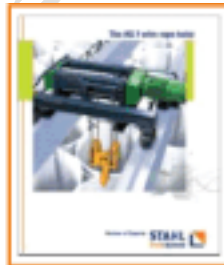


По запросу мы будем рады предоставить информацию о других проектах

- Самая большая складская машина в Европе, Люткенхауз, Дюльмен
- Кран для погрузки рулонов на целлюлозно-бумажном предприятии компании «SAPPI Alfeld AG», Альфельд
- Цепные тали с высотой подъема 110 м для ветровых электростанций, компания «REpower», Хузум
- Переоборудование трех подвесных кранов в ангаре, компания «SR Technics», Швейцария
- Нестандартные тали для электростанции, компания «Elsam Kraft A/S», Эсбьерг/Дания
- Подвесной монорельс для сборки тракторных радиаторов. Компания «John Deere», Маннгейм
- Пять кранов большой грузоподъемности, применяемые в производстве двигателей, компания «BMW», Ландсхут
- Автоматический кран для теплоэлектростанции, работающей на органическом топливе в Пфаффенхофене
- Перемещение бумажных рулонов в пяти направлениях, Stora Enso, Вольфшек/Германия
- Автоматический кран для перегрузки отходов, завод по перегрузке отходов, Вёрт
- Три подвесных крана с нестандартными подвесами, африканская авиакомпания
- Модификация кранов, представляющих историческую ценность, казармы Георга Фридриха, Фритцлар
- Новая технология подъема грузов на чугунолитейном заводе в Южной Германии



F-RE-001-EN-03-08-vis visuell.de



**Три крана длиной 51 м, применяемые в строительстве железных дорог**  
Компания «Stadler Rail AG», Швейцария

Тип крана - 3 однобалочных гибридных крана производства компании «STAHL CraneSystems» \_ **Безопасная рабочая нагрузка x пролет 15 тонн x 51 м** по каждому гибриднему крану **Скорость продольного перемещения 40/10 м/мин** \_ **Скорость поперечного перемещения 20/5 м/мин** \_ **Тали 6 канатных талей SH5020-25 4/1 L2** **Безопасная рабочая нагрузка талей - 2 тали на кран, каждая грузоподъемностью 7,5 тонн** \_ **Скорость подъема 6,3/1,0 м/мин** \_ **Оборудование** Дистанционное радиоуправление с функцией соединения для 6 грузоподъемных крюков.

- > [www.kranstahl.ru](http://www.kranstahl.ru)
- > [www.tali-market.ru](http://www.tali-market.ru)
- > [www.servis-kran.ru](http://www.servis-kran.ru)

Россия, 109451, г. Москва, ул. Верхние поля, 28

т/ф: +7 (495) 225-37-88 т/ф: +7 (495) 921-45-17 (мн.) e-mail: [info@kranstahl.ru](mailto:info@kranstahl.ru)

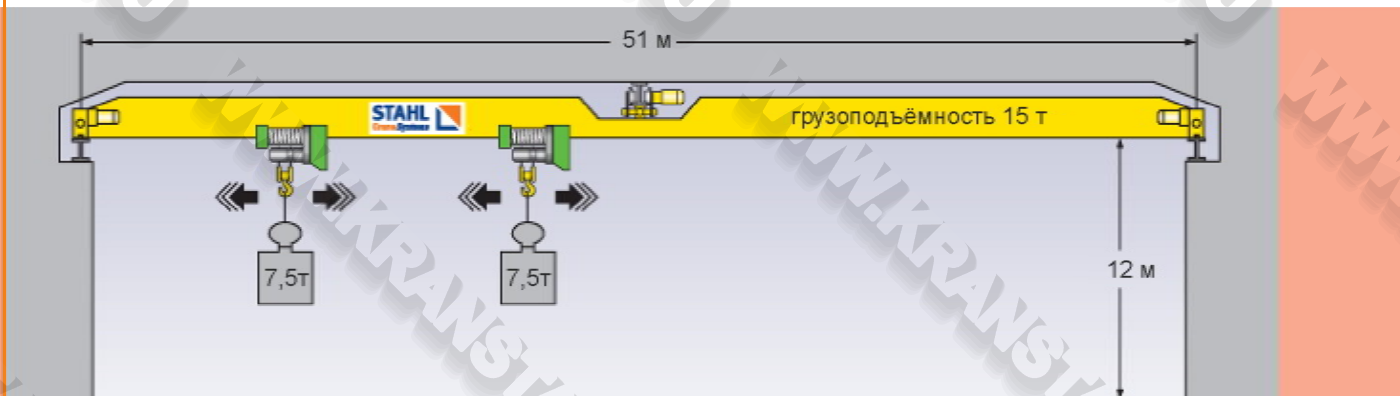




В огромном производственном здании 52 м x 85 м достаточно места для перемещения трех специальных кранов. При необходимости, ими можно управлять синхронно с помощью единого пульта дистанционного управления.

Работу всех трех однобалочных гибридных кранов можно синхронизировать для транспортировки грузов весом до 45 тонн.

Смещенная конструкция крановой балки компании «STAHL Crane-Systems» позволила выработать максимально эффективный путь крюка, несмотря на очень низкий потолок. Дополнительная подвесная тележка в центре позволила построить пролет длиной 51 м.



**Обеспечение мобильности является одной из главных проблем XXI века. Общество требует все большей свободы перемещения, которую уже нельзя обеспечить только за счет личного транспорта. Поэтому в сфере общественного транспорта, постоянно возрастает спрос на новые, более быстрые поезда. Новый пригородный поезд FLIRT устанавливает новые ориентиры в этой сфере.**

**Исходное положение** Компания «Stadler Rail AG», владеющая двумя заводами в Швейцарии и Берлине, является ведущим производителем железнодорожной техники. Швейцарская дочерняя фирма «STAHL CraneSystems AG» уже поставила 17 заказных крановых комплексов в 2001 году, с момента поставки она производит и их сервисное обслуживание. В 2003 году компания «Stadler Rail AG» планировала производство нового пригородного поезда, FLIRT, на заводе Буснанг в Швейцарии. Проект включал в себя поставку, установку и сдачу в эксплуатацию 17 крановых комплексов для новой производственной линии стоимостью около 700 тыс. швейцарских франков (приблизительно 455 тыс. евро), в том числе три больших специальных крана с особенно сложными требованиями к конструкции.

**Требования** Существенной характеристикой спецификации заказчика были огромные производственные здания компании «Stadler Rail AG». Сами по себе они не представляли ничего необычного, поскольку здания большой площади часто встречаются на предприятиях железнодорожного строительства. Однако специалисты крановых систем компании «STAHL CraneSystems» и архитектор здания Генрих Фрай столкнулись с серьезной инженерной проблемой: здание должно было надежно выдерживать вес снега снаружи и транспортируемые грузы внутри. В конце концов, секции тележек весом до 45 тонн должны были подниматься кранами компании «STAHL CraneSystems». Грузы должны были транспортироваться не только поперек здания, на 52 метра, но и вдоль - на 85 метров. На пролетах до 30 м могут работать коммерческие «стандартные» краны. Для более широких пролетов нужны тяжелые, высокие крановые мосты, которые сильно ограничат существующую высоту подъема крюка и, в силу их большого собственного веса, обязательно потребуют укрепления поддерживающей конструкции здания. При ширине здания 52 метра обычно необходимо разделять здание на два ряда – ограничение, которое было неприемлемо для заказчика и которого удалось избежать благодаря техническому проекту, предложенному компанией «STAHL CraneSystems»

**Внедрение** Команда планирования проекта компании «STAHL CraneSystems», в сотрудничестве с группой архитекторов Фрая, разработала три «гибридных крана», в том числе подвесной кран и компоненты мостового крана: краны были разработаны как мостовые, но из-за широкого пролета в 51 метр оборудованы дополнительной подвесной тележкой в центре. Трехточечное навесное крепление позволило существенно уменьшить вес и высоту крановых мостов. Одним из заданий компании «Stadler AG» была разработка максимально эффективного пути крюка, несмотря на низкую высоту потолка, что было достигнуто благодаря смещенной конструкции балки, предложенной компанией «STAHL CraneSystems». Решение было внедрено с использованием существующих компонентов из огромного ассортимента деталей, производимых компанией «STAHL CraneSystems». Идеально плавная и стабильная работа и десятилетия надежных поставок оригинальных запасных частей обеспечиваются за счет серийных компонентов.

**Грузоподъемная техника** Каждый из этих специальных кранов оборудован двумя электрическими канатными тальями SH 50, таким образом, все три крана в сумме имеют шесть грузоподъемных крюков. Управление грузоподъемными крюками осуществляется по отдельности либо совместно с помощью оригинального пульта радиоуправления. Машинист может выбрать два грузоподъемных крюка одного крана, либо

четыре крюка двух кранов, или даже шесть грузоподъемных крюков всех трех кранов для синхронного выполнения функций подъема и перемещения грузов, в зависимости от того, что именно необходимо. Электронное управление синхронизацией было установлено для двигателей талей, чтобы обеспечить синхронность движений при подъеме и опускании. По сравнению с этим, требования заказчика по двухшаговой рабочей скорости кранов оказались почти простыми: подъем - 6,3/1,0 м/мин, поперечное перемещение - 20/5 и продольное перемещение - 40/10 м/мин. Оборудование также включает в себя чугунные направляющие канатов, двигатели с тормозами, не требующими обслуживания, приводы со смазкой на весь срок службы и стандартный электронный контроль груза, подвешенного на крюках, а также высокоточное электронное управление тормозами. Большим преимуществом приводов, произведенных компанией «STAHL CraneSystems», является их продолжительный рабочий цикл (60%), который значительно способствует долгому сроку службы и надежности приводной техники.

**Обслуживание** Постоянная безопасность и экономичность крановых комплексов на протяжении всего срока службы очень важны для компании «STAHL CraneSystems». Поэтому швейцарская дочерняя компания обеспечит обслуживание на местах для компании «Stadler Rail AG» в пределах общеевропейской сети обслуживания компании «STAHL CraneSystems». Таким образом, сотрудничество, которое успешно началось во время первого проекта в 2001 году, продолжается.