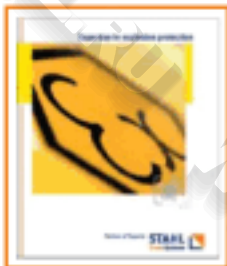


По запросу мы будем рады предоставить информацию о других проектах

- Кран для погрузки рулонов на целлюлозно-бумажном предприятии компании «SAPPI Alfeld AG», Альфельд
- Цепные тали с высотой подъема 110 м для ветровых электростанций, компания «REpower», Хузум
- Три крана длиной 51 м, применяемые в строительстве железных дорог, компания «Stadler Rail AG», Швейцария
- Переоборудование трех подвесных кранов в ангаре, компания «SR Technics», Швейцария
- Нестандартные тали для электростанции, компания «Elsam Kraft A/S», Эсбьерг/Дания
- Подвесной монорельс для сборки тракторных радиаторов. Компания «John Deere», Маннгейм
- Пять кранов большой грузоподъемности, применяемые в производстве двигателей, компания «BMW», Ландсхут
- Автоматический кран для теплоэлектростанции, работающей на органическом топливе в Пфаффенхофене
- Перемещение бумажных рулонов в пяти направлениях, Stora Enso, Вольфшек/Германия
- Автоматический кран для перегрузки отходов, завод по перегрузке отходов, Вёрт
- Три подвесных крана с нестандартными подвесами, африканская авиакомпания
- Модификация кранов, представляющих историческую ценность, казармы Георга Фридриха, Фритцлар
- Новая технология подъема грузов на чугунолитейном заводе в Южной Германии



F-RB-001-EN-03-08-vis visuell.de



Самая большая складская машина в Европе, Люткенхауз, Дюльмен

Период обработки заказа с октября по декабрь 2001г. _ Тали - 4 электрические канатные тали, тип AS 7050-38, безопасная рабочая нагрузка каждой - 21,5 тонн. Группа механизма - 3 м по классификации FEM (Европейской федерации производителей подъемно-транспортного и складского оборудования) _ Полезная нагрузка - 50 тонн _ Двигатель тали – мощность 36 кВт при 80 % постоянного тока – с регулируемой частотой _ Грузовой канат – 4 каната, Ø 25 мм _ Скорость подъема макс. 15 м/мин (в зависимости от груза) _ Скорость перемещения макс. 90 м/мин

- > www.kranstahl.ru
- > www.tali-market.ru
- > www.servis-kran.ru

Россия, 109451, г. Москва, ул. Верхние поля, 28

т/ф: +7 (495) 225-37-88 т/ф: +7 (495) 921-45-17 (мн.) e-mail: info@kranstahl.ru



Общий вид, возможно, единственного в своём роде многоярусного склада сборных бетонных частей. Справа от фотографии показаны три перегрузочные позиции.

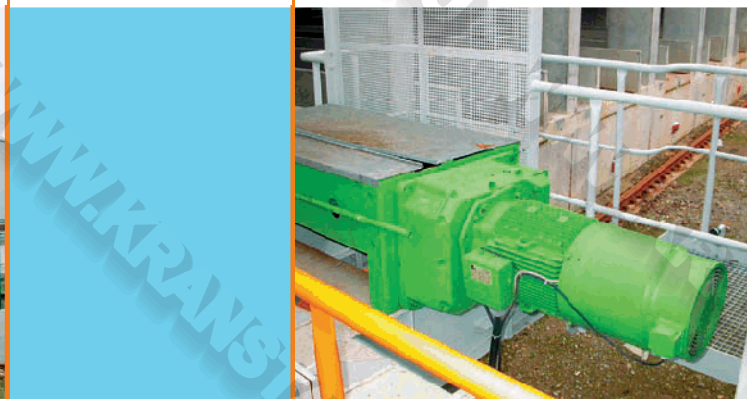


Сборные бетонные части являются высокотехнологичными изделиями. Они должны выдерживать тяжелые грузы, размещаться на больших территориях и служить десятилетиями. Более того, они должны воплощать часто сложные концепции архитекторов, оставаясь при этом экономичными. Однако их производство также требует исключительной точности и самых современных технологий.

Исходное положение Завод Люткенхауз в Дюльмене, расположенный в 40 км к югу от Мюнстера, является поставщиком бетонных изделий с 1907г. Поскольку расширение складской территории компании площадью 1,5 гектаров было невозможно, а спрос на потолочные элементы продолжал расти, в 2002 г. руководство компании решилось на необычный шаг: построить самый большой и в настоящее время самый современный многоярусный склад сборных бетонных изделий.

Технические характеристики При внедрении этой сложной установки, которая должна была удовлетворить чрезвычайно высокие требования пользователей в плане доступности, было важно, чтобы грузоподъемную технику компании «STAHL CraneSystems» можно было без труда включить в общую концепцию установки. Новый склад, состоящий из многоярусных стеллажей, складской машины и различных пунктов хранения, управляется Системой статистического контроля производственного процесса.

Крупный план тали с легким доступом. Выходящий канат закрыт крышкой для защиты от воздействия неблагоприятных погодных условий.



Внедрение Планирование и обеспечение всей системы было доверено поставщику бетонного завода компании «Avermann», находящейся в Оснабрюке. Оригинальная концепция местного производителя кранов предполагала традиционный дизайн грузоподъемного оборудования в виде открытых лебёдок. Однако компанию-поставщика «Avermann» не устроил такой вариант. Открытые лебёдки изготавливаются на дорогостоящем частном производстве, поэтому отсутствовало ценовое преимущество серийного производства компактных талей. В связи с этим компания «Avermann» обратилась к «STAHL CraneSystems GmbH» - специалистам в производстве высококлассных талей для кранов и грузоподъемных систем. Инженерная команда компании «STAHL CraneSystems» порекомендовала использовать для погрузки в склад и выгрузки бетонных труб весом до 50 тонн четыре синхронизированные компактные тали, каждая грузоподъемностью 21,5 тонн. Концепция, разработанная компанией «STAHL CraneSystems» для размещения электрических канатных талей на основании из четырех вертикальных колонн складской погрузочной машины, имела значительные преимущества в плане доступа и технического обслуживания.

Грузоподъемная техника Используемые электрические канатные тали типа ASF 7050-38 4/1L2 хорошо зарекомендовали себя при интенсивных нагрузках и относятся к группе механизмов 3 м по классификации Европейской федерации производителей подъемно-транспортного и складского оборудования. С помощью проволочных канатов 25 мм в диаметре и четырех канатов они поднимают телескопическую платформу со скоростью до 15 м/мин.

Складская погрузочная машина на бетонном заводе Люткенхауз в Дюльмене является самой большой в Европе – с её помощью осуществляется погрузка в склад и выгрузка сборных бетонных секций весом до 50 тонн.

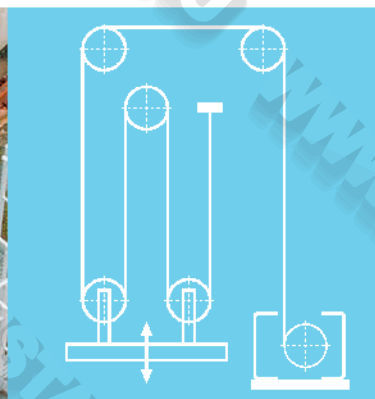
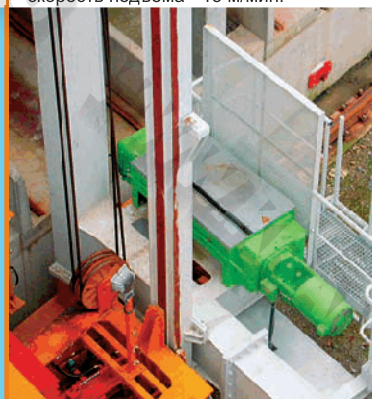


Специальные сверхгибкие проволочные канаты с коэффициентом запаса прочности 10:1 используются как грузоподъемные элементы.

Канатные тали приводятся в действие с помощью двигателя мощностью 36 кВт с частотной регулировкой. Технология частотного контроля дает ряд преимуществ по сравнению с традиционными приводами. Она позволяет осуществлять бесступенчатое, точное управление скоростью (стандартные двигатели обеспечивают только две ступени). Максимальная скорость выбирается в зависимости от подвешенного груза. Кроме того, пусковой ток двигателя уменьшен для возможности настройки параметров электропитания. И, наконец, двигатели с плавным пуском предотвращают ударное напряжение, таким образом, уменьшая износ опорной конструкции, проволочных канатов и канатных шкивов.

При разработке двигателей была принята во внимание высокая частота перегрузочных работ на складах. Принудительная вентиляция позволяет достигать продолжительности включения 80 % при переменном токе и не допускает перегрева двигателя даже при непрерывной работе. Разумеется, оборудование «STAHL CraneSystems» имеет комплект безопасности, состоящий из направляющего механизма для каната, переключателя предельной передачи и устройства защиты от перегрузки. Система статистического контроля производственного процесса, разработанная производителем средств управления - компанией «SAA», установлена в кондиционируемом распределительном шкафу. Она управляет синхронной работой талей и предотвращает сбои и аварии.

Электрические канатные тали типа AS 7050-38 производства компании «STAHL CraneSystems», грузоподъемностью 21,5 тонн каждая, смонтированы на основании из четырех вертикальных колонн. Тали с частотной регулировкой синхронно поднимают грузоподъемную балку, максимальная скорость подъема - 15 м/мин.



Как уже упоминалось, благодаря установке четырех канатных талей на земле они легкодоступны для технического обслуживания и любого необходимого ремонта. Тали, производимые компанией «STAHL CraneSystems», конечно же, разработаны таким образом, что двигатель находится снаружи барабана. Это обеспечивает легкий доступ к тормозному механизму и кратковременность простоев, необходимых для технического обслуживания.

Результат Складская машина, весом 110 тонн с безопасной рабочей нагрузкой 50 тонн, имеет калибр 14,1 м, и при высоте 15 м и длине 13,5 м является гигантской по сравнению с конструкциями многоярусных складских систем. Под нагрузкой она движется со скоростью до 90 м/мин. Складская погрузочная машина производит до шести погрузочно-разгрузочных операций в час. Бетонные секции, удаляемые со склада, группируются в перегрузочные позиции и затем загружаются в грузовые автомобили. При перемещении частей на склад и из склада, грузовая балка складской погрузочной машины поднимается, и по достижении нужного яруса рельсовая тележка заезжает в ярус склада. Затем она может поднять сборные бетонные секции и установить их в нужное место. Складская погрузочная машина успешно эксплуатируется с мая 2002 г. и в течение почти всего времени работает при двухсменном рабочем дне.