

По запросу мы будем рады предоставить информацию о других проектах

- Самая большая складская машина в Европе, Люткенхауз, Дюльмен
- Кран для погрузки рулонов на целлюлозно-бумажном предприятии компании «SAPPI Alfeld AG», Альфельд
- Цепные тали с высотой подъема 110 м для ветровых электростанций, компания «REpower», Хузум
- Три крана длиной 51 м, применяемые в строительстве железных дорог, компания «Stadler Rail AG», Швейцария
- Переоборудование трех подвесных кранов в ангаре, компания «SR Technics», Швейцария
- Нестандартные тали для электростанции, компания «Elsam Kraft A/S», Эсбьерг/Дания
- Подвесной монорельс для сборки тракторных радиаторов. Компания «John Deere», Маннгейм
- Пять кранов большой грузоподъемности, производство двигателей, компания «BMW», Ландсхут
- Автоматический кран для теплоэлектростанции на органическом топливе в Пфаффенхофене
- Перемещение бумажных рулонов в пяти направлениях, Stora Enso, Вольфшек/Германия
- Автоматический кран для перегрузки отходов, завод по перегрузке отходов, Вёрт
- Модификация кранов, представляющих историческую ценность, казармы Георга Фридриха, Фритцлар
- Новая технология подъема грузов на чугунолитейном заводе в Южной Германии



F-RE-001-EN-03-08-vis visuell.de



Автоматический кран для перегрузки отходов Завод по перегрузке отходов, Вёрт

Тип крана Двухбалочный подвесной мостовой кран с удлинительной балкой _ **Безопасная рабочая нагрузка** 38000 кг (4 x 9500 кг) _ **Пролет** 10900 мм _ **Скорость подъема** 5/0,8 м/мин _ **Длина кранового пути** 42 м _ **Управление** Беспроводное дистанционное управление, автоматическое или ручное управление _ **Комплект поставки** Двухбалочный подвесной мостовой кран с четырьмя точками подъема груза, крановым путем на опорах, автоматическим управление по беспроводному интерфейсу, комплект защиты от неблагоприятных климатических условий, комплект контроля состояния

- > www.kranstahl.ru
- > www.tali-market.ru
- > www.servis-kran.ru

Россия, 109451, г. Москва, ул. Верхние поля, 28

т/ф: +7 (495) 225-37-88 т/ф: +7 (495) 921-45-17 (мн.) e-mail: info@kranstahl.ru

КранШталь
Крановые Системы

Partner of
STAHL
CraneSystems

КранШталь
Крановые Системы

Partner of
STAHL
CraneSystems

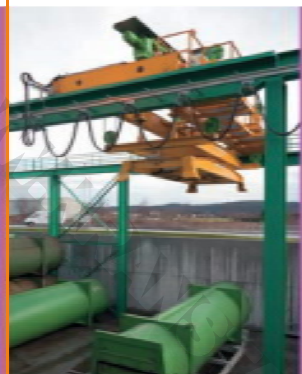
Двухбалочный подвесной мостовой кран был спроектирован, поставлен и смонтирован компанией «STAHL CraneSystems» вместе с удлинительной балкой и крановым путем.

Испытанная в условиях эксплуатации измерительная система для определения положения использовалась для позиционирования удлинительной балки над контейнерами с точностью до миллиметра.

Канатные тали серии AS7 поставлялись с нестандартным функционалом для эксплуатации вне помещений. Стандартные направляющие для канатов из литого металла термостойки.

Четырехточечный захват для груза обеспечивает транспортировку почти без раскачивания и скручивания канатов, таким образом, обеспечивая ее безопасность.

После погрузки в подготовленные товарные вагоны, контейнеры отправляются на мусоросжигательный завод в Швандорфе



Автомобильная дорога – крановый путь – железная дорога: по такому пути следуют отходы в Восточной Баварии. ZMS Schwandorf – специальная ассоциация для утилизации остаточных загрязняющих веществ, отвечающая за утилизацию межрегиональных отходов в этой области – применяет эту экологически безопасную и ресурсосберегающую концепцию.

Исходное положение Остаточные отходы соседних городов в регионе Ландсхут доставляются грузовиками на перегрузочную станцию и выгружаются в воронку. Гидравлический пресс сжимает отходы до четвертой части их исходного объема, а затем впрессовывает в специальные контейнеры под давлением 250 бар. Кран с помощью удлинительной балки поднимает контейнеры и перемещает их в грузовые вагоны. Затем эти вагоны отправляются на мусоросжигательный завод в Швандорфе, где отходы проходят термическую обработку.

Требования Станция по перегрузке отходов эксплуатируется каждый рабочий день, поэтому для рентабельной эксплуатации очень важны высокая доступность и минимизация простоев. В Вёрте в постоянном движении находятся примерно 5 грузовых вагонов и 10 специальных контейнеров, обеспечивающие надежную и бесперебойную утилизацию отходов. Таким образом, требовалась крановая система с соответствующими характеристиками для погрузки контейнеров весом до 25 тонн. Жесткие требования предъявлялись автоматическому позиционированию крана. Кран должен был поднимать контейнеры, перемещать их до соседнего железнодорожного

подъездного пути и опускать в грузовые вагоны. Важным требованием было практически отсутствие раскачивания при транспортировке огромных контейнеров. Крановый путь должен был быть свobodностоящего типа. Необходимо было учесть соответствующие проектные особенности для эксплуатации крана вне помещений. Кроме того, необходимо было предусмотреть мостики вдоль кранового пути и кранового моста для облегчения технического обслуживания системы. Инженеры-проектировщики компании «STAHL CraneSystems» разработали концепцию крановой системы, которую заказчик признал убедительной как с технической, так и с экономической точки зрения.

Реализация Крановая система была спроектирована в виде двухбалочного подвесного мостового крана с пролетом 10900 мм. Безопасная рабочая нагрузка 38 тонн учитывает, в дополнение к полезной нагрузке 25 тонн, полную грузоподъемность нестандартной удлинительной балки для подъема контейнеров. Удлинительная балка была оснащена механизированным приводом наведения, чтобы в случае необходимости можно было поворачивать контейнеры по горизонтали. 42-метровый крановый путь был спроектирован вместе с необходимыми стальными опорами. Он укомплектован технологическим мостиком по всей длине пути и лестницей с защитной решеткой. Доступ с мостика на технологическую площадку на мосте крана осуществляется через дверь с электрическим управлением, которое отключает кран при ее открытии и, таким образом, обеспечивает безопасный доступ.

Требуемый четырехточечный захват груза был реализован с помощью двух электрических канатных талей проверенной на практике серии AS7. Каждая канатная таль оснащена двумя грузовыми тросами, подвешенными с концевого барабана на удлинительной балке и, таким образом, позволяющими перемещать груз в стабильном положении и без раскачивания. Интегрированный датчик кумуляции нагрузки SSC гарантирует максимальную безопасность в эксплуатации, а также расчет и отслеживание подвешенного на всех четырех тросах груза. Подвес тросов регулируется по высоте, таким образом, всегда обеспечивая идеально горизонтальное положение удлинительной балки. Мультиконтроллер SMC предлагает еще большую безопасность при эксплуатации, обеспечивая электронный контроль температуры двигателей и операций торможения и пуска двигателей и рассчитывая оставшийся срок службы талей на основании нагрузок и времени работы.

Двигатели талей обеспечивают скорости подъема 5 и 0,8 м/мин. При 60% рабочем цикле приводы группируются через 4 м в соответствии с методом конечных элементов и обеспечивают дополнительный резерв мощности. Кран перемещается между зоной хранения контейнеров и железнодорожным подъездным путем со скоростью до 40 м/мин плавно и спокойно, а преобразователи частот серии SFD управляют четырьмя ходовыми приводами мощностью 2,2 кВт каждый. Система направляющих гусениц с боковыми направляющими роликами обеспечивает оптимальные качества движения.

Краны управляются централизованно с комнаты управления в здании с помощью беспроводного пульта дистанционного управления, с возможностью выбора между ручным или

автоматическим управлением. Бесконтактная электронная система кодирования положения позиционирует кран с точностью до миллиметра над точками остановки. Таким образом, гарантируется простой и быстрый подъем и опускание контейнеров. Все краны были оснащены водонепроницаемыми деталями: от оцинкованных водонепроницаемых панелей до высококачественной обработки поверхности, специальных светостойких кабелей. Кран идеально адаптирован для тяжелого внешнего использования. Очистители рельс, установленные перед колесами, обеспечивают уборку льда и снега при движении крана по рельсам. Термоустойчивые направляющие для канатов из литого металла - стандартная характеристика талей производства «STAHL CraneSystems». Он и обеспечивают превосходное боковое направление канатов при подъеме и опускании.

Результат После размещения заказа планирование системы осуществлялось проектировщиками компании «STAHL CraneSystems», а постройка системы выполнялась на заводе в Эттлингене. Кран был доставлен в мае 2006 г. и смонтирован на установленном крановом пути на объекте в Нижней Баварии. С тех пор система эксплуатировалась непрерывно. Профилактическое обслуживание, проводящееся подготовленным персоналом из мюнхенского филиала компании «STAHL CraneSystems», гарантирует оптимальную безопасность при эксплуатации.