказу обеспечиваются другие скорости перемещения. (См. также раздел A030).



A150

Поводок для электропитания на тележках

Поводок для электропитания через волоочащийся кабель может поставляться за дополнительную плату и крепиться на тележке.

Поводок поставляется двух длин: 505 и 1100 мм.

A160

Фиксаторы колес на тележках

Чтобы предотвратить падение колеса в случае поломки, на тележке за дополнительную плату могут быть установлены фиксаторы колес. Они могут устанавливаться в следующих случаях:

	Тип	Ручная тележка	Электрическая тележка		
			Нормальная строительная высота	Уменьшенная строительная высота	
			B* [мм]	B* [мм]	
Стандартная программа	ST 05		>40	-	>40
	ST 10	1/1	>40	>57	>57
		2/1	>57	>57	>57
	ST 20	1/1	>57	>57	>65
		2/1	>65	>65	>65
	ST 30	1/1	>65	>65	>65
		2/1	>100	>100	>97
	ST 32	1/1	>100	>100	>97
		2/1	>100	>100	>97
	ST 50	1/1	>100	>100	>97
		2/1	-	>97	>97
Сдвоенные цепные тали STD	STD 05		-	>40	-
	STD 10		-	>57	-
	STD 30		-	>66	-
	STD 50		-	>100	-
Тележки со сверхмалой строительной высотой STK	STK 05				>100

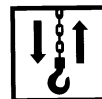
* Возможна установка для полок балки шириной B

*1 С направляющими роликами (не для ST 50 2/1)

*2 NB = Тележки со "стандартной строительной высотой"

*2 KB = Тележки с "уменьшенной строительной высотой"

*3 Направляющие ролики для ST 50 2/1 с NB и ST 30 2/1, ST 32, ST 50 с KB



A180

Рис. 1

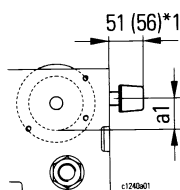
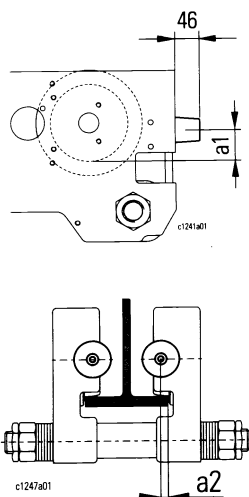


Рис. 2



Резиновые буферы для тележек

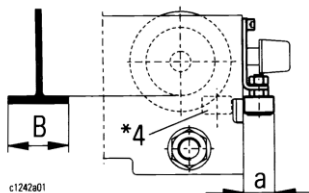
На некоторых тележках могут быть установлены резиновые буферы. (См. таблицу).

Стопор, требуемый на подкрановом пути, должен быть обеспечен заказчиком. (См. также раздел В080).

В случае некоторых тележек буферы должны быть установлены на подкрановом пути. В этих случаях см. таблицу в разделе В081 (↑В081).

	Тип	Ручная тележка		Электрическая тележка						
		a1	a2	Нормальная строительная высота		Уменьшенная строительная высота		a1	a2	
				[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			
Стандартная программа	ST 05	↑В081	-	-	-	-	-	↑26	-37	15
	ST 10 1/1	↑В081	-	-	Рис.1	49	6	Рис.1	49	6
	ST 10 2/1	Рис.1	49	6	Рис.1	49	6	Рис.1	49	6
	ST 20 1/1	Рис.1	49	6	Рис.1	49	6	Рис.1	47	6
	ST 20 2/1	Рис.1	47	6	Рис.1	47	6	Рис.1	47	6
	ST 30 1/1	Рис.1	47	6	Рис.1	47	6	Рис.1	47	6
ST 30 2/1	↑В081	-	-	↑В081	-	-	Рис.2	47	10	
ST 32 1/1	↑В081	-	-	↑В081	-	-	Рис.2	47	10	
ST 32 2/1	↑В081	-	-	↑В081	-	-	Рис.2	47	10	
ST 50 1/1	↑В081	-	-	↑В081	-	-	Рис.2	47	10	
ST 50 2/1	-	-	-	Рис.2	47	10				
Сдвоенные цепные тали STD	STD 05				↑38	-37	-15			
	STD 10				Рис.1	49	6			
	STD 30				Рис.1	47	6			
	STD 50				↑В081	-	-			
Тележки со сверхмалой строительной высотой STK	STK 05							↑43	-45	0

A181



Направляющие ролики для тележек

В зависимости от типа тележки направляющие ролики необходимы, начиная с определенной ширины полки балки, для предотвращения износа подкранового пути или колес. Хорошие характеристики движения гарантируются даже при больших значениях ширины полки балки.

	B	a	
		NB*2	KB*3
[мм]			
ST. 05	1/1	...193	-
	2/1	-	-
ST. 10	1/1	≥260	37
	2/1	-	37
ST. 20	1/1	≥260	37
	2/1	-	37
ST. 30	1/1	≥260	37
	2/1	≥300	43
ST. 32	1/1	≥300	43
	2/1	-	43
ST.50	1/1	≥300	43
	2/1	-	*4

*1 С направляющими роликами (не для рис. 2)

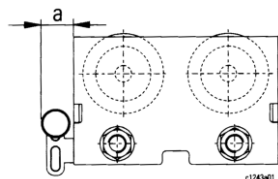
*2 NB = Тележки со "стандартной строительной высотой"

*2 KB = Тележки с "уменьшенной строительной высотой"

*3 Направляющие ролики для ST 50 2/1 с NB и ST 30 2/1, ST 32, ST 50 с KB



A182



Опорный ролик для тележек

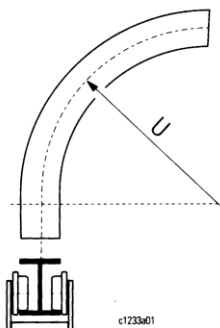
Если достигаются предельные значения для высоты подъема Н (см. таблицу), тележки с жесткой подвеской всегда оснащаются опорным роликом. Из-за этого опорного ролика нижняя сторона полки подкрановой балки должна быть абсолютно ровной.

		Начиная с высоты подъема	a
			[мм]
ST 05	1/1		
	2/1		
ST 10	1/1	80 м	37
	2/1	25 м	37
ST 20	1/1	80 м	37
	2/1	35 м	37
ST 30	1/1	90 м	37
	2/1	35 м	64
ST 32	1/1	30 м	64
	2/1	10 м	64
ST 50	1/1	20 м	64
	2/1	10 м	41

Стационарные цепные тали с большими высотами подъема всегда должны подвешиваться "жестко", чтобы избежать наклона цепной тали и таким образом предотвратить истирание цепи из-за ящика для укладки сбегавшей цепи. Эта "жесткая подвеска" должна заказываться отдельно.

(См. также раздел A072).

A190



Поворотная тележка

Поворотные тележки используются на изогнутых подкрановых путях. Поворотные тележки с боковыми направляющими роликами перемещаются с очень малым износом подкранового пути даже в случае резких поворотов.

Если тележки перемещаются с резкими или частыми поворотами, рекомендуется использовать вариант с двумя электродвигателями для перемещения.

При заказе в качестве основы используется стационарная цепная таль из стандартной программы. Стандартными скоростями перемещения являются 5/20 м/мин (50 Гц) или 6,3 /25 м/мин (60 Гц).

Если поворотные тележки должны использоваться в однорельсовой системе, пожалуйста, обращайтесь для получения сведений в наш отдел по продажам.

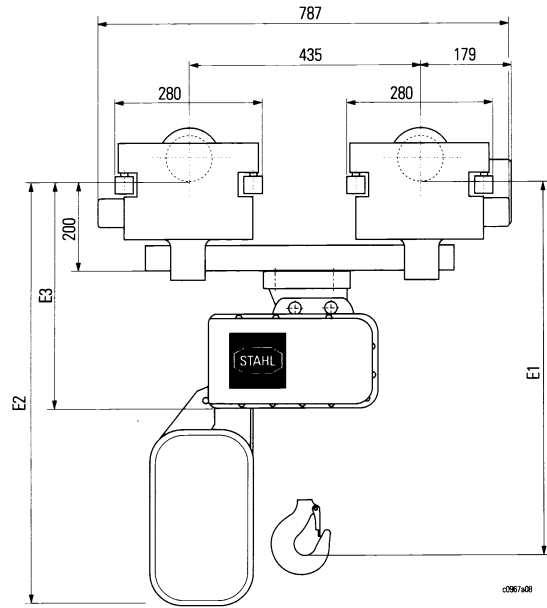
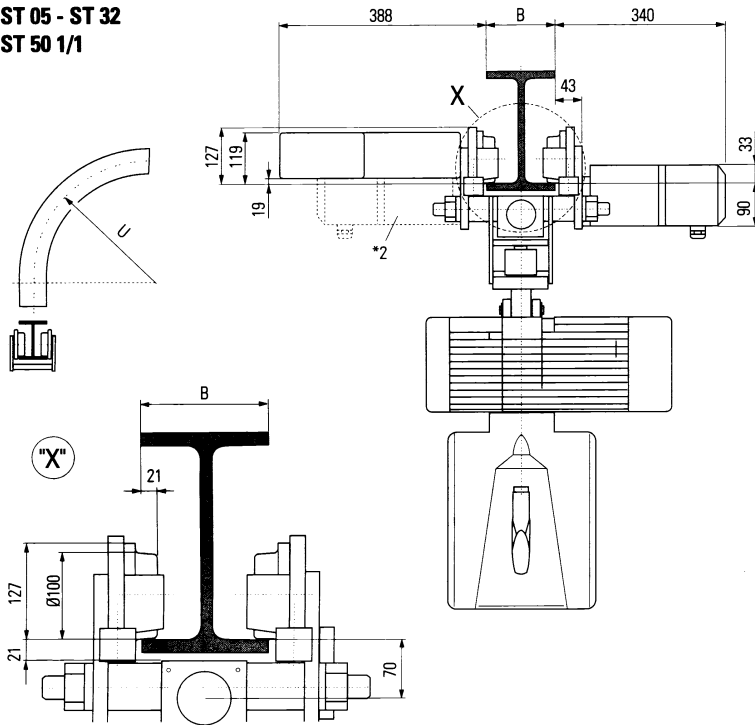
См. размеры на стр. 62.



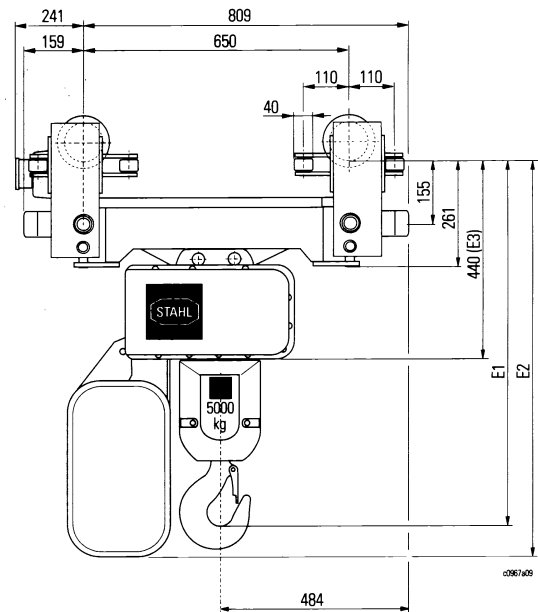
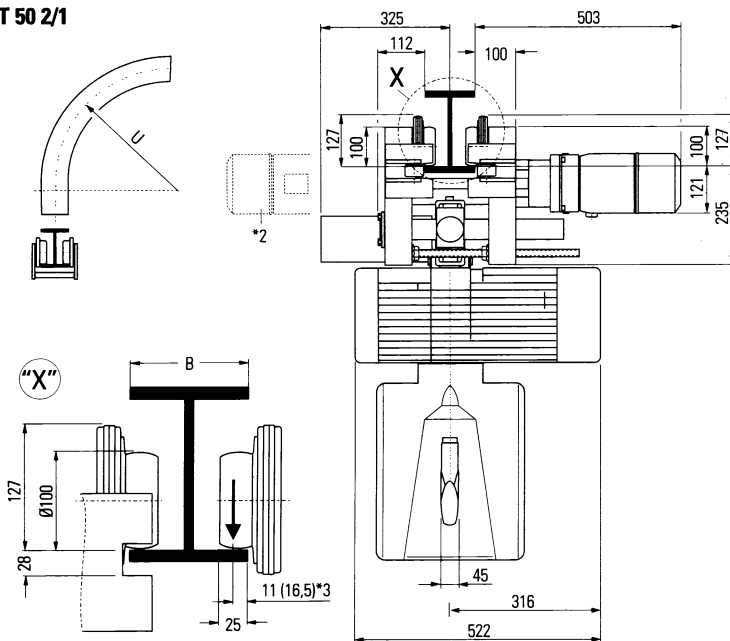
A190

Поворотная тележка (продолжение)

**ST 05 - ST 32
ST 50 1/1**



ST 50 2/1



[MM]	ST05		ST10		ST20		ST30		ST32		ST50	
	1/1	2/1	1/1	2/1	1/1	2/1	1/1	2/1	1/1	2/1	1/1	2/1
E1	482	543	512	572	601	680	641	707	685	785	714	787
E2	HW: 7м: 500 15м: 600 24м: 649	HW: 3,5м: 500 7,5м: 600 12м: 649	HW: 12м: 654 25м: 741 30м: 821	HW: 6м: 654 12,5м: 741 15м: 821	HW: 8м: 723 16м: 810 22м: 890	HW: 4м: 723 8м: 810 11м: 890	HW: 6м: 723 10м: 810 12м: 890	HW: 3м: 723 5м: 810 6м: 890	HW: 6м: 764 20м: 889 50м: 1070	HW: 3м: 764 10м: 889 25м: 1070	HW: 12м: 893 30м: 1074 50м: 1274	HW: 6м: 855 15м: 1036 25м: 1236
E3	344	344	373	373	434	434	434	434	478	478	478	*4

[MM]	ST05-ST32 ST 50 1/1		ST50 2/1		
	U	B*1	B*2	B*1	B*2
≥800	-	151...300	-	-	-
≥1000	66...150	-	-	90...126	127...220
≥1250	-	-	-	90...153	154...220
≥1600	-	-	-	90...190	191...220
≥2000	-	-	-	90...220	-

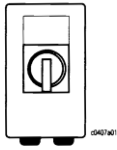
*1 С одним приводом для перемещения
*2 С двумя приводами для перемещения
*3 С наклонной полкой
*4 См. эскиз



B010

Сетевые выключатели

Трехконтактные с запирающим устройством (висячий замок обеспечивает заказчик).

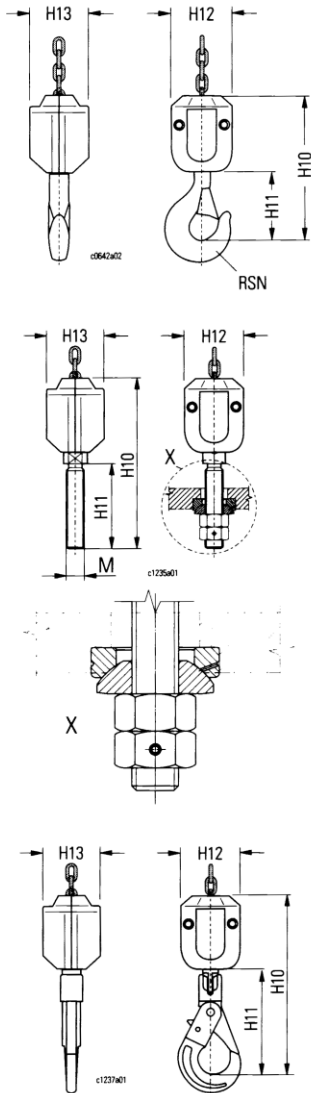


Тип	Напряже- ние электро- питания	Поперечное сечение соединения
		В
T0-2	220-500	1,5-2,5
P1-25		4,0-6,0

B020

Нижние крюковые блоки 1/1 и 2/2-2

Эти нижние крюковые блоки поставляются в качестве опции с грузоподъемным крюком, с резьбовым стержнем или с безопасным крюком RUD AGH.



kg	kg	RSN (RS) М..					kg	kg	Таль
			H10	H11	H12	H13*2			
Гкг	Номер для заказа		Гмм				[кг]	Гмм	
с грузоподъемным крюком									
125	32 320 00 59 0	0,12	138	73	48	56	0,6	4 x 12	ST. 0501
250	32 320 01 59 0								ST. 0502
320	32 320 16 59 0								ST. 0503
500	14 320 00 59 0	0,12	139	73	52	44	0,7	5 x 16	ST. 10..
1000	16 320 02 59 0	0,25	167	83	68	54	1,2	7 x 21,9	ST. 20..
1600	17 320 00 59 0	0,5	207	105	86	72	4,1	9 x 27	ST. 30
2500	18 320 00 59 0	0,8	236	118	96	80	4,2	11 x 31	ST. 32
По заказу									ST. 50
с резьбовым стержнем *1									
125	32 320 12 59 0	M12	118	55	48	56	0,5	4 x 12	ST. 0501
250	32 320 13 59 0	M12	118	55	48	56	0,5	4 x 12	ST. 0502
125	32 320 14 59 0	M12	118	55	48	56	0,5	4 x 12	STD 05..
250/500	00 584 999	M16	135	60	52	44	0,7	5 x 16	ST. 10/STD 10
1000/800	00 584 635	M20	193	100	68	54	1,2	7 x 21,9	ST. 20/STD 30
1600	00 585 001	M24	284	120	86	72	4,0	9 x 27	ST. 30/32
1250									STD 50
2500	00 585 004	M30	288	150	96	80	4,2	11,3 x 31	ST. 50
с безопасным крюком RUD AGH									
125	32 320 20 59 0	AGH 6	177	112	48	56	0,5	4 x 12	ST. 0501
250	32 320 21 59 0	AGH 6	177	112	48	56	0,5	4 x 12	ST. 0502
500	00 584 999	AGH 6	178	112	52	44	0,7	5 x 16	ST. 10/STD 10
1000	00 584 635	AGH 8	223	139	68	54	1,2	7 x 21,9	ST. 20/STD 30
1600	00 585 001	AGH 10	267	165	86	72	4,0	9 x 27	ST. 30/32
1250									STD 50
2500	00 585 004	VAGH 13	318	200	96	80	4,2	11,3 x 31	ST. 50

*1 На резьбовой стержень не должно действовать изгибающее напряжение. При установке траверсы следует использовать шарнирную опору, см. эскиз.
*2 Для STD без противовеса.



B035

Опоры направляющего ролика

Для отклонения грузовой цепи.

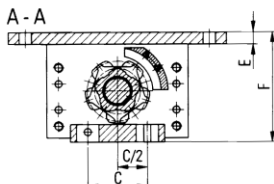
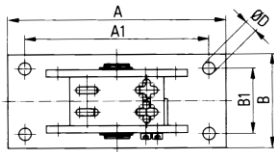
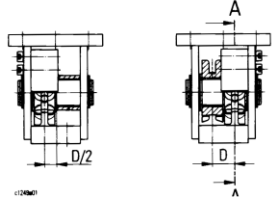


Рис. 1

Рис. 2



Цепь [мм]	Цепная таль	Размеры [мм]								С одним направляющим роликом Рис. 1	С двумя направляющими роликами Рис. 2	
		A	A1	B	B1	Ø	C	D	E	F	Номер для заказа	Номер для заказа
4 x 12	ST. 05	75	50	90	73	9	38	16,5	12	74	32 320 49 25 0	32 320 47 25 0
5 x 16	ST. 10	185	156	80	56	10,5	50,5	19	10	93,5	14 320 11 25 0	14 320 10 25 0
7 x 21,9	ST. 20	270	222	100	76	13	70,1	27	12	127	13 320 11 25 0	13 320 10 25 0
9 x 27	ST. 30 ST. 32 STD 50	278	242	120	84	18	86	36	15	155	18 320 11 25 0	18 320 10 25 0
11 x 31	ST 50	По заказу										

B050

Стандартные грузовые цепи

Высокопрочные грузовые цепи с поверхностной закалкой имеют покрытие, нанесенное методом электролитического цинкования в расплаве. Благодаря особой структуре это покрытие является особенно износостойким. Класс качества 8 в соответствии со стандартом DIN 5864 или DAT в соответствии со стандартом FEM 9.671.

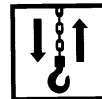
Ø	Тип	Размеры	kg	Максимальная грузоподъемность
[мм]			[кг/м]	
4	ST 05 / STD 05	4 x 12	0,35	320
5	ST 10 / STD 10	5 x 16	0,54	500
7	ST 20 / STD 30	7 x 21,9	1,10	1000
9	ST 30 / ST 32 / STD 50	9 x 27	1,80	1600
11	ST 50	11,3 x 31	2,85	2500

B051

Износостойкие грузовые цепи

Эта специальная цепь имеет еще больший срок службы благодаря большей глубине закалки. Класс качества HS 60/G60RD.

Ø	Тип	Размеры	kg	Рекомендуемая грузоподъемность	Максимальная грузоподъемность
[мм]			[кг/м]		
4	ST 05 / STD 05	4 x 12	0,35	-	-
5	ST 10 / STD 10	5 x 16	0,54	250	320
7	ST 20 / STD 30	7 x 21,9	1,10	500	630
9	ST 30 / ST 32 / STD 50	9 x 27	1,80	800	1000
11	ST 50	11,3 x 31	2,85	1250	1600



B052

Грузовая цепь из нержавеющей стали

Эта грузовая цепь используется в такой окружающей среде, где возможна сильная коррозия, например, на сыродельных заводах, молочных заводах, в мясных магазинах и в химической промышленности.

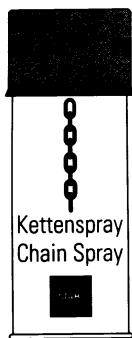
Чтобы обеспечить достаточный срок службы, номинальная грузоподъемность цепных талей должна быть уменьшена до "рекомендованной грузоподъемности".

В случае нечастого использования можно эксплуатировать таль при номинальной грузоподъемности на уровне "максимальной грузоподъемности".

Классы качества G50K/G60K, 50RS/60RS.

Ø	Тип	Размеры		Рекомендуемая грузоподъемность	Максимальная грузоподъемность
[мм]		[мм]	[кг/м]	[кг]	[кг]
4	ST 05 / STD 05	4 x 12	0,35	125	200
5	ST 10 / STD 10	5 x 16	0,54	200	320
7	ST 20 / STD 30	7 x 21,9	1,10	400	630
9	ST 30 / ST 32 / STD 50	9 x 27	1,80	630	1000
11	ST 50	11,3 x 31	2,85	1000	1600

B060



©0497401

Смазочные средства для цепи

При хорошем уходе и смазывании цепь будет служить гораздо дольше.

Поставляются следующие смазочные средства:

- Текущая консистентная смазка (тубы по 160 г).
Номер для заказа: 32 320 02 65 0
- Специальный спрей для цепей (баллончики по 400 мл).
Номер для заказа: 270 044 9
- Специальный спрей для цепей для использования в пищевой промышленности и для целебных ванн (баллончики по 400 мл).
Номер для заказа: 270 045 9



B070

Ящики для укладки сбегавшей цепи

Для цепных талей имеется большой выбор ящиков для укладки сбегавшей цепи из пластика, листовой стали или ткани. В случае большой высоты подъема могут оказаться необходимыми специальные меры. Обратитесь, пожалуйста, с запросами.

Тип	Материал									
	Пластик			Листовая сталь				Ткань		
	Макс. HW * [м]		Номер для заказа	Макс. HW * [м]		Номер для заказа	Макс. HW * [м]		Номер для заказа	
	1/1	2/1		1/1	2/1		1/1	2/1		
ST 05	7,0	3,5	32 320 00 26 0 (A) *1 32 320 03 26 0 (B) *1	7,0	3,5	32 320 50 26 0 (A) *1 32 320 52 26 0 (B) *1 32 320 51 26 0 (A) *1 32 320 53 26 0 (B) *1 32 320 55 26 0 (A) *1 32 320 54 26 0 (B) *1	-	-	-	
				7,0	3,5					
				15,0	7,5					
				15,0	7,5					
				24,0	12,0					
				24,0	12,0					
ST 10	12,0	6,0	33 322 06 32 0	12,0	6,0	33 320 28 26 0 33 320 29 26 0 33 320 30 26 0 33 320 31 26 0	25,0	12,0	33 320 26 26 0 33 320 27 26 0 35 320 12 26 0	
				25,0	12,0					
				30,0	15,0					
				60,0	30,0					
				60,0	30,0					
ST 20	8,0	4,0	33 322 06 32 0	8,0	4,0	33 320 28 26 0 33 320 29 26 0 33 320 30 26 0 33 320 31 26 0	16,0	8,0	33 320 26 26 0 33 320 27 26 0 35 320 12 26 0	
				16,0	8,0					
				22,0	11,0					
				40,0	20,0					
				40,0	20,0					
ST 30	6,0	3,0	35 322 04 32 0	6,0	3,0	33 320 28 26 0 33 320 29 26 0 33 320 30 26 0 33 320 31 26 0	10,0	5,0	33 320 26 26 0 33 320 27 26 0 35 320 12 26 0	
				10,0	5,0					
				12,0	6,0					
				30,0	15,0					
				30,0	15,0					
ST 32	6,0 20,0	3,0 10,0	17 320 00 32 0 *3 18 322 00 32 0	20,0	10,0	18 322 01 32 0 18 322 02 32 0 18 322 03 32 0	12,0	6,0	18 320 00 26 0 18 320 01 26 0	
				50,0	25,0					
				80,0	40,0					
				80,0	40,0					
ST 50	12,0	6,0	18 322 00 32 0	12,0	6,0	18 322 01 32 0 18 322 02 32 0 18 322 03 32 0	8,0	4,0	18 320 00 26 0 18 320 01 26 0	
				30,0	15,0					
				50,0	25,0					
				50,0	25,0					
STD 05	-	-	-	3,5	1,7	32 320 56 26 0 32 320 57 26 0 32 320 58 26 0	-	-	-	
				7,5	3,7					
				10,0	5,0					
				10,0	5,0					
STD 10	4,0	2,0	33 322 06 32 0	4,0	2,0	33 320 28 26 0 33 320 29 26 0 33 320 30 26 0 33 320 31 26 0	9,0	4,5	33 320 26 26 0 33 320 27 26 0 35 320 12 26 0	
				9,0	4,5					
				13,0	6,5					
				20,0	10,0					
				20,0	10,0					
STD 30	4,0	2,0	35 322 04 32 0	4,0	2,0	33 320 28 26 0 33 320 29 26 0 33 320 30 26 0 33 320 31 26 0	6,0	3,0	33 320 26 26 0 33 320 27 26 0 35 320 12 26 0	
				6,0	3,0					
				8,0	4,0					
				16,0	8,0					
				16,0	8,0					
STD 50	10,0	5,0	18 322 00 32 0	10,0	5,0	18 322 01 32 0 18 322 02 32 0 18 322 03 32 0	10,0	5,0	18 320 01 26 0	
				25,0	12,5					
				40,0	20,0					
				40,0	20,0					

* HW = Путь крюка

*1 (A) = Таль с вертикальным выходом цепи

(B) = Таль с горизонтальным выходом цепи

*2 Ящики для укладки сбегавшей цепи для STD..Z по запросу

*3 Не поставляется для "тележек с уменьшенной строительной высотой"



B080

Концевые упоры подкранового пути без буферов

Зажимные концевые упоры подкранового пути без буферов используются в тех случаях, когда на тележке установлены буферы. Для каждого подкранового пути требуются два таких концевых упора (см. также разделы A180 и B081).

Рис. 1

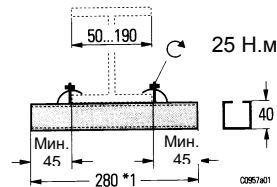


Рис. 2

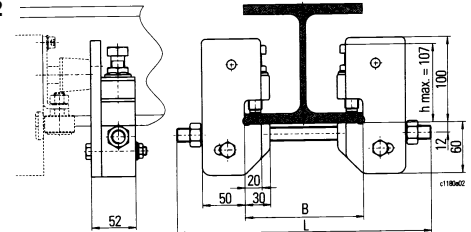


Рис.	B*	L	Номер для заказа
	[мм]		
1	...193		32 240 00 45 0
2	...110	185	01 740 05 28 0 01 740 06 28 0
	...155	230	
	...195	270	
	...240	315	
	...300	375	
	...400	475	

* Ширина полки

	Тип	Ручная тележка	Электрическая тележка	
			Нормальная строительная высота	Уменьшенная строительная высота
Стандартная программа	ST 05	↑B081		Рис. 1
	ST 10 1/1 2/1	↑B081 Рис. 2	Рис. 2	Рис. 2
	ST 20 1/1 2/1	Рис. 2	Рис. 2	Рис. 2
	ST 30 1/1 2/1	Рис. 2 ↑B081	Рис. 2 ↑B081	Рис. 2
	ST 32 1/1 2/1	↑B081	↑B081	Рис. 2
	ST 50 1/1 2/1	↑B081	↑B081 Рис. 2	Рис. 2
	Сдвоенные цепные тали STD	STD ..	По заказу	
Тележки со сверхмалой строительной высотой STK	STK 05			Рис. 2

*1 С-образный рельс укорачивается в соответствии с необходимостью.



B081

Концевые упоры подкранового пути с буферами

Зажимные концевые упоры подкранового пути с буферами используются в тех случаях, когда на тележке не установлены буферы. Для каждого подкранового пути требуются два таких концевых упора (см. также разделы A180 и B081).

Рис. 1

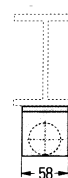
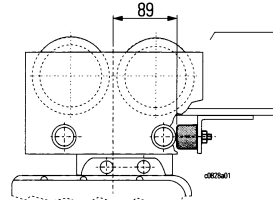
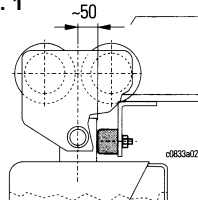


Рис. 1+2

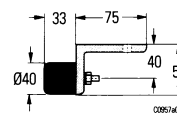


Рис.	Номер для заказа
1	31 240 00 23 0
2	31 240 00 23 0

	Тип	Ручная тележка	Электрическая тележка	
			Нормальная строительная высота	Уменьшенная строительная высота
Стандартная программа	ST 05	Рис. 1	-	↑B080
	ST 10 1/1 2/1	Рис. 1 ↑B080	↑B080	↑B080
	ST 20 1/1 2/1	↑B080	↑B080	↑B080
	ST 30 1/1 2/1	↑B080 Рис. 2	↑B080 Рис. 2	↑B080
	ST 32 1/1 2/1	Рис. 2	Рис. 2	↑B080
	ST 50 1/1 2/1	Рис. 2	Рис. 2 ↑B080	↑B080
Сдвоенные цепные тали STD	STD ..	По заказу		
Тележки со сверхмалой строительной высотой STK	STK 05			↑B080

B090

Окраска

Для подкрашивания поврежденных окрашенных поверхностей:

Спрей для наружного покрытия, серо-черный, RAL 7021, баллончики со спреем по 400 мл.

Номер для заказа: 250 009 9

Спрей для наружного покрытия, желто-зеленый, RAL 6018, баллончики со спреем по 400 мл.

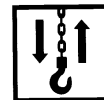
Номер для заказа: 250 009 9

Краска для наружного покрытия, желто-зеленая, RAL 6018, банки по 0,75 кг.

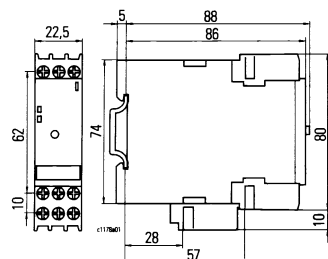
Номер для заказа: 32 250 14 65 0

Эпоксидная фосфатно-цинковая грунтовка, банки по 0,75 кг

Номер для заказа: 32 150 15 65 0



B100



Расцепляющие устройства для управления с использованием терморезисторов с положительным температурным коэффициентом

Для установки в устройство контактного управления заказчика (поставляются отдельно). Для терморезисторов с положительным температурным коэффициентом одно расцепляющее устройство требуется на каждый электродвигатель для подъема и перемещения. Для двух электродвигателей для перемещения в двухскоростном варианте (поворотная тележка) требуется по одному расцепляющему устройству на каждый электродвигатель для перемещения.

B101

Счетчик рабочих часов

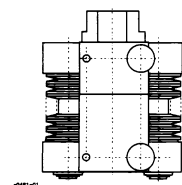
Для регистрации времени работы. Счетчик предназначен для установки в устройство контактного управления заказчика.

B102

Тормозной модуль

Для управления тормозом. Требуется, если цепная таль поставляется без устройства управления, и заказчиком будет обеспечено непосредственное управление. (Только ST 10 и ST 20, максимум 1,5 кВт). Напряжение электропитания максимум 400 В. (Если контакторное управление обеспечивает заказчик, в объем поставки включен выпрямитель для управления тормозом). (Не требуется для ST 05).

B110



Устройство регулировки для предохранительной фрикционной муфты

Облегчает регулировку предохранительной фрикционной муфты для обеспечения допустимой силы тяги. Не требуется контрольный груз.

Номера для заказов:

ST 05: 33 320 03 65 0

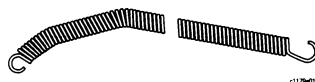
ST 10: 34 320 02 65 0

ST 20: 34 320 00 65 0

ST 30/ ST32: 36 320 00 65 0

ST 50: 18 320 01 65 0

B120



Устройство для втягивания цепи

При использовании устройства для втягивания цепи гораздо легче устанавливать новую цепь

Номера для заказов.

ST 95: 32 324 00 99 9

ST10/ ST20: 16 324 01 99 0

ST 30/ST32/ ST50: 18 324 03 99 0

**C020****Напряжение питания электродвигателя**

50 Гц: 230, 400, 440, 500 В
 60 Гц: 208, 230, 400, 460, 575 В
 (См. также A014)

C040**Тип защиты**

В соответствии со стандартом EN 60529:
 IP 55, в качестве альтернативы IP66

C050**Допустимая температура окружающей среды**

-20°C...+40°C
 В качестве альтернативы до +50°C

C060**Электродвигатели для подъема**

50 Гц													
Электродвигатель для подъема	кВт	Относит. продолжительность включения %	Цикл/час	In			Ik			cos φ k	Входной предохранитель		
				230 В	400 В	500 В	230 В	400 В	500 В		230 В	400 В	500 В
				[A]			[A]				[A]		
2A04	0,4*1	40	240	2,3	1,3	1,0	5,7	3,3	2,6	0,88	6	6	6
2/8A04	0,4/0,1*1	35/15	120/240	2,3/1,9	1,3/1,1	1,0/0,9	5,7/2,1	3,3/1,2	2,6/1,0	0,88/0,83			
2E21	0,8	60	360	3,4	2,0	1,6	20,0	11,5	9,2	0,79	10	6	6
2/8E21	0,8/0,2	40/20	120/240	3,7/2,1	2,2/1,2	1,7/1,0	15,8/4	9,1/2,3	7,3/1,8	0,89/0,73			
2E22	1,2	60	360	5,4	3,1	2,5	28,2	14,3	13,0	0,85	10	6	6
2/8E22	1,2/0,3	40/20	120/240	7,1/3,8	4,1/2,2	3,3/1,8	20,5/6,8	11,8/3,9	9,4/3,1	0,93/0,77			
2E31	1,5	60	360	6,3	3,6	2,9	28,9	16,6	13,3	0,82	10	10	6
2/8E31	1,5/0,37	40/20	120/240	6,8/3,7	3,9/2,1	3,1/1,7	25,6/7,3	14,7/4,2	11,8/3,4	0,92/0,80		6	
2E32	2,3	60	360	9,0	5,7	4,6	55,7	24,5	19,6	0,90	16	10	10
2/8E32	2,3/0,57	40/20	120/240	9,9/5,2	5,7/3,0	4,6/2,4	42,6/10,6	24,5/6,1	19,6/4,9	0,90/0,79			
2E40	2,4	60	360	9,7	5,7	4,5	55,7	25,0	25,6	0,87	16	10	10
2/8E40	0,6/2,4	40/20	120/240	10,3/5,4	5,7/3,0	4,6/2,4	43,5/10,8	25,0/6,2	20,0/5,0	0,87/0,74			
2E42	3,0	70	420	11,1	7,3	5,1	66,8	25,4	30,7	0,78	20	16	10
2/8E42	3,0/0,76	40/20	120/240	12,7/6,9	7,3/3,8	5,8/3,2	55,7/14,3	25,4/7,8	25,6/6,6	0,78/0,49			
2E42	3,8	60	360	15,7	9,0	7,2	66,8	38,4	30,7	0,80			
2/8E42	3,8/0,9	33/17	100/200	16,0/7,0	9,2/4,0	7,4/3,2	55,7/14,3	32,0/8,2	25,6/6,6	0,86/0,82			

60 Гц													
Электродвигатель для подъема	кВт	Относит. продолжительность включения %	Цикл/час	In			Ik			cos φ k	Входной предохранитель		
				400 В	460 В	575 В	400 В	460 В	575 В		400 В	460 В	575 В
				[A]			[A]				[A]		
2A04	0,48*1	40	240	1,6	1,4	1,1	4,0	3,5	2,8	0,88	6	6	6
2/8A04	0,48/0,12*1	35/15	120/240*1	1,6/1,3	1,4/1,1	1,1/0,9	4,0/1,5	3,5/1,3	2,8/1,0	0,88/0,83			
2E21	0,96	60	360	2,2	2,0	1,6	13,2	11,5	9,2	0,79	10	6	6
2/8E21	0,96/0,24	40/20	120/240	2,5/1,4	2,2/1,2	1,7/1,0	10,5/2,6	9,3/2,3	7,3/1,8	0,89/0,73			
2E22	1,4	60	360	3,6	3,1	2,5	18,6	16,2	13,0	0,85	10	6	6
2/8E22	1,4/0,36	40/20	120/240	4,7/2,5	4,1/2,2	3,3/1,8	13,6/4,5	11,8/3,9	9,4/3,1	0,93/0,77			
2E31	1,8	60	360	4,1	3,6	2,9	19,1	16,6	13,3	0,82	10	10	6
2/8E31	1,8/0,44	40/20	120/240	4,5/2,4	3,9/2,1	3,1/1,7	16,9/4,8	14,7/4,2	11,8/3,4	0,92/0,80		6	
2E32	2,8	60	360	6,6	5,7	4,1	28,2	24,5	25,6	0,90	16	10	10
2/8E32	2,8/0,68	40/20	120/240	6,6/3,5	5,7/3,0	4,6/2,4	28,2/7,0	24,5/6,1	19,6/4,9	0,90/0,79			
2E40	2,9	60	360	6,4	5,6	4,5	36,8	32,0	25,6	0,87	16	10	10
2/8E40	2,9/0,72	40/20	120/240	6,6/3,5	5,7/3,0	4,6/2,4	28,8/7,1	25,0/6,2	20,0/5,0	0,87/0,74			
2E42	3,6	70	420	7,4	6,4	5,1	44,2	38,4	30,7	0,78	20	16	10
2/8E42	3,6/0,91	40/20	120/240	8,4/4,4	7,3/3,8	5,8/3,0	36,8/9,4	32,0/8,2	25,6/6,6	0,78/0,49			
2E42	4,6	60	360	10,4	9,0	7,2	44,2	38,4	30,7	0,80			
2/8E42	4,6/1,1	33/17	100/200	10,6/4,6	9,2/4,0	7,4/3,2	36,8/9,4	32,0/8,2	25,6/6,6	0,86/0,82			

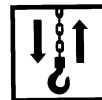
* Соответствие цепным талем см. таблицы на стр. 8, 33, 42

*1 ST 0501-8:

50 Гц: 0,2 кВт; 60 Гц: 0,24 кВт

ST 0501-8/2:

50 Гц: 0,2/0,05 кВт; 60 Гц: 0,24/0,06 кВт, 180/360 цикл/час



C070

Электродвигатели для перемещения

Таль	Тележка со "стандартной строительной высотой"				Тележка с "уменьшенной строительной высотой"		
	Тележка	Привод для перемещения		Тележка	Привод для перемещения		
		5/20 м/мин, 50 Гц 6.3/25 м/мин, 60 Гц	20 м/мин, 50 Гц 25 м/мин, 60 Гц		5/20 м/мин, 50 Гц 6.3/25 м/мин, 60 Гц	20 м/мин, 50 Гц 25 м/мин, 60 Гц	
ST 05..	1/1	-	-	-	KE-T 22	FU-A 134300	FU-A 134200
	2/1	-	-	-	KE-T 22		
ST 10..	1/1	KFN 10.10 E	FU-A 144300	FU-A 144200	KFK 10.10 E	FU-A 144300	FU-A 144200
	2/1	KFN 10.10 E			KFK 10.10 E		
ST 20..	1/1	KFN 10.20 E			KFK 20.20 E		
	2/1	KFN 20.20 E			KFK 20.20 E		
ST 30..	1/1	KFN 20.20 E			KFK 20.30 E		
	2/1	UE-P 40	FU-A 114300	FU-A 114300	KFK 50.30 E		
ST 32..	1/1	UE-P 40			KFK 50.32 E		
	2/1	UE-P 40			KFK 50.32 E		
ST 50..	1/1	UE-P 40			KFK 50.50 E		
	2/1	KFU 50.50 E	SF 14111123	SF 14111123	KFK 50.50 E	SF 14111123	SF 14111123

50 Гц										
Привод для перемещения	Электродвигатель для перемещения	кВт	Относит. продолжительность включения %	In [A]			Ik [A]			cos φ k
				230 В	400 В	500 В	230 В	400 В	500 В	
FU-A 1.4200	2 A04 F	0,2	40	1,6	0,9	0,72	4,2	2,4	1,9	0,89
FU-A 1.4300	2/8 A04 F	0,05/0,2	20/40	1,6/1,6	0,9/0,9	0,72/0,72	1,9/4,2	1,1/2,4	0,88/1,9	0,8/0,89
SF 14111123	8/2 F 12	0,09/0,37	20/40	1,6/1,9	0,9/1,1	0,7/0,9	2,4/5,9	1,4/3,4	1,1/2,7	0,76/0,89

60 Гц										
Привод для перемещения	Электродвигатель для перемещения	кВт	Относит. продолжительность включения %	In [A]			Ik [A]			cos φ k
				400 В	460 В	575 В	400 В	460 В	575 В	
FU-A 1.4200	2 A04 F	0,24	40	1,1	0,95	0,76	2,9	2,5	2,0	0,89
FU-A 1.4300	2/8 A04 F	0,06/0,24	20/40	1,1/1,1	0,95/0,95	0,76/0,76	1,3/2,9	1,1/2,5	0,9/2,0	0,8/0,89
SF 14111123	8/2 F 12	0,1/0,44	20/40	1,0/1,3	0,9/1,1	0,7/0,9	1,6/3,9	1,4/3,4	1,1/2,7	0,76/0,89

**C080****Максимальная длина кабеля**

Непосредственное управление													
50 Гц		Максимальная длина кабеля при непосредственном управлении [м]											
Цепная таль		Стационарная *1						С тележкой на однопровольном подкрановом пути *2					
Поперечное сечение кабеля		1,5 мм ²			2,5 мм ²			1,5 мм ²			2,5 мм ²		
		230 В	400 В	500 В	230 В	400 В	500 В	230 В	400 В	500 В	230 В	400 В	500 В
Тип электродвигателя для подъема *	2A04 2/8A04	57	170	269	94	283	-	29	80	120	49	-	-
	2E21	17	50	79	28	84	131	10	30	47	17	50	79
	2/8E21	18	55	87	31	92	144	11	3	52	18	55	87
	2E22	13	38	60	21	64	99	8	23	36	13	38	60
	2/8E22	14	42	65	23	70	109	8	25	39	14	42	65
	2E31	11	34	53	19	57	57	7	21	32	11	34	53
2/8E31	11	34	53	19	57	57	7	21	32	11	34	53	

C081**Максимальная длина кабеля**

Контакторное управление													
		Максимальная длина кабеля с контакторным управлением [м]											
Цепная таль		Стационарная *3						С тележкой на однопровольном подкрановом пути *4					
Поперечное сечение кабеля		1,5 мм ²			2,5 мм ²			1,5 мм ²			2,5 мм ²		
50 Гц		230 В	400 В	500 В	230 В	400 В	500 В	230 В	400 В	500 В	230 В	400 В	500 В
60 Гц		400 В	460 В	575 В	400 В	460 В	575 В	400 В	460 В	575 В	400 В	460 В	575 В
Тип электродвигателя для подъема *	2A04 2/8A04	113	340	531	-	-	-	71	214	334	118	-	-
	2E21	36	109	170	60	181	283	27	81	126	44	134	210
	2/8E21	40	122	190	67	203	317	29	89	139	49	148	231
	2E22	27	81	127	45	135	212	20	61	96	34	102	159
	2/8E22	30	90	141	50	150	234	22	67	104	37	111	174
	2E31	24	73	113	40	121	189	18	55	86	30	91	143
	2/8E31	24	73	114	40	122	190	18	55	85	30	91	142
	2E32	-	45	60	21	75	99	-	34	46	16	57	77
	2/8E32	15	45	70	25	75	117	11	34	54	19	57	90
	2E40	-	45	62	22	76	103	-	35	48	17	58	80
	2/8E40	15	45	71	25	76	118	12	35	55	19	58	91
	2E42	-	32	56	18	54	93	-	25	43	14	42	72
	2/8E42	-	36	56	20	60	93	-	28	43	15	46	72

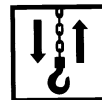
* Соответствие цепным талям см. таблицы на стр. 8, 33, 42

*1 Падение напряжения 2,5%

*2 Падение напряжения 1,5%

*3 Падение напряжения 5,0%

*4 Падение напряжения 4,0%

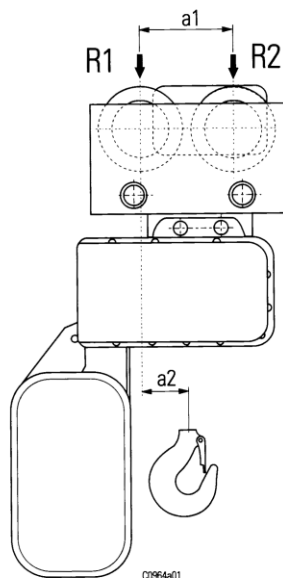


C090

Нагрузка на колеса

$$R1_{\max} = Q \times \frac{(a1-a2)}{a1} + 0,6 \times G_0$$

$$R2_{\max} = Q \times \frac{a2}{a1} + 0,4 \times G_0$$



Грузоподъемность [кг]	Таль Тип	Ручная тележка				Электрическая тележка							
		R1 [кН]	R2 [кН]	a1 [мм]	a2 [мм]	"Стандартная строительная высота"				"Уменьшенная строительная высота"			
		R1 [кН]	R2 [кН]	a1 [мм]	a2 [мм]	R1 [кН]	R2 [кН]	a1 [мм]	a2 [мм]	R1 [кН]	R2 [кН]	a1 [мм]	a2 [мм]
125	ST05.. 1/1	0,9	0,6	90	35	-	-	-	-	0,6	1,0	103	78
250	ST05.. 1/1	1,6	1,0	90	35	-	-	-	-	0,9	1,9	103	78
320	ST05.. 1/1	2,1	1,3	90	35	-	-	-	-	1,0	2,4	103	78
500	ST05.. 2/1	2,1	3,1	90	55	-	-	-	-	2,4	2,9	103	59
500	ST10.. 1/1	2,7	2,6	90	45	2,8	2,7	115	58	1,8	3,7	115	83
1000	ST10.. 2/1	5,2	5,2	115	58	5,2	5,2	115	58	5,4	5,1	115	58
1000	ST20.. 1/1	5,3	5,3	115	58	5,4	5,3	115	58	3,3	7,5	144	107
1250	ST20.. 2/1	6,7	6,5	144	72	6,8	6,6	144	72	7,0	6,4	144	72
1250	ST32.. 1/1	6,7	6,9	178	92	6,9	7,0	178	92	4,8	9,1	199	142,5
1600	ST30.. 1/1	8,4	8,2	144	72	8,6	8,2	144	71	5,0	11,8	144	106
1600	ST32.. 1/1	8,4	8,7	178	92	8,5	8,7	178	92	5,8	11,6	199	142,5
2000	ST20.. 2/1	10,4	10,2	144	72	10,5	10,2	144	72	10,7	10,0	144	72
2500	ST50.. 1/1	12,9	13,1	178	91	13,0	13,2	178	91	7,6	18,7	199	149
3200	ST30.. 2/1	16,0	16,5	178	91	16,1	16,6	178	91	16,8	16,0	199	99,5
3200	ST32.. 2/1	16,3	16,6	178	90,5	16,4	16,6	178	90,5	17,1	16,1	199	99,5
5000	ST50.. 2/1	-	-	-	-	25,3	25,7	199	101	26,1	24,9	199	99,5

R1, R2 = Нагрузка на колесную пару (без коэффициентов ударной нагрузки и компенсационных коэффициентов)

Q (кг) = Грузоподъемность + собственный вес

G₀ (кг) = Общий вес см. стр. 8, 33, 42, 44 (таль + тележка)

Другие каталоги нашей компании:

Ex

ПТО, комплектующие мостовых кранов – взрывозащищенные и прогрессивные

STAL CraneSystems | Подъемные тали | Взрывозащищенные тали | Управляющие тали

STAHLL
CraneSystems

Ценные тали ST – многолетний опыт, инновационные технологии

STAL CraneSystems | Подъемные тали | Взрывозащищенные тали | Управляющие тали

STAHLL
CraneSystems

Крановая техника – модульная, гибкая, мощная

STAL CraneSystems | Подъемные тали | Взрывозащищенные тали | Управляющие тали

STAHLL
CraneSystems

Канатные тали – проверенная техника, максимальная гибкость

STAL CraneSystems | Подъемные тали | Взрывозащищенные тали | Управляющие тали

STAHLL
CraneSystems

Ex

Взрывозащищенные канатные тали SH – по АTEX и ГОСТ Р

STAL CraneSystems | Подъемные тали | Взрывозащищенные тали | Управляющие тали

Компактные, мин. габариты в тали и/или конструкции
Высокая долговечность, расчеты по FEM
Точность и гибкость действия, для скорости, серийно
Удобство обслуживания и замены шибет, инновационный торцовый механизм, защита от опрокидывания
Удобство управления, дистанционная работа с беспроводными пультами

STAHLL
CraneSystems

Ex

Взрывозащищенные цепные тали ST – по АTEX и ГОСТ Р

STAL CraneSystems | Подъемные тали | Взрывозащищенные тали | Управляющие тали

- Взрывозащита от горючих газов и пыли, сертифицирована в системе АTEX и ГОСТ Р по Зоны 0, Зоны 1 и Зоны 22
- Макс. функциональность, автоматизированный контроль за ориентацией цепи
- Макс. компактная конструкция, оптимальная эргономичность
- Точность и гибкость действия, для скорости, серийно
- Высокая долговечность, расчеты по FEM
- Удобство обслуживания и замены шибет, инновационный торцовый механизм

STAHLL
CraneSystems

Для заметок:

Контакты:

ООО «КранШталь»
+7 (495) 225-37-88
info@kranstahl.ru
http://kranstahl.ru